

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-pneumatyczne-katowe-81073-vorel-p-14906.html>

NOŻYCE PNEUMATYCZNE KĄTOWE 81073 VOREL

Cena brutto	105,15 zł
Cena netto	85,49 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	81073
Kod producenta	81073
Kod EAN	5906083046780
Producent	Vorel

Opis produktu

Nożyce pneumatyczne kątowe 81073 VOREL

Nożyce pneumatyczne kątowe przeznaczone do precyzyjnego cięcia blachy stalowej i aluminiowej. Konstrukcja kątowa umożliwia pracę w trudnodostępnych miejscach, a specjalnie zaprojektowane ostrza zapobiegają odkształcaniu krawędzi materiału podczas obróbki.

Prędkość cięcia 2100 cięć/min

Grubość cięcia stali 1,2 mm

Ciśnienie robocze 0,62 MPa (6,2 bar)

Waga narzędzia 1,2 kg

Charakterystyka nożyc pneumatycznych kątowych

Kątowa konstrukcja ostrzy

Ostrza ustawione pod kątem umożliwiają cięcie w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie tradycyjne nożyce proste nie sprawdzą się. Specjalna geometria ostrzy zapobiega odkształcaniu i odginaniu krawędzi materiału podczas cięcia, co eliminuje konieczność dodatkowego prostowania.

Wysoka prędkość pracy

Częstotliwość 2100 cięć na minutę przekłada się na szybką obróbkę materiału. Przy szerokości cięcia 5,5 mm nożyce pozwalają na efektywne wykonywanie długich cięć w blaszce bez nadmiernego wysiłku operatora.

Aluminiowy korpus

Korpus wykonany z aluminium zapewnia wytrzymałość mechaniczną przy jednoczesnym zachowaniu niskiej wagi 1,2 kg. Konstrukcja ta redukuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy i ułatwia precyzyjne prowadzenie narzędzia.

Napęd pneumatyczny

Sprężone powietrze o ciśnieniu 0,62 MPa (6,2 bar) napędza mechanizm tnący, co oznacza, że operator jedynie prowadzi nożyce bez konieczności wywierania siły. Zużycie powietrza na poziomie 184 l/min wymaga kompresora o wydajności minimum 200 l/min dla płynnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	81073
Kod EAN	5906083046780
Prędkość cięcia	2100 cięć/min
Szerokość cięcia	5,5 mm
Maksymalna grubość cięcia stali	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia aluminium	1,4 mm
Ciśnienie robocze	0,62 MPa (6,2 bar)
Zużycie powietrza	184 l/min
Materiał korpusu	Aluminium
Waga	1,2 kg
Wyposażenie	Złączka pneumatyczna

Zastosowanie nożyc pneumatycznych kątowych

- Cięcie blachy stalowej do grubości 1,2 mm w warunkach warsztatowych
- Obróbka aluminium do grubości 1,4 mm w przemyśle metalowym
- Wycinanie otworów i kształtów w elementach blaszanych
- Praca w trudnodostępnych miejscach, gdzie nie zmieszczą się nożyce proste
- Cięcie blach ocynkowanych w dekarstwie i obróbce pokryć dachowych
- Wykrawanie elementów z blachy w produkcji elementów wentylacyjnych

-
- Przycinanie krawędzi po spawaniu w konstrukcjach stalowych
 - Obróbka blach w branży motoryzacyjnej przy naprawach karoserii

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Nożyce wymagają sprężonego powietrza o ciśnieniu 0,62 MPa (6,2 bar) i wydajności minimum 184 l/min. Zaleca się stosowanie kompresora o wydajności co najmniej 200 l/min oraz filtra-odwadniacza z naolejaczem, który zapewni odpowiednie smarowanie mechanizmu wewnętrznego. Wąż pneumatyczny powinien mieć średnicę wewnętrzną minimum 8 mm, aby zapewnić odpowiedni przepływ powietrza.

Konserwacja ostrzy

Ostrza należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia i uszkodzeń. Tępe ostrza powodują zwiększone zużycie powietrza i pogorszenie jakości cięcia. Zaleca się okresowe czyszczenie ostrzy z resztek materiału oraz sprawdzanie prawidłowego luzu między ostrzami. W przypadku nadmiernego zużycia konieczna jest wymiana kompletu ostrzy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy nożycami pneumatycznymi należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Odłamki i wióry metalu mogą być ostre i gorące. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wszystkie połączenia pneumatyczne są szczelne, a ciśnienie w instalacji jest prawidłowe. Nie należy przekraczać maksymalnych grubości cięcia określonych w specyfikacji.