

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-elektryczne-skokowe-do-cięcia-blachy-geko-g81230-p-20376.html>

Nożyce elektryczne skokowe do cięcia blachy GEKO G81230

Cena brutto	272,30 zł
Cena netto	221,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81230
Kod producenta	G81230
Kod EAN	5901477129209
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyce elektryczne skokowe do cięcia blachy GEKO G81230

Elektryczne nożyce skokowe przeznaczone do precyzyjnego cięcia różnych typów blach. Konstrukcja skokowa umożliwia cięcie w linii prostej, po łuku oraz według szablonów bez odkształcania materiału.

Moc silnika 500 W

Liczba skoków 2000 skoków/min

Maks. grubość blachy stalowej 1,6 mm

Min. promień cięcia 40 mm

Charakterystyka techniczna

Mechanizm skokowy 2000 skoków/min

Nóż wykonuje 2000 ruchów posuwisto-zwrotnych na minutę. Wysoka częstotliwość skoków przekłada się na płynne cięcie bez wrywania materiału oraz możliwość szybkiego prowadzenia narzędzia wzdłuż linii cięcia.

Szerokość rowka 5 mm

Nożyce wycinają rowek o szerokości 5 mm, co oznacza, że usuwają wąski pasek materiału podczas cięcia. Parametr ten decyduje o minimalnym promieniu zakrętów oraz możliwości wykonywania skomplikowanych kształtów.

Minimalny promień cięcia 40 mm

Konstrukcja pozwala na wykonanie łuku o promieniu minimum 40 mm. Wartość ta wynika z szerokości rowka i geometrii noża — mniejszy promień skutkowałby zablokowaniem narzędzia.

Dostęp do szczotek węglowych

Możliwość wymiany szczotek węglowych bez konieczności demontażu obudowy. Szczotki są elementem eksploatacyjnym silnika — ich regularna wymiana wydłuża żywotność urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81230
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc znamionowa	500 W
Liczba skoków (bieg jałowy)	2000 skoków/min
Maksymalna grubość cięcia - blacha stalowa twarda	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia - blacha stalowa miękka	1,6 mm
Maksymalna grubość cięcia - blacha aluminiowa	2,3 mm
Minimalny promień cięcia	40 mm
Szerokość wycinanego rowka	5 mm
Certyfikat	CE

Różnice w grubości cięcia według rodzaju materiału

Maksymalna grubość cięcia zależy od twardości materiału. Blacha aluminiowa jest miękka od stali, dlatego urządzenie radzi sobie z większą grubością (2,3 mm). Stal twarda (np. ocynkowana) wymaga większej siły cięcia — stąd limit 1,2 mm. Stal miękka (np. czarna konstrukcyjna) pozwala na cięcie do 1,6 mm.

Zastosowanie

- Cięcie blachy płaskiej stalowej i aluminiowej
- Przycinanie blachy trapezowej i falistej

-
- Obróbka blachodachówki — cięcie wzdłuż profilu
 - Wycinanie otworów w blachach dachowych i elewacyjnych
 - Cięcie blach perforowanych i siatek metalowych
 - Dopasowywanie elementów przy montażu pokryć dachowych
 - Prace blacharskie w warsztatach i na budowach
 - Cięcie według szablonów i wykrojników

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić grubość blachy i porównać z parametrami maksymalnymi dla danego rodzaju materiału. Przekroczenie dopuszczalnej grubości prowadzi do przegrzania silnika i przyspieszonego zużycia noża.

Prowadzenie narzędzia

Nożyce skokowe należy prowadzić równomiernie, bez nadmiernego dociskania. Silnik generuje siłę cięcia — operator jedynie kieruje narzędziem. Przy cięciu po łuku zachowanie minimalnego promienia 40 mm zapobiega zakleszczeniu noża.

Wymiana szczotek węglowych

Szczotki węglowe zużywają się w trakcie eksploatacji — objawia się to iskrzeniem i spadkiem mocy. Dostęp do szczotek umożliwia ich wymianę bez demontażu całego urządzenia. Zaleca się wymianę po zauważeniu pierwszych oznak zużycia.

Konserwacja noża

Okresowe czyszczenie noża z resztek materiału i smarowanie mechanizmu przedłuża żywotność elementów tnących. Tępy nóż powoduje wyrywanie materiału zamiast czystego cięcia — w takim przypadku konieczna jest jego naostrzenie lub wymiana.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami skokowymi przydatne są: rękawice antyprzecięciowe, okulary ochronne, prowadnice do cięcia prostego, szablony do cięcia łuków oraz zestawy noży zamiennych.