

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-zapadkowe-do-kabli-240mm2-300-mm-yt-18600-yato-p-2711.html>

Nożyce zapadkowe do kabli 240mm²/ 300 mm YT-18600 YATO

Cena brutto	184,32 zł
Cena netto	149,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-18600
Kod producenta	YT-18600
Kod EAN	5906083186004
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	300
Maksymalna średnica cięcia [mm]	240
Materiał	HRC 50
Długość [cal]	12

Opis produktu

Nożyce zapadkowe do kabli 240mm² / 300 mm YT-18600 YATO

Nożyce zapadkowe z mechanizmem zapadkowym do profesjonalnego cięcia kabli miedzianych i aluminiowych. Konstrukcja z wysokowęglowej stali sprężynowej 60SiMn zapewnia trwałość i precyzję cięcia przewodów o przekroju do 240 mm².

Maksymalny przekrój 240 mm²

Długość narzędzia 300 mm

Maksymalna średnica 17,5 mm

Twardość ostrza HRC 50

Charakterystyka nożyc zapadkowych YATO YT-18600

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy redukuje wymagany nacisk o około 40% w porównaniu do nożyc ręcznych. Mechanizm blokuje ostrze w trakcie

cięcia, co eliminuje rozchylanie się szczęk i zapewnia równomierne rozłożenie siły na całej długości cięcia. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy kablach o przekroju powyżej 150 mm².

Stal sprężynowa 60SiMn

Ostrza wykonano ze stali wysokowęglowej 60SiMn z dodatkiem krzemu i manganu, utwardzanej do 50 HRC. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia plastyczne i zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym cięciu twardych przewodów aluminiowych. Stal sprężynowa zapobiega wykruszaniu się krawędzi tnącej.

Przekrój cięcia 240 mm²

Nożyce obsługują przewody jednożyłowe i wielożyłowe o przekroju do 240 mm² (średnica do 17,5 mm). Wartość ta odpowiada typowym kablom zasilającym w instalacjach przemysłowych oraz rozdzielniach elektrycznych. Dla kablów miękkich zaleca się pozostawienie 10% marginesu bezpieczeństwa.

Kompaktowa długość 300 mm

Długość 300 mm czyni narzędzie bardziej zwrotnym niż standardowe nożyce do kablów (370-580 mm), co ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni rozdzielnic i szaf sterowniczych. Krótsze ramiona wymagają nieco większego nacisku, ale mechanizm zapadkowy kompensuje tę różnicę.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18600
Typ nożyc	Zapadkowe
Maksymalny przekrój cięcia	240 mm ²
Maksymalna średnica kabla	17,5 mm
Długość całkowita	300 mm
Materiał ostrza	Stal sprężynowa 60SiMn
Twardość ostrza	HRC 50
Typ rączek	Profilowane, antypoślizgowe
Przeznaczenie	Kable miedziane i aluminiowe
Producent	YATO

Zastosowanie

- Instalacje elektryczne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Prace w rozdzielnicach elektrycznych i szafach sterowniczych
- Cięcie kabli zasilających do maszyn i urządzeń przemysłowych
- Elektroinstalacje samochodowe – przewody rozruchowe i zasilające
- Montaż instalacji fotowoltaicznych (przewody DC)
- Prace serwisowe przy liniach energetycznych niskiego napięcia
- Demontaż i recykling kabli miedzianych i aluminiowych
- Przygotowanie końcówek kabli przed zaciskaniem

Porównanie nożyc do kabli YATO

YT-18610	Ręczne	125	370	Instalacje domowe, kable do 16 mm ²
YT-18611	Ręczne	250	580	Instalacje przemysłowe, większa dźwignia
YT-18612	Ręczne	500	770	Ciężkie prace przemysłowe, grube przewody
YT-18600	Zapadkowe	240	300	Kompaktowe, praca w ograniczonej przestrzeni
YT-18602	Zapadkowe	380	380	Większy przekrój, zachowana zwrotność

Różnica między nożycami zapadkowymi a ręcznymi

Nożyce ręczne wymagają ciągłego nacisku przez cały cykl cięcia – siła mięśni przekłada się bezpośrednio na ostrza. Nożyce zapadkowe wykorzystują mechanizm wielopozycyjny, który blokuje szczęki w kolejnych fazach cięcia. Operator zaciska rączki kilkakrotnie, a każde zaciśnięcie przesuwa ostrze głębiej w materiał. Rozwiązanie to zmniejsza obciążenie dłoni i nadgarstków, szczególnie przy seriach cięć.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ruchomość mechanizmu zapadkowego – szczęki powinny blokować się w pozycjach pośrednich bez samoczynnego powrotu. Nożyce przeznaczone są wyłącznie do kabli bez napięcia – cięcie przewodów pod napięciem może uszkodzić ostrza i stanowi zagrożenie dla operatora.

Podczas cięcia kabel należy umieścić prostopadłe do osi ostrzy, w najgłębszej części szczęk. Unikać cięcia pod kątem oraz używania końcówek ostrzy – powoduje to nierównomierne zużycie i obniża precyzję. Po przecięciu kabla mechanizm zapadkowy należy zwolnić poprzez naciśnięcie dźwigni zwalniającej.

Konserwacja obejmuje czyszczenie ostrzy z resztek izolacji po każdym dniu pracy oraz okresowe smarowanie punktów przegubowych olejem maszynowym. Ostrza można naostrzyć pilnikiem diamentowym o gradacji 400-600, zachowując oryginalny kąt заточки (około 20-25°). Nie należy używać szlifierek kątowych – wysokie obroty mogą odpuścić hartowanie stali.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji mechanizmu zapadkowego. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się przegląd mechanizmu co 6 miesięcy - sprawdzenie luzu w przegubach i stanu sprężyn powrotnych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z kablami warto rozważyć obcinarki boczne do przewodów mniejszych przekrojów (do 10 mm²), ściągacze izolacji automatyczne oraz tulejki zaciskowe i prasy zaciskowe do zakańczania przewodów. Przy pracy z kablami aluminiowymi przydatna