

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-matrycowe-do-blachy-yt-19260-yato-p-7749.html>

NOŻYCE MATRYCOWE DO BLACHY YT-19260 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 33,41 zł |
| Cena netto | 27,16 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-19260 |
| Kod producenta | YT-19260 |
| Kod EAN | 5906083024382 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Nożyce matrycowe do blachy YT-19260 YATO

Nożyce matrycowe to narzędzie do cięcia blach, aluminium i plastiku metodą wyciskania wióra. Konstrukcja z trzema ostrzami (dwa boczne i jedno środkowe) zapewnia cięcie bez odkształcania materiału i zaginania krawędzi.

Maksymalna grubość blachy stalowej **1,0 mm**

Maksymalna grubość aluminium **1,2 mm**

Szerokość wióra **3 mm**

Materiał ostrzy **Stal Mn65**

Charakterystyka nożyc matrycowych YATO YT-19260

Technologia cięcia matrycowego

System trzech ostrzy (dwóch bocznych i jednego środkowego) wyciska wiór o szerokości 3 mm, eliminując odkształcenia materiału. Krawędź cięcia pozostaje prosta i nie wymaga dodatkowej obróbki. Metoda szczególnie przydatna przy cięciu profili, rur i elementów wymagających zachowania geometrii.

Wymienne ostrza ze stali Mn65

Ostrza wykonane ze stali manganowej Mn65 poddane hartowaniu zapewniają trwałość krawędzi tnącej. Po zużyciu można je wymienić na nowe (YT-19261) bez konieczności zakupu całego narzędzia. Stal manganowa charakteryzuje się odpornością na ścieranie i udary.

Ergonomiczne rękojeści ABS z powłoką TPR

Rękojeści z tworzywa ABS pokryte antypoślizgową powłoką TPR (termoplastyczny elastomer) zapewniają pewny chwyt nawet przy długotrwałej pracy. Materiał TPR redukuje wibracje i zapobiega powstawaniu odcisków na dłoniach podczas intensywnego użytkowania.

Sprężyna rozwierająca i blokada

Wbudowana sprężyna automatycznie rozwiera ostrza po każdym cięciu, redukując wysiłek operatora i przyspieszając pracę. Blokada bezpieczeństwa umożliwia zamknięcie nożyc w pozycji transportowej, chroniąc ostrza i zwiększając bezpieczeństwo przechowywania.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Marka | YATO |
| Model | YT-19260 |
| Typ nożyc | Matrycowe (wyciskowe) |
| Materiał ostrzy | Stal Mn65 hartowana |
| Maksymalna grubość blachy stalowej | 1,0 mm |
| Maksymalna grubość aluminium | 1,2 mm |
| Maksymalna grubość plastiku | 2,0 mm |
| Szerokość wióra | 3 mm |
| Materiał rękojeści | ABS z powłoką TPR |
| Wymienne ostrza | Tak (YT-19261) |
| Sprężyna rozwierająca | Tak |
| Blokada bezpieczeństwa | Tak |

Zastosowanie

- Cięcie blachy stalowej do 1 mm przy pracach blacharskich i konstrukcyjnych
- Obróbka aluminium do 1,2 mm w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Cięcie blach ocynkowanych i powlekanych bez uszkodzenia powłoki
- Wycinanie otworów w blasze pod instalacje elektryczne i sanitarne
- Cięcie profili zamkniętych i rur bez ich spłaszczania
- Obróbka tworzyw sztucznych do 2 mm w reklamie i modelarstwie

-
- Prace dekarские przy obróbce blach dachowych i rynien
 - Cięcie paneli kompozytowych i laminatów

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie stanu ostrzy

Regularna kontrola ostrzy pozwala wykryć zużycie przed pogorszeniem jakości cięcia. Stępione ostrza powodują zagniatanie materiału zamiast czystego przecięcia. Wymiana ostrzy (YT-19261) przywraca pełną funkcjonalność narzędzia. Ostrza należy wymieniać, gdy na krawędzi cięcia pojawiają się zadziory lub materiał wymaga większego nacisku.

Czyszczenie i smarowanie

Po pracy z materiałami powlekanymi lub oleistymi należy oczyścić ostrza z pozostałości. Mechanizm sprężynowy i połączenia ruchome wymagają okresowego nasmarowania olejem maszynowym. Zabieg ten zapobiega zacinananiu się mechanizmu i przedłuża żywotność narzędzia.

Dobór grubości materiału

Przekroczenie maksymalnych grubości (1 mm dla stali, 1,2 mm dla aluminium) powoduje nadmierne obciążenie mechanizmu i przyspieszone zużycie ostrzy. Przy cięciu materiałów o zmiennej twardości zaleca się rozpoczęcie od próby na odcinku testowym. Dla blach grubszych należy zastosować nożyce do większych grubości lub inne metody cięcia.

Produkty powiązane

Wymienne ostrza YT-19261 do nożyc matrycowych YATO. Inne narzędzia do cięcia blachy: nożyce dźwigniowe do większych grubości, nożyce ręczne proste i zakrzywione do cięć konturowych, wykrojniki do otworów w blasze.

...