

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-do-rur-i-pezli-z-wymiennym-ostrzem-0-63mm-sk5-t00057-twardy-p-25491.html>



Nożyce do rur i pezli z wymiennym ostrzem 0-63mm SK5 T00057 Twardy

Cena brutto	83,85 zł
Cena netto	68,17 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00057
Kod producenta	T00057
Kod EAN	5901477161292
Producent	Twardy

Opis produktu

Nożyce do rur i pezli z wymiennym ostrzem 0-63mm SK5 TVARDY T00057

Profesjonalne nożyce do cięcia rur z tworzyw sztucznych, wyposażone w wymienne ostrze ze stali SK5. Przeznaczone do pracy z rurami PCV, PU, PP, PE oraz PEX-AL-PEX o średnicy do 63 mm.

Zakres cięcia 0-63 mm

Materiał ostrza Stal SK5

Korpus Stop aluminium

Model T00057

Charakterystyka techniczna

Ostrze ze stali SK5

Wysokowęglowa stal narzędziowa SK5 zawiera ok. 0,8% węgla, co zapewnia twardość 58-62 HRC po hartowaniu. Charakteryzuje się zwiększoną odpornością na wykruszenia i pęknięcia w porównaniu do standardowych stali węglowych. Obróbka cieplna (hartowanie i odpuszczanie) stabilizuje strukturę materiału, wydłużając żywotność ostrza.

15-stopniowy posuw ostrza

Mechanizm stopniowego dosuwania ostrza rozkłada siłę cięcia na kilkanaście etapów zamiast jednego ruchu. Eliminuje to ryzyko zgniecenia lub deformacji ściany rury, szczególnie istotne przy materiałach miękkich jak PE czy PEX-AL-PEX. Każdy skok posuwu to ok. 4 mm postępu cięcia.

Korpus ze stopu aluminium

Stop aluminium zapewnia sztywność konstrukcji przy niskiej masie narzędzia, co zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałej pracy. Materiał nie koroduje w kontakcie z wilgocią, typową w środowisku prac instalacyjnych. Wytrzymałość mechaniczna stopu aluminium przewyższa plastikowe korpusy tanich nożyc.

Wymienne ostrze

Możliwość wymiany ostrza wydłuża okres użytkowania narzędzia. Po stępieniu lub uszkodzeniu ostrza nie trzeba wymieniać całych nożyc. Wymiana zajmuje kilkadziesiąt sekund i nie wymaga specjalistycznych narzędzi. Obniża to całkowity koszt eksploatacji w porównaniu z nożycami jednorazowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	T00057
Producent	TVARDY
Zakres cięcia	0-63 mm
Materiał ostrza	Stal narzędziowa SK5 (hartowana i odpuszczana)
Materiał korpusu	Stop aluminium
Mechanizm cięcia	15-stopniowy posuw ostrza
Kompatybilne materiały	PCV, PU, PP, PE, PEX-AL-PEX
Typ rękojęści	Ergonomiczna, antypoślizgowa
Możliwość wymiany ostrza	Tak

Zastosowanie

- Instalacje wodno-kanalizacyjne — cięcie rur PCV i PP podczas montażu systemów odpływowych
- Instalacje centralnego ogrzewania — obróbka rur PEX-AL-PEX w systemach niskotemperaturowych
- Instalacje sprężonego powietrza — cięcie rur poliuretanowych (PU) w warsztatach i halach produkcyjnych
- Systemy nawadniania — przygotowanie rur PE do montażu systemów ogrodowych i rolniczych
- Prace serwisowe — naprawy i modyfikacje istniejących instalacji bez użycia narzędzi elektrycznych
- Montaż osłon kablowych — cięcie peszli ochronnych do instalacji elektrycznych

-
- Instalacje pneumatyczne — obróbka przewodów w systemach automatyki przemysłowej
 - Prace budowlane — przygotowanie elementów instalacyjnych na placu budowy bez dostępu do zasilania

Materiały do cięcia — charakterystyka

PCV (polichlorek winylu)

Sztywny termoplast stosowany w instalacjach kanalizacyjnych i wodociągowych. Wymaga czystego, prostopadłego cięcia bez zaciskania ścianki. Nożyce z posuwem stopniowym zapobiegają deformacji podczas obróbki.

PE (polietylen)

Elastyczny materiał używany w instalacjach wodnych i nawadniających. Miękka struktura wymaga ostrego ostrza — tępe narzędzie zgniata rurę zamiast ciąć. Stal SK5 zachowuje ostrość dłużej niż standardowe stale węglowe.

PEX-AL-PEX

Rura wielowarstwowa z warstwą aluminium między dwiema warstwami polietylenu. Warstwa metalowa wymaga większej siły cięcia i ostrzejszego narzędzia. Posuw stopniowy rozkłada siłę, minimalizując ryzyko rozwarstwiania.

PP (polipropylen)

Termoplast o dobrej odporności chemicznej, stosowany w instalacjach kanalizacyjnych i wentylacyjnych. Twardszy od PE, ale miękniejszy od PCV. Wymaga stabilnego podparcia podczas cięcia.

PU (poliuretan)

Elastyczny materiał przewodów pneumatycznych. Wrażliwy na ściskanie — wymaga ostrego ostrza i szybkiego cięcia. Tępe narzędzie powoduje zgniecenie zamiast przecięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrza — powinno być wolne od wyszczerbień i rdzy. Rurę należy umieścić prostopadle do osi ostrza, co zapewnia równomierne rozłożenie siły cięcia. Podczas cięcia należy stopniowo dociskać rękojeści,

pozwalając mechanizmowi posuwu wykonać pełny cykl.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrze z resztek materiału za pomocą suchej szmatki. Nie należy myć nożyc pod bieżącą wodą — wilgoć może przedostać się do mechanizmu posuwu. Okresowo można nałożyć kroplę oleju maszynowego na przegub i mechanizm posuwu.

Ostrze należy wymienić, gdy cięcie wymaga wyraźnie większego nacisku lub pozostawia nieczyste krawędzie. Stępione ostrze można zidentyfikować po konieczności wykonania kilku ruchów rękojeścią w tym samym miejscu. Nie zaleca się ostrzenia ostrzy SK5 we własnym zakresie — profesjonalna obróbka cieplna zostaje naruszona podczas szlifowania.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zmierzyć średnicę zewnętrzną ciętych rur. Nożyce obsługują rury do 63 mm średnicy zewnętrznej — nie należy przekraczać tej wartości, gdyż może to uszkodzić mechanizm. Dla rur o grubości ścianki powyżej 5 mm zaleca się sprawdzenie, czy materiał nie jest zbyt twardy dla nożyc ręcznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z instalacjami z tworzyw sztucznych przydatne mogą być: pilarka do PCV do cięcia rur powyżej 63 mm, gratownik do usuwania zadziorów po cięciu, klucze do złązek kompresyjnych oraz taśma teflonowa do uszczelniania gwintów.