

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-elektryczne-skokowe-do-cięcia-blachy-geko-g81230-p-20376.html>

## Nożyce elektryczne skokowe do cięcia blachy GEKO G81230

Cena brutto	<b>269,94 zł</b>
Cena netto	<b>219,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81230</b>
Kod producenta	<b>G81230</b>
Kod EAN	<b>5901477129209</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Nożyce elektryczne skokowe do cięcia blachy GEKO G81230

Elektryczne nożyce skokowe przeznaczone do precyzyjnego cięcia różnych typów blach. Konstrukcja skokowa umożliwia cięcie w linii prostej, po łuku oraz według szablonów bez odkształcania materiału.

Moc silnika 500 W

Liczba skoków 2000 skoków/min

Maks. grubość blachy stalowej 1,6 mm

Min. promień cięcia 40 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm skokowy 2000 skoków/min

Nóż wykonuje 2000 ruchów posuwisto-zwrotnych na minutę. Wysoka częstotliwość skoków przekłada się na płynne cięcie bez wrywania materiału oraz możliwość szybkiego prowadzenia narzędzia wzdłuż linii cięcia.

#### Szerokość rowka 5 mm

Nożyce wycinają rowek o szerokości 5 mm, co oznacza, że usuwają wąski pasek materiału podczas cięcia. Parametr ten decyduje o minimalnym promieniu zakrętów oraz możliwości wykonywania skomplikowanych kształtów.

### Minimalny promień cięcia 40 mm

Konstrukcja pozwala na wykonanie łuku o promieniu minimum 40 mm. Wartość ta wynika z szerokości rowka i geometrii noża — mniejszy promień skutkowałby zablokowaniem narzędzia.

### Dostęp do szczotek węglowych

Możliwość wymiany szczotek węglowych bez konieczności demontażu obudowy. Szczotki są elementem eksploatacyjnym silnika — ich regularna wymiana wydłuża żywotność urządzenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81230
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc znamionowa	500 W
Liczba skoków (bieg jałowy)	2000 skoków/min
Maksymalna grubość cięcia - blacha stalowa twarda	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia - blacha stalowa miękka	1,6 mm
Maksymalna grubość cięcia - blacha aluminiowa	2,3 mm
Minimalny promień cięcia	40 mm
Szerokość wycinanego rowka	5 mm
Certyfikat	CE

### Różnice w grubości cięcia według rodzaju materiału

Maksymalna grubość cięcia zależy od twardości materiału. Blacha aluminiowa jest miękka od stali, dlatego urządzenie radzi sobie z większą grubością (2,3 mm). Stal twarda (np. ocynkowana) wymaga większej siły cięcia — stąd limit 1,2 mm. Stal miękka (np. czarna konstrukcyjna) pozwala na cięcie do 1,6 mm.

## Zastosowanie

- Cięcie blachy płaskiej stalowej i aluminiowej
- Przycinanie blachy trapezowej i falistej

- 
- Obróbka blachodachówki — cięcie wzdłuż profilu
  - Wycinanie otworów w blachach dachowych i elewacyjnych
  - Cięcie blach perforowanych i siatek metalowych
  - Dopasowywanie elementów przy montażu pokryć dachowych
  - Prace blacharskie w warsztatach i na budowach
  - Cięcie według szablonów i wykrojników

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór parametrów pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić grubość blachy i porównać z parametrami maksymalnymi dla danego rodzaju materiału. Przekroczenie dopuszczalnej grubości prowadzi do przegrzania silnika i przyspieszonego zużycia noża.

### Prowadzenie narzędzia

Nożyce skokowe należy prowadzić równomiernie, bez nadmiernego dociskania. Silnik generuje siłę cięcia — operator jedynie kieruje narzędziem. Przy cięciu po łuku zachowanie minimalnego promienia 40 mm zapobiega zakleszczeniu noża.

### Wymiana szczotek węglowych

Szczotki węglowe zużywają się w trakcie eksploatacji — objawia się to iskrzeniem i spadkiem mocy. Dostęp do szczotek umożliwia ich wymianę bez demontażu całego urządzenia. Zaleca się wymianę po zauważeniu pierwszych oznak zużycia.

### Konserwacja noża

Okresowe czyszczenie noża z resztek materiału i smarowanie mechanizmu przedłuża żywotność elementów tnących. Tępy nóż powoduje wyrywanie materiału zamiast czystego cięcia — w takim przypadku konieczna jest jego naostrzenie lub wymiana.

### Produkty powiązane

Do pracy z nożycami skokowymi przydatne są: rękawice antyprzecięciowe, okulary ochronne, prowadnice do cięcia prostego, szablony do cięcia łuków oraz zestawy noży zamiennych.