

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyk-do-tapet-100x18x05mm-ergo-sk2h-10120-p-49453.html>

Nożyk do tapet 100x18x0.5mm ERGO SK2H (10/120)

Cena brutto	4,80 zł
Cena netto	3,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01850
Kod producenta	G01850
Kod EAN	5901477182075
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Nożyk do tapet 100x18x0.5mm ERGO SK2H (model G01850)

Narzędzie tapicerskie z ostrzem łamanym 8-segmentowym, przeznaczone do precyzyjnego cięcia tapet, folii i materiałów wykończeniowych. Korpus ergonomiczny z tworzywa ABS, ostrze ze stali SK2H o twardości 62-64 HRC.

Ostrze SK2H 8-segmentowe

Wymiary ostrza 100×18×0,5 mm

Twardość 62-64 HRC

Długość noża 165 mm

Charakterystyka techniczna

Ostrze SK2H o podwyższonej twardości

Stal SK2H to japońska stal narzędziowa węglowa z twardością 62-64 HRC. Wyższa twardość niż standardowe ostrza (ok. 58 HRC) oznacza dłuższe utrzymanie ostrości przy cięciu materiałów abrazyjnych oraz mniejszą podatność na wykruszanie krawędzi. Ostrze 8-segmentowe pozwala na 8-krotne odnowienie krawędzi tnącej poprzez odłamanie zużytego segmentu.

Korpus z tworzywa ABS

Korpus wykonany z akrylonitrylo-butadieno-styrenu (ABS) charakteryzuje się odpornością na uderzenia, zarysowania i działanie rozpuszczalników stosowanych w pracach wykończeniowych. Materiał zapewnia stabilny chwyt przy pracy w rękawicach oraz odporność na temperatury od -20°C do +80°C.

System łamania ostrza

Zdejmowana zatyczka z wbudowanym łamaczem umożliwia bezpieczne odłamanie zużytego segmentu ostrza bez użycia obcęgi. Po zdjęciu zatyczki wysunięte ostrze wkłada się w rowek łamacza i odłamuje przez przegięcie. Rozwiązanie eliminuje ryzyko przypadkowego kontaktu z ostrą krawędzią.

Oczko zabezpieczające

Otwór montażowy w tylnej części korpusu pozwala na przymocowanie linki zabezpieczającej lub smyczy. Zapobiega to utracie narzędzia podczas pracy na wysokości lub w warunkach, gdzie nóż może wyslizgnąć się z kieszeni (np. przy pracy na drabinie).

Specyfikacja techniczna

Model	G01850
Typ ostrza	Łamane 8-segmentowe
Materiał ostrza	Stal SK2H (japońska stal narzędziowa węglowa)
Wymiary ostrza	100 × 18 × 0,5 mm
Twardość ostrza	62-64 HRC
Materiał korpusu	Tworzywo ABS
Długość noża	165 mm
Szerokość cięcia	18 mm
Dodatkowe wyposażenie	Oczko montażowe, zatyczka z łamaczem

Zastosowanie

- Cięcie tapet papierowych, flizelinowych i winylowych podczas tapetowania
- Przycinanie folii okiennych i dekoracyjnych
- Cięcie wykładzin PCV, wykładzin dywanowych i mat podłogowych
- Usuwanie starych tapet i warstw farby
- Cięcie kartonu, tektury falistej i materiałów opakowaniowych
- Prace wykończeniowe przy montażu listew i progów
- Cięcie pianki montażowej po utwardzeniu
- Przycinanie folii bąbelkowej i stretch podczas pakowania

Wymiana ostrza

Ostrze wymienia się po zużyciu wszystkich 8 segmentów. Standardowe ostrza łamane 18 mm są powszechnie dostępne – podczas zakupu należy sprawdzić, czy grubość ostrza wynosi 0,5 mm (standardowa) lub 0,6 mm (wzmocniona). Ostrza o grubości 0,4 mm są zbyt elastyczne i mogą się wyginać podczas cięcia grubszych materiałów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy mechanizm blokady ostrza działa prawidłowo. Ostrze powinno być wysunięte tylko na długość niezbędną do przecięcia materiału – typowo 5-10 mm. Dłuższe wysunięcie zwiększa ryzyko złamania ostrza przy nacisku bocznym.

Podczas cięcia materiałów z podkładem (tapety na ścianie, wykładziny na podłożu) należy regulować nacisk, aby nie nacinać podłoża. W przypadku tapet wystarczy lekki nacisk przy kącie cięcia około 30-45° względem powierzchni.

Po zakończeniu pracy ostrze należy schować w korpusie i zabezpieczyć blokadą. Korpus z tworzywa ABS można czyścić wilgotną szmatką – nie należy używać rozpuszczalników acetonowych, które mogą osłabić strukturę materiału.

Zużyte segmenty ostrza po odłamaniu należy zbierać do pojemnika na odpady ostre. Nie wolno wyrzucać ich luzem do kosza na śmieci ze względu na ryzyko skaleczenia.

Twardość ostrza a zastosowanie

Twardość 62-64 HRC oznacza, że ostrze jest twarde i długo trzyma ostrość, ale jednocześnie bardziej podatne na wykruszanie przy cięciu bardzo twardych materiałów (np. laminat, PCW grubościennie). Do takich zastosowań lepiej sprawdzają się ostrza o twardości 58-60 HRC, które są nieco bardziej odporne na odpryski, choć szybciej się tępią.