

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyce-zapadkowe-do-kabli-380mm-l-380-mm-yt-18602-yato-p-2737.html>

## Nożyce zapadkowe do kabli 380mm# I-380 mm YT-18602 YATO

Cena brutto	<b>247,89 zł</b>
Cena netto	<b>201,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-18602</b>
Kod producenta	<b>YT-18602</b>
Kod EAN	<b>5906083186028</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>380</b>
Materiał	<b>HRC 50</b>
Maksymalna średnica cięcia [mm]	<b>380</b>

### Opis produktu

#### Nożyce zapadkowe do kabli 380mm<sup>2</sup> YT-18602 YATO

Nożyce zapadkowe do kabli z mechanizmem zapadkowym, przeznaczone do cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych o przekroju do 380 mm<sup>2</sup>. Ostrza ze stali sprężynowej 60SiMn hartowanej do HRC 50 zapewniają trwałość i precyzję cięcia przy pracy z grubymi przewodami.

Maksymalny przekrój 380 mm<sup>2</sup>

Średnica przewodu do ø 22 mm

Mechanizm Zapadkowy

Twardość ostrza HRC 50

### Charakterystyka nożyc zapadkowych do kabli

#### Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy pozwala na etapowe cięcie grubych przewodów bez konieczności jednorazowego dociśnięcia rączek. Mechanizm blokuje ostrza w kolejnych pozycjach, redukując wymagany wysiłek i umożliwiając kontrolowane cięcie kabli o dużym przekroju. Rozwiązanie eliminuje ryzyko uszkodzenia przewodu przez niekontrolowane rozwarście ostrzy.

### Stal 60SiMn hartowana do HRC 50

Ostrza wykonane ze stali wysokowęglowej sprężynowej 60SiMn przechodzą proces hartowania do twardości HRC 50. Parametr ten określa odporność materiału na odkształcenia i ścieranie. Wartość HRC 50 gwarantuje długotrwałe zachowanie ostrości krawędzi tnącej przy cięciu twardych materiałów takich jak miedź czy aluminium.

### Przekrój cięcia 380 mm<sup>2</sup>

Maksymalny przekrój 380 mm<sup>2</sup> odpowiada przewodom o średnicy do 22 mm bez izolacji lub 52 mm z izolacją. Parametr ten określa maksymalną powierzchnię przekroju poprzecznego przewodu, który nożyce są w stanie przeciąć. Wartość 380 mm<sup>2</sup> obejmuje typowe kable zasilające stosowane w instalacjach przemysłowych i budowlanych.

### Profilowane rączki ochronne

Ergonomiczne uchwyty z profilowaniem zapobiegają wyślizgiwaniu się narzędzia podczas pracy. Kształt rączek rozkłada siłę nacisku na większą powierzchnię dłoni, redukując zmęczenie przy wielokrotnym cięciu. Ochronne zakończenia minimalizują ryzyko otarć i urazów podczas intensywnej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-18602
Producent	YATO
Typ nożyc	Zapadkowe do kabli
Maksymalny przekrój cięcia	380 mm <sup>2</sup>
Maksymalna średnica przewodu bez izolacji	ø 22 mm
Maksymalna średnica przewodu z izolacją	ø 52 mm
Materiał ostrza	Stal wysokowęglowa sprężynowa 60SiMn
Twardość ostrza	HRC 50
Mechanizm cięcia	Zapadkowy
Typ rączek	Profilowane, ochronne

## Zastosowanie nożyc zapadkowych

- 
- Cięcie kabli zasilających w instalacjach elektrycznych budynków mieszkalnych i przemysłowych
  - Przygotowanie przewodów miedzianych i aluminiowych podczas montażu rozdzielnic
  - Demontaż starych instalacji elektrycznych i recykling kabli
  - Prace serwisowe w zakładach przemysłowych wymagające cięcia grubych przewodów
  - Montaż instalacji fotowoltaicznych i systemów zasilania awaryjnego
  - Cięcie przewodów sterowniczych o dużym przekroju w automatyce przemysłowej
  - Przygotowanie kabli w warsztatach elektromechanicznych
  - Prace instalacyjne w obiektach infrastruktury energetycznej

### Jak sprawdzić przekrój przewodu

Przekrój kabla podawany jest zazwyczaj na izolacji przewodu (np. 3x240mm<sup>2</sup>). W przypadku przewodów bez oznaczenia można zmierzyć średnicę żyły i obliczyć przekrój ze wzoru:  $S = \pi \times (d/2)^2$ . Dla przewodu o średnicy 22 mm przekrój wynosi około 380 mm<sup>2</sup>. Przed cięciem należy upewnić się, że parametry przewodu mieszczą się w zakresie nożyc.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy i mechanizmu zapadkowego. Podczas cięcia przewód powinien być umieszczony prostopadle do osi ostrzy, w ich centralnej części. Mechanizm zapadkowy wymaga stopniowego dociśnięcia rączek – po każdym etapie cięcia ostrza blokują się w kolejnej pozycji.

Po zakończeniu pracy nożyce należy oczyścić z resztek izolacji i przewodów. Ostrza warto okresowo nasmarować olejem konserwacyjnym, aby zapobiec korozji stali 60SiMn. Mechanizm zapadkowy wymaga kontroli czystości – zanieczyszczenia mogą utrudniać jego działanie. Nożyce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami.

### Konserwacja ostrzy

Stal 60SiMn hartowana do HRC 50 jest odporna na ścieranie, ale wymaga ochrony przed korozją. Po cięciu przewodów aluminiowych zaleca się dokładne oczyszczenie ostrzy, ponieważ aluminium może pozostawiać nalot utrudniający kolejne cięcia. Przy intensywnym użytkowaniu warto okresowo sprawdzać ostrość krawędzi – tępe ostrza wymagają większego nacisku i mogą odkształcać przewód zamiast go ciąć.

### Produkty powiązane

Do pracy z nożycami zapadkowymi przydatne mogą być: ściągacze izolacji do grubych przewodów, mierniki przekroju kabli, tulejki zaciskowe do zakończeń przewodów o dużym przekroju oraz klucze dynamometryczne do montażu złączy kablowych.