

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-elektryczne-skokowe-do-ciecia-blachy-falistej-yt-82395-yato-p-47428.html>

nożyce elektryczne skokowe do cięcia blachy falistej YT-82395 YATO

Cena brutto	338,84 zł
Cena netto	275,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82395
Kod producenta	YT-82395
Kod EAN	5906083091056
Producent	YATO

Opis produktu

Nożyce elektryczne skokowe do cięcia blachy falistej YT-82395 YATO

Elektryczne nożyce skokowe z matrycowym systemem cięcia, przeznaczone do obróbki blachy dachowej, trapezowej, ryflowanej oraz stali nierdzewnej. Narzędzie umożliwia precyzyjne cięcie linii prostych i krzywych bez deformacji materiału.

Moc silnika 600 W

Prędkość cięcia 2000 uderzeń/min

Maks. grubość stali 1,8 mm

Masa narzędzia 2 kg

Charakterystyka techniczna nożyc skokowych

System matrycowy zapobiegający klinowaniu

Ostrze matrycowe nie zacina się w materiale podczas cięcia. Mechanizm skokowy eliminuje szarpanie i zapewnia płynny ruch wzdłuż linii cięcia, co jest kluczowe przy obróbce blachy trapezowej i ryflowanej o zmiennej geometrii powierzchni.

Cięcie bez deformacji brzegów

Technologia cięcia zachowuje integralność krawędzi – blacha nie ulega zagięciom ani odkształceniom. Powłoki antykorozyjne pozostają nienaruszone, co ma znaczenie przy obróbce materiałów ocynkowanych i lakierowanych stosowanych w dekarstwie.

Możliwość cięcia krzywizn i okręgów

Konstrukcja pozwala na wykonywanie cięć krzywoliniowych i wycinanie okrągłych otworów. Promień skrętu umożliwia precyzyjną obróbkę w trudno dostępnych miejscach, takich jak narożniki czy połączenia elementów wentylacyjnych.

Wymienne ostrze z zestawem zapasowym

W komplecie dwa ostrza wymienne. Możliwość szybkiej wymiany bez użycia specjalistycznych narzędzi wydłuża żywotność urządzenia i zmniejsza przestoje w pracy. Kompatybilne ostrze zamienne: YT-82396.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82395
Marka	YATO
Moc znamionowa	600 W
Prędkość cięcia	2000 uderzeń/min
Napięcie zasilania	230-240 V AC, 50 Hz
Maksymalna grubość cięcia – stal	1,8 mm
Maksymalna grubość cięcia – stal nierdzewna	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia – aluminium	2,5 mm
Maksymalna szerokość cięcia	215 mm
Typ cięcia	Proste, zakrzywione
Wymienne ostrze	Tak
Długość przewodu zasilającego	3 m
Klasa izolacji elektrycznej	II (podwójna izolacja)
Stopień ochrony	IPX0 (brak ochrony przed wodą)
Ciśnienie akustyczne	88,0 ± 3,0 dB(A)
Moc akustyczna	99,0 ± 3,0 dB(A)
Poziom drgań	11,57 ± 1,5 m/s ²
Masa narzędzia	2 kg
Zawartość zestawu	Nożyce elektryczne, 2× ostrze wymienne
Kompatybilne ostrze	YT-82396

Zastosowanie nożyc elektrycznych skokowych

- Cięcie blachy dachowej ocynkowanej i powlekanej podczas montażu pokryć dachowych

-
- Obróbka blachy trapezowej i ryflowanej w konstrukcjach hal i magazynów
 - Wycinanie otworów wentylacyjnych w systemach klimatyzacji i wentylacji
 - Cięcie parapetów zewnętrznych i obróbek blacharskich
 - Obróbka stali nierdzewnej w rozdzielniach elektrycznych i obudowach technicznych
 - Cięcie profili aluminiowych w elewacjach i zabudowach
 - Wykrawanie kształtów w blachach miękkich stopów metali
 - Precyzyjne cięcie krzywoliniowe przy produkcji elementów dekarских

Parametry grubości cięcia - praktyczne znaczenie

Maksymalna grubość 1,8 mm dla stali odpowiada standardowej blachy dachowej i trapezowej stosowanej w budownictwie. Grubość 1,2 mm dla stali nierdzewnej wystarcza do obróbki typowych elementów w instalacjach przemysłowych. Aluminium do 2,5 mm obejmuje większość profili elewacyjnych i obróbek architektonicznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić stan ostrza – brak wyszczerbień i równomierne naostrzenie. Materiał powinien być oczyszczony z zabrudzeń i rdzy, które mogą przyspieszyć zużycie ostrza. Przewód zasilający o długości 3 m zapewnia swobodę ruchu bez konieczności stosowania przedłużaczy przy standardowych pracach dekarских.

Technika cięcia

Nożyce należy prowadzić równomiernym ruchem wzdłuż linii cięcia, utrzymując stały docisk do materiału. Przy cięciu krzywizn nie należy forsować promienia skrętu – lepsze efekty daje seria krótszych cięć. W przypadku blachy trapezowej zaleca się rozpoczynanie cięcia od dołka fali, co zapobiega zsuwaniu się narzędzia.

Wymiana ostrza

Ostrze wymienia się po zauważalnym spadku jakości cięcia – poszarpanych krawędziach lub zwiększonym oporze. Zestaw zawiera zapasowe ostrze, dodatkowe można zamówić pod symbolem YT-82396. Wymiana nie wymaga specjalistycznych narzędzi i odbywa się zgodnie z instrukcją producenta.

Ochrona przed hałasem i drganiami

Poziom hałasu 88 dB(A) wymaga stosowania ochronników słuchu przy dłuższych pracach. Drgania 11,57 m/s² mieszczą się w normach, ale zaleca się robienie przerw co 30 minut pracy ciągłej oraz stosowanie rękawic antywibracyjnych dla zmniejszenia obciążenia dłoni i nadgarstków.

Warunki pracy

Stopień ochrony IPX0 oznacza brak zabezpieczenia przed wodą – narzędzie nie może być używane w warunkach wilgotnych ani podczas opadów. Klasa izolacji II (podwójna izolacja) eliminuje konieczność uziemienia, co zwiększa bezpieczeństwo pracy

na dachach i rusztowaniach.

Produkty kompatybilne i powiązane

Ostrze wymienne YT-82396 – zalecane jako zapas do regularnej wymiany. Dla prac wymagających większej mobilności warto rozważyć akumulatorowe nożyce do blachy, choć będą miały mniejszą moc i krótszy czas pracy ciągłej niż model przewodowy YT-82395.

...