

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-krazkowe-do-ciecia-blach-yt-18950-yato-p-47553.html>



nożyce krążkowe do cięcia blach YT-18950 YATO

Cena brutto	132,36 zł
Cena netto	107,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-18950
Kod producenta	YT-18950
Kod EAN	5906083076152
Producent	YATO

Opis produktu

Nożyce krążkowe do cięcia blach YT-18950 YATO

Stacjonarne nożyce krążkowe z konstrukcją do montażu na stole warsztatowym. Przeznaczone do precyzyjnego cięcia blach stalowych, nierdzewnych i aluminiowych w liniach prostych oraz zakrzywionych.

Maks. grubość stali **1,6 mm**

Maks. grubość stali nierdzewnej **1,2 mm**

Maks. grubość aluminium **2,0 mm**

Długość całkowita **120 mm**

Charakterystyka nożyc krążkowych do blach

Konstrukcja stacjonarna do montażu

Nożyce zaprojektowano do stałego mocowania na stole warsztatowym. Stabilne zamocowanie eliminuje wibracje podczas cięcia i umożliwia precyzyjne prowadzenie materiału obiema rękami, co zwiększa dokładność i bezpieczeństwo pracy.

System cięcia z dwoma krążkami

Element tnący stanowią dwa krążki wykonane ze specjalnej wysokogatunkowej stali. Krążki obracają się podczas cięcia, co rozkłada zużycie na całą obwodnicę i wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do nożyc gilotynowych.

Zróżnicowane parametry cięcia

Maksymalna grubość cięcia zależy od twardości materiału: 1,6 mm dla stali walcowanej na zimno, 1,2 mm dla stali nierdzewnej typu V-2A, 2,0 mm dla aluminium i metali nieżelaznych. Parametry te wynikają z różnej odporności materiałów na ścinanie.

Kompaktowe wymiary robocze

Długość całkowita 120 mm i wysokość korpusu 110 mm (bez dźwigni) zapewniają niewielki pobór miejsca na stole warsztatowym. Dźwignia dociskowa o długości 29 cm umożliwia wywieranie odpowiedniej siły bez nadmiernego wysiłku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18950
Marka	YATO
Typ montażu	Stacjonarny (do stołu warsztatowego)
Długość całkowita	120 mm
Wysokość korpusu (bez dźwigni)	110 mm
Długość dźwigni dociskowej	290 mm
Maksymalna grubość cięcia - stal walcowana na zimno	1,6 mm
Maksymalna grubość cięcia - stal nierdzewna (V-2A)	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia - aluminium i metale nieżelazne	2,0 mm
Rodzaj cięcia	Proste, zakrzywione
Materiał korpusu	Stal
Materiał rękojeści	PVC

Zastosowanie nożyc krążkowych

- Cięcie blach stalowych w warsztatach blacharskich i ślusarskich
- Obróbka blach nierdzewnych w produkcji elementów dla przemysłu spożywczego
- Cięcie aluminium w zakładach stolarki aluminiowej
- Przygotowanie elementów blaszanych w prototypowni i zakładach modelarskich
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji blaszanych w serwisach
- Wykonywanie wykrojów i detali w produkcji urządzeń i obudów

-
- Cięcie blach miękkich i metali nieżelaznych w pracowniach rzemieślniczych
 - Obróbka blach ocynkowanych w instalacjach wentylacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i przygotowanie do pracy

Nożyce należy zamocować na stabilnym stole warsztatowym za pomocą śrub mocujących. Powierzchnia montażowa musi być równa i wystarczająco gruba, aby wytrzymać siły podczas cięcia. Przed pierwszym użyciem sprawdź prawidłowe ustawienie krążków tnących i regulację szczeliny między nimi.

Konserwacja elementów tnących

Krażki tnące wymagają okresowego smarowania olejem maszynowym, szczególnie po cięciu materiałów powodujących intensywne tarcie. Regularna konserwacja zapobiega przedwczesnemu zużyciu i zapewnia płynność cięcia. Sprawdzaj stan ostrzy krążków – w przypadku wyszczerbień lub nadmiernego zużycia konieczna jest wymiana.

Kontrola grubości materiału

Nie przekraczaj maksymalnych grubości cięcia określonych dla poszczególnych materiałów. Próba cięcia zbyt grubej blachy może spowodować uszkodzenie krążków tnących lub mechanizmu nożyc. W razie wątpliwości sprawdź grubość blachy suwmiarką przed rozpoczęciem cięcia.

...