

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-rur-i-peszli-z-wymiennym-ostrzem-0-50mm-sk5-t00056-twardy-p-25490.html>



Nożyce do rur i peszli z wymiennym ostrzem 0-50mm SK5 T00056 Twardy

Cena brutto	72,61 zł
Cena netto	59,03 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00056
Kod producenta	T00056
Kod EAN	5901477161285
Producent	Twardy

Opis produktu

Nożyce do rur i peszli z wymiennym ostrzem 0-50mm SK5 TVARDY T00056

Profesjonalne narzędzie do precyzyjnego cięcia rur z tworzyw sztucznych. Wyposażone w wymienne ostrze ze stali SK5 oraz mechanizm 15-stopniowego posuwu zapobiegający deformacji materiału.

Zakres cięcia 0-50 mm

Materiał ostrza Stal SK5

Korpus Stop aluminium

Model T00056

Charakterystyka techniczna

Ostrze ze stali SK5

Wysokowęglowa stal narzędziowa SK5 zawiera ok. 0,8% węgla, co zapewnia twardość po hartowaniu 60-62 HRC. Materiał ten charakteryzuje się zwiększoną odpornością na wykruszenia oraz ścieranie, co przekłada się na dłuższy czas pracy bez konieczności wymiany ostrza.

15-stopniowy mechanizm posuwu

Ostrze przemieszcza się stopniowo podczas zamykania nożyc, dzięki czemu cięcie następuje w kilkunastu fazach. Rozłożenie siły w czasie eliminuje zgniatanie i deformację rury, co ma szczególne znaczenie przy materiałach miękkich jak PE czy PEX.

Korpus ze stopu aluminium

Konstrukcja z lekkiego stopu metali zapewnia wytrzymałość przy jednoczesnym ograniczeniu masy narzędzia. Materiał odporny na korozję, co wydłuża żywotność nożyc w warunkach pracy z wilgocią.

Wymienne ostrze

Możliwość wymiany zużytego elementu tnącego bez konieczności zakupu nowego narzędzia. System wymiany pozwala na szybką instalację ostrza bez użycia specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	T00056
Producent	TVARDY
Zakres średnic	0-50 mm
Materiał ostrza	Stal SK5 (wysokowęglowa narzędziowa)
Materiał korpusu	Stop na bazie aluminium
Obróbka cieplna ostrza	Hartowanie i odpuszczanie
Typ posuwu	15-stopniowy
Rękojeść	Ergonomiczna, antypoślizgowa
Możliwość wymiany ostrza	Tak

Zastosowanie

- Cięcie rur PVC (polichlorek winylu) w instalacjach kanalizacyjnych i wentylacyjnych
- Cięcie rur PE (polietylen) stosowanych w instalacjach wodociągowych
- Cięcie rur PP (polipropylen) w systemach ogrzewania podłogowego i wody użytkowej
- Cięcie rur PU (poliuretan) w instalacjach pneumatycznych
- Cięcie rur PEX-AL-PEX (wielowarstwowych) w instalacjach grzewczych i wodnych
- Przygotowanie odcinków rur podczas montażu instalacji hydraulicznych
- Prace serwisowe i naprawcze w instalacjach sanitarnych
- Cięcie peszli w instalacjach elektrycznych i telekomunikacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem

Nożyce przeznaczone są do tworzyw sztucznych o twardości nieprzekraczającej 80 Shore D. Materiały takie jak PVC-U, PE, PP, PEX ulegają cięciu bez nadmiernego oporu. Nie należy używać do cięcia rur stalowych, miedzianych ani kompozytowych z warstwą metalową o grubości powyżej 0,3 mm.

Konserwacja ostrza

Po intensywnym użytkowaniu zaleca się czyszczenie ostrza z pozostałości tworzywa oraz ewentualnych zanieczyszczeń. W przypadku widocznego stępienia krawędzi tnącej należy wymienić ostrze na nowe. Próby ostrzenia stali SK5 bez odpowiedniego sprzętu mogą prowadzić do utraty właściwości mechanicznych materiału.

Prawidłowa technika cięcia

Rura powinna być ułożona prostopadle do osi ostrza. Zamykanie nożyc powinno odbywać się płynnym ruchem, bez szarpania. Mechanizm 15-stopniowy wymaga pełnego zaciśnięcia rękojeści — przerwanie cięcia w połowie cyklu może spowodować nierówne zakończenie rury.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami zaleca się użycie fazowników do rur oraz środków czyszczących do przygotowania powierzchni przed montażem złączy. W przypadku intensywnej eksploatacji warto rozważyć zakup zapasowych ostrzy SK5 kompatybilnych z modelem T00056.