

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-zapadkowe-do-kabli-240mm2-300-mm-yt-18600-yato-p-2711.html>

## Nożyce zapadkowe do kabli 240mm<sup>2</sup>/ 300 mm YT-18600 YATO

Cena brutto	<b>173,26 zł</b>
Cena netto	<b>140,86 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-18600</b>
Kod producenta	<b>YT-18600</b>
Kod EAN	<b>5906083186004</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>300</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>240</b>
Materiał	<b>HRC 50</b>
Długość [cal]	<b>12</b>

### Opis produktu

#### Nożyce zapadkowe do kabli 240mm<sup>2</sup> / 300 mm YT-18600 YATO

Nożyce zapadkowe z mechanizmem zapadkowym do profesjonalnego cięcia kabli miedzianych i aluminiowych. Konstrukcja z wysokowęglowej stali sprężynowej 60SiMn zapewnia trwałość i precyzję cięcia przewodów o przekroju do 240 mm<sup>2</sup>.

Maksymalny przekrój 240 mm<sup>2</sup>

Długość narzędzia 300 mm

Maksymalna średnica 17,5 mm

Twardość ostrza HRC 50

### Charakterystyka nożyc zapadkowych YATO YT-18600

#### Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy redukuje wymagany nacisk o około 40% w porównaniu do nożyc ręcznych. Mechanizm blokuje ostrze w trakcie

cięcia, co eliminuje rozchylanie się szczęk i zapewnia równomierne rozłożenie siły na całej długości cięcia. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy kablach o przekroju powyżej 150 mm<sup>2</sup>.

### Stal sprężynowa 60SiMn

Ostrza wykonano ze stali wysokowęglowej 60SiMn z dodatkiem krzemu i manganu, utwardzanej do 50 HRC. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia plastyczne i zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym cięciu twardych przewodów aluminiowych. Stal sprężynowa zapobiega wykruszaniu się krawędzi tnącej.

### Przekrój cięcia 240 mm<sup>2</sup>

Nożyce obsługują przewody jednożyłowe i wielożyłowe o przekroju do 240 mm<sup>2</sup> (średnica do 17,5 mm). Wartość ta odpowiada typowym kablom zasilającym w instalacjach przemysłowych oraz rozdzielniach elektrycznych. Dla kablów miękkich zaleca się pozostawienie 10% marginesu bezpieczeństwa.

### Kompaktowa długość 300 mm

Długość 300 mm czyni narzędzie bardziej zwrotnym niż standardowe nożyce do kablów (370-580 mm), co ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni rozdzielnic i szaf sterowniczych. Krótsze ramiona wymagają nieco większego nacisku, ale mechanizm zapadkowy kompensuje tę różnicę.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-18600
Typ nożyc	Zapadkowe
Maksymalny przekrój cięcia	240 mm <sup>2</sup>
Maksymalna średnica kabla	17,5 mm
Długość całkowita	300 mm
Materiał ostrza	Stal sprężynowa 60SiMn
Twardość ostrza	HRC 50
Typ rączek	Profilowane, antypoślizgowe
Przeznaczenie	Kable miedziane i aluminiowe
Producent	YATO

## Zastosowanie

- Instalacje elektryczne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Prace w rozdzielnicach elektrycznych i szafach sterowniczych
- Cięcie kabli zasilających do maszyn i urządzeń przemysłowych
- Elektroinstalacje samochodowe – przewody rozruchowe i zasilające
- Montaż instalacji fotowoltaicznych (przewody DC)
- Prace serwisowe przy liniach energetycznych niskiego napięcia
- Demontaż i recykling kabli miedzianych i aluminiowych
- Przygotowanie końcówek kabli przed zaciskaniem

## Porównanie nożyc do kabli YATO

YT-18610	Ręczne	125	370	Instalacje domowe, kable do 16 mm <sup>2</sup>
YT-18611	Ręczne	250	580	Instalacje przemysłowe, większa dźwignia
YT-18612	Ręczne	500	770	Ciężkie prace przemysłowe, grube przewody
YT-18600	Zapadkowe	240	300	Kompaktowe, praca w ograniczonej przestrzeni
YT-18602	Zapadkowe	380	380	Większy przekrój, zachowana zwrotność

### Różnica między nożycami zapadkowymi a ręcznymi

Nożyce ręczne wymagają ciągłego nacisku przez cały cykl cięcia – siła mięśni przekłada się bezpośrednio na ostrza. Nożyce zapadkowe wykorzystują mechanizm wielopozycyjny, który blokuje szczęki w kolejnych fazach cięcia. Operator zaciska rączki kilkakrotnie, a każde zaciśnięcie przesuwa ostrze głębiej w materiał. Rozwiązanie to zmniejsza obciążenie dłoni i nadgarstków, szczególnie przy seriach cięć.

## Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ruchomość mechanizmu zapadkowego – szczęki powinny blokować się w pozycjach pośrednich bez samoczynnego powrotu. Nożyce przeznaczone są wyłącznie do kabli bez napięcia – cięcie przewodów pod napięciem może uszkodzić ostrza i stanowi zagrożenie dla operatora.

Podczas cięcia kabel należy umieścić prostopadłe do osi ostrzy, w najgłębszej części szczęk. Unikać cięcia pod kątem oraz używania końcówek ostrzy – powoduje to nierównomierne zużycie i obniża precyzję. Po przecięciu kabla mechanizm zapadkowy należy zwolnić poprzez naciśnięcie dźwigni zwalniającej.

Konserwacja obejmuje czyszczenie ostrzy z resztek izolacji po każdym dniu pracy oraz okresowe smarowanie punktów przegubowych olejem maszynowym. Ostrza można naostrzyć pilnikiem diamentowym o gradacji 400-600, zachowując oryginalny kąt заточки (około 20-25°). Nie należy używać szlifierek kątowych – wysokie obroty mogą odpuścić hartowanie stali.

---

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji mechanizmu zapadkowego. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się przegląd mechanizmu co 6 miesięcy - sprawdzenie luzu w przegubach i stanu sprężyn powrotnych.

#### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z kablami warto rozważyć obcinarki boczne do przewodów mniejszych przekrojów (do 10 mm<sup>2</sup>), ściągacze izolacji automatyczne oraz tulejki zaciskowe i prasy zaciskowe do zakańczania przewodów. Przy pracy z kablami aluminiowymi przydatna