

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-specjalne-do-wycinania-naroznikow-300mm-yt-1939-yato-p-9348.html>

## Nożyce specjalne do wycinania narożników, 300mm / YT-1939 / YATO

Cena brutto	<b>121,73 zł</b>
Cena netto	<b>98,97 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1939</b>
Kod producenta	<b>YT-1939</b>
Kod EAN	<b>5906083919398</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Blacha</b>
Długość [mm]	<b>300</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Kształt	<b>trójkąt 90</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Nożyce specjalne do wycinania narożników 300mm YATO YT-1939

Specjalistyczne nożyce blacharskie przeznaczone do precyzyjnego wycinania narożników w kącie prostym. Narzędzie stosowane w pracach dekarских i blacharskich, umożliwiające szybkie formowanie opierzeń i połączeń blach pod kątem 90 stopni.

Długość nożyc 300 mm

Kąt cięcia 90°

Szerokość cięcia 0-43 mm

Materiał ostrza Stal FCD 40

### Charakterystyka nożyc do narożników

#### Specjalistyczna geometria ostrzy

Konstrukcja zaprojektowana do cięcia pod kątem prostym umożliwia precyzyjne wycinanie narożników bez konieczności dodatkowego dopasowywania. Przyspiesza wykonanie połączeń blacharskich wymagających dokładnego kąta 90 stopni.

## Stal FCD 40

Żeliwo sferoidalne (Ferritic Cast Ductile iron) o wytrzymałości 400 MPa charakteryzuje się połączeniem twardości z odpornością na pękanie. Materiał zapewnia trwałość ostrzy przy intensywnym użytkowaniu w warunkach budowlanych.

## Zakres cięcia 0-43 mm

Regulowany zakres szerokości cięcia pozwala dostosować głębokość wycięcia do grubości blachy i wymagań połączenia. Parametr określa maksymalną szerokość materiału usuwanego podczas formowania narożnika.

## Długość robocza 300 mm

Wymiar nożyc zapewnia wystarczającą dźwignię do cięcia blach o standardowych grubościach stosowanych w dekarstwie. Długość ramion wpływa na siłę cięcia i precyzję prowadzenia narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1939
Producent	YATO
Typ nożyc	Specjalne do wycinania narożników
Długość	300 mm
Kąt cięcia	90°
Szerokość cięcia	0-43 mm (regulowana)
Materiał ostrza	Stal FCD 40
Zastosowanie	Prace dekarские i blacharskie

## Zastosowanie nożyc do narożników

- Wycinanie narożników w opierzeniach dachowych przy łączeniu płaszczyzn pod kątem prostym
- Formowanie połączeń blachy trapezowej i płaskiej w systemach pokryć dachowych
- Przygotowanie narożników w obróbkach blacharskich kominów i wyłazów dachowych
- Cięcie narożników w rynnach i elementach systemu odwodnienia
- Wykonywanie połączeń w blachach elewacyjnych i osłonach budowlanych
- Przycinanie narożników w parapetach zewnętrznych i wewnętrznych
- Formowanie kątowników i profili zamykających w konstrukcjach blacharskich
- Przygotowanie materiału do nitowania i zgrzewania w warsztatach blacharskich

---

## Technika cięcia narożników

Podczas wycinania narożnika nożyce ustawia się prostopadle do krawędzi blachy, a głębokość cięcia reguluje według wymaganej szerokości połączenia. Kąt 90 stopni jest zachowany automatycznie przez geometrię ostrzy. Materiał o grubości powyżej 0,8 mm może wymagać cięcia dwuetapowego.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Ostrza nożyc wymagają okresowego czyszczenia z resztek blachy i zabezpieczenia przed korozją. Przeguby należy smarować co 20-30 godzin pracy. Unikać cięcia materiałów twardszych niż stal konstrukcyjna - może to spowodować wyszczerbienie ostrzy. Nożyce przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi.

Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić luz w przegubie - nadmierny luz obniża precyzję cięcia. W przypadku tępienia ostrzy zalecana jest profesjonalna regeneracja z zachowaniem oryginalnego kąta ostrzenia. Nie stosować nożyc jako dźwigni ani do cięcia drutu stalowego.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć nożyce proste i prawe do cięcia wzdłuż krawędzi, wykrojniki do otworów oraz szczypce do gięcia blachy. Zestaw narzędzi umożliwia wykonanie pełnego zakresu obróbek przy montażu pokryć dachowych i elewacji.