

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-pneumatyczne-katowe-81073-vorel-p-14906.html>

## NOŻYCE PNEUMATYCZNE KĄTOWE 81073 VOREL

Cena brutto	<b>105,15 zł</b>
Cena netto	<b>85,49 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>81073</b>
Kod producenta	<b>81073</b>
Kod EAN	<b>5906083046780</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Nożyce pneumatyczne kątowe 81073 VOREL

Nożyce pneumatyczne kątowe przeznaczone do precyzyjnego cięcia blachy stalowej i aluminiowej. Konstrukcja kątowa umożliwia pracę w trudnodostępnych miejscach, a specjalnie zaprojektowane ostrza zapobiegają odkształcaniu krawędzi materiału podczas obróbki.

Prędkość cięcia 2100 cięć/min

Grubość cięcia stali 1,2 mm

Ciśnienie robocze 0,62 MPa (6,2 bar)

Waga narzędzia 1,2 kg

### Charakterystyka nożyc pneumatycznych kątowych

#### Kątowa konstrukcja ostrzy

Ostrza ustawione pod kątem umożliwiają cięcie w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie tradycyjne nożyce proste nie sprawdzą się. Specjalna geometria ostrzy zapobiega odkształcaniu i odginaniu krawędzi materiału podczas cięcia, co eliminuje konieczność dodatkowego prostowania.

### Wysoka prędkość pracy

Częstotliwość 2100 cięć na minutę przekłada się na szybką obróbkę materiału. Przy szerokości cięcia 5,5 mm nożyce pozwalają na efektywne wykonywanie długich cięć w blaszce bez nadmiernego wysiłku operatora.

### Aluminiowy korpus

Korpus wykonany z aluminium zapewnia wytrzymałość mechaniczną przy jednoczesnym zachowaniu niskiej wagi 1,2 kg. Konstrukcja ta redukuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy i ułatwia precyzyjne prowadzenie narzędzia.

### Napęd pneumatyczny

Sprężone powietrze o ciśnieniu 0,62 MPa (6,2 bar) napędza mechanizm tnący, co oznacza, że operator jedynie prowadzi nożyce bez konieczności wywierania siły. Zużycie powietrza na poziomie 184 l/min wymaga kompresora o wydajności minimum 200 l/min dla płynnej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	81073
Kod EAN	5906083046780
Prędkość cięcia	2100 cięć/min
Szerokość cięcia	5,5 mm
Maksymalna grubość cięcia stali	1,2 mm
Maksymalna grubość cięcia aluminium	1,4 mm
Ciśnienie robocze	0,62 MPa (6,2 bar)
Zużycie powietrza	184 l/min
Materiał korpusu	Aluminium
Waga	1,2 kg
Wyposażenie	Złączka pneumatyczna

## Zastosowanie nożyc pneumatycznych kątowych

- Cięcie blachy stalowej do grubości 1,2 mm w warunkach warsztatowych
- Obróbka aluminium do grubości 1,4 mm w przemyśle metalowym
- Wycinanie otworów i kształtów w elementach blaszanych
- Praca w trudnodostępnych miejscach, gdzie nie zmieszczą się nożyce proste
- Cięcie blach ocynkowanych w dekarstwie i obróbce pokryć dachowych
- Wykrawanie elementów z blachy w produkcji elementów wentylacyjnych

- 
- Przycinanie krawędzi po spawaniu w konstrukcjach stalowych
  - Obróbka blach w branży motoryzacyjnej przy naprawach karoserii

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Nożyce wymagają sprężonego powietrza o ciśnieniu 0,62 MPa (6,2 bar) i wydajności minimum 184 l/min. Zaleca się stosowanie kompresora o wydajności co najmniej 200 l/min oraz filtra-odwadniacza z naolejaczem, który zapewni odpowiednie smarowanie mechanizmu wewnętrznego. Wąż pneumatyczny powinien mieć średnicę wewnętrzną minimum 8 mm, aby zapewnić odpowiedni przepływ powietrza.

### Konserwacja ostrzy

Ostrza należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia i uszkodzeń. Tępe ostrza powodują zwiększone zużycie powietrza i pogorszenie jakości cięcia. Zaleca się okresowe czyszczenie ostrzy z resztek materiału oraz sprawdzanie prawidłowego luzu między ostrzami. W przypadku nadmiernego zużycia konieczna jest wymiana kompletu ostrzy.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy nożycami pneumatycznymi należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Odłamki i wióry metalu mogą być ostre i gorące. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wszystkie połączenia pneumatyczne są szczelne, a ciśnienie w instalacji jest prawidłowe. Nie należy przekraczać maksymalnych grubości cięcia określonych w specyfikacji.