

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-pneumatyczne-katowe-yt-09944-yato-p-9239.html>

NOŻYCE PNEUMATYCZNE KĄTOWE / YT-09944 / YATO

Cena brutto	118,00 zł
Cena netto	95,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09944
Kod producenta	YT-09944
Kod EAN	5906083026782
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Nożyce Pneumatyczne Kątowe YT-09944 YATO

Nożyce pneumatyczne kątowe do cięcia blach stalowych i aluminiowych w warsztatach blacharskich oraz zakładach przemysłowych. Narzędzie napędzane sprężonym powietrzem, zaprojektowane do pracy z blachami o grubości do 1,2 mm dla stali i 1,4 mm dla aluminium.

Średnica cięcia 5,5 mm

Zużycie powietrza 141 l/min

Maksymalna grubość stali 1,2 mm

Maksymalna grubość aluminium 1,4 mm

Charakterystyka nożyc pneumatycznych kątowych

Kątowa konstrukcja głowicy tnącej

Układ noży pod kątem zapewnia lepszą widoczność linii cięcia podczas pracy. Konstrukcja kątowa ułatwia manewrowanie narzędziem w trudno dostępnych miejscach i umożliwia precyzyjne prowadzenie cięcia wzdłuż wyznaczonej linii bez konieczności pochylania się nad materiałem.

Zużycie powietrza 141 l/min

Parametr określający wydajność sprężarki potrzebnej do pracy nożyc. Wartość 141 litrów na minutę oznacza, że narzędzie wymaga sprężarki o wydajności minimum 150-170 l/min dla zapewnienia ciągłej pracy. Niższe zużycie powietrza przekłada się na możliwość użycia mniejszych sprężarek w warsztacie.

Średnica cięcia 5,5 mm

Parametr określający promień krzywizny, jaką nożyce mogą wykonać podczas cięcia. Średnica 5,5 mm oznacza możliwość wycinania łuków i krzywych o małym promieniu, co jest istotne przy precyzyjnych pracach blacharskich wymagających wykonania zaokrągleń czy otworów.

Standardowe przyłącze powietrza

Nożyce wyposażone w standardowe złącze wlotu powietrza kompatybilne z typowymi instalacjami pneumatycznymi w warsztatach. Uniwersalne przyłącze eliminuje konieczność stosowania dodatkowych adapterów i umożliwia szybkie podłączenie do węża sprężarkowego ze szybkozłączem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09944
Producent	YATO
Typ nożyc	Pneumatyczne kątowe
Średnica cięcia	5,5 mm
Zużycie powietrza	141 l/min
Maksymalna grubość blachy stalowej	1,2 mm
Maksymalna grubość blachy aluminiowej	1,4 mm
Zawartość zestawu	Nożyce pneumatyczne, złącze wlotu powietrza

Zastosowanie nożyc pneumatycznych kątowych

- Cięcie blach stalowych w warsztatach blacharskich przy naprawach karoserii samochodowych
- Obróbka blach aluminiowych w zakładach produkcyjnych elementów metalowych
- Wycinanie otworów i kształtów w blachach podczas montażu instalacji wentylacyjnych
- Prace dekarские przy cięciu blachy trapezowej i dachówki metalowej
- Przycinanie elementów metalowych w produkcji mebli i konstrukcji stalowych

-
- Modyfikacja paneli blacharskich w przemyśle motoryzacyjnym
 - Cięcie blach w warsztatach ślusarskich przy produkcji elementów metalowych
 - Prace konserwacyjne i naprawcze wymagające precyzyjnego cięcia cienkich blach

Wymagania dotyczące sprężarki powietrza

Dla zapewnienia prawidłowej pracy nożyc pneumatycznych YT-09944 wymagana jest sprężarka o wydajności minimum 150-170 l/min i ciśnieniu roboczym 6-6,3 bar. Zaleca się stosowanie filtra powietrza i olejownicy w linii zasilającej, co wydłuży żywotność mechanizmu tnącego i zapewnia płynną pracę narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność połączeń i upewnić się, że ciśnienie w instalacji mieści się w zalecanych parametrach.

Konserwacja i użytkowanie

Nożyce pneumatyczne wymagają regularnego smarowania mechanizmu tnącego olejem pneumatycznym. Zaleca się dodanie kilku kropel oleju do wlotu powietrza przed rozpoczęciem pracy oraz po każdym kilku godzinach intensywnego użytkowania. Noże należy okresowo sprawdzać pod kątem zużycia i ostrzyć lub wymieniać w przypadku utraty ostrości.

Podczas pracy należy utrzymywać odpowiednie ciśnienie powietrza zgodnie z zaleceniami producenta. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje zmniejszeniem mocy cięcia, natomiast zbyt wysokie może prowadzić do przyspieszonego zużycia mechanizmu. Po zakończeniu pracy warto przedmuchać narzędzie sprężonym powietrzem w celu usunięcia wiórów i zanieczyszczeń z mechanizmu tnącego.

Produkty powiązane

Do pracy z nożycami pneumatycznymi kątowymi zaleca się: sprężarki powietrza o wydajności minimum 150 l/min, zestaw szybkozłączy pneumatycznych, olej do narzędzi pneumatycznych, filtry powietrza z olejownicą, węże spiralne pneumatyczne o średnicy 6-8 mm.