

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/nozyki-do-wyrzynarki-10elgeko-g01220-p-18063.html>

Nożyki do wyrzynarki 10el.Geko G01220

Cena brutto	8,95 zł
Cena netto	7,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01220
Kod producenta	G01220
Kod EAN	5901477106309
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw brzeszczotów do wyrzynarki Geko G01220 - 10 elementów

Uniwersalny zestaw brzeszczotów typu T z stali HCS do prac w drewnie. Zawiera 5 różnych typów nożyków dostosowanych do cięć prostych, krzywoliniowych, zgrubnych i precyzyjnych w materiałach drewnopochodnych o grubości od 2 do 50 mm.

Liczba elementów 10 szt.

Materiał Stal HCS

Typ uchwytu T (uniwersalny)

Model G01220

Charakterystyka zestawu

Stal HCS - do materiałów miękkich

Brzeszczoty wykonano ze stali wysokowęglowej (High Carbon Steel), która łączy elastyczność z odpowiednią twardością. HCS sprawdza się w drewnie, płytach wiórowych, pilśniowych i tworzywach sztucznych, ale nie nadaje się do metali i materiałów twardych.

Uchwyt typu T - standard rynkowy

Wszystkie brzeszczoty wyposażono w uchwyt T-shank, kompatybilny z większością wyrzynarek dostępnych na rynku, w tym modelami Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych producentów. Wystarczy sprawdzić, czy wyrzynarka posiada szybkoocucjący zacisk.

5 typów nożyków - różne zastosowania

Zestaw zawiera po 2 sztuki pięciu różnych brzeszczotów: do cięcia prostych zgrubnych (T111C, T144D), prostych precyzyjnych (T101B, T101D) oraz krzywoliniowych (T119BO). Dobór odpowiedniego typu zależy od grubości materiału i wymaganej jakości cięcia.

Zakres grubości 2-50 mm

W zależności od typu brzeszczotu można ciąć materiały od 2 mm (cięcia krzywoliniowe) do 50 mm (cięcia zgrubne). Każdy nożyk ma określony zakres optymalnej grubości, co wpływa na efektywność i trwałość ostrza.

Specyfikacja techniczna

Model	Geko G01220
Liczba elementów	10 szt. (5 typów × 2 szt.)
Materiał ostrza	Stal HCS (High Carbon Steel)
Typ uchwytu	T-shank (standardowy)
Typy brzeszczotów	T111C, T101B, T144D, T101D, T119BO
Zakres grubości cięcia	2-50 mm (zależnie od typu)
Materiały do cięcia	Drewno miękkie i twarde, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, sklejka, tworzywa sztuczne
Kompatybilność	Wyrzynarki Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i inne z uchwytem typu T

Porównanie typów brzeszczotów w zestawie

T111C - Basic for Wood (2 szt.)

Przeznaczenie: proste, zgrubne cięcia w miękkim drewnie i płycie stolarskiej o grubości 4-50 mm. Większy rozstaw zębów przyspiesza cięcie, ale pozostawia mniej gładką krawędź. Cięcie należy rozpocząć od krawędzi materiału.

T101B - Clean for Wood (2 szt.)

Przeznaczenie: proste, dokładne cięcia w miękkim drewnie, płycie stolarskiej i sklejce o grubości 3-30 mm, drewnie konstrukcyjnym i tworzywach sztucznych do 30 mm. Możliwość cięcia wgłębnego (bez rozpoczynania od krawędzi). Drobniejsze zęby zapewniają czystsza krawędź.

T144D - Speed for Wood (2 szt.)

Przeznaczenie: proste, zgrubne cięcia w miękkim drewnie i płycie stolarskiej o grubości 5-50 mm. Możliwość cięcia wgłębnego. Agresywne uzębienie skraca czas pracy, ale pozostawia chropowatą krawędź wymagającą szlifowania.

T101D - Clean for Wood (2 szt.)

Przeznaczenie: proste, dokładne i czyste cięcia w miękkim drewnie oraz płytach wiórowych, stolarskich i pilśniowych o grubości 10-45 mm. Gęstsze uzębienie redukuje rozłupywanie i wykruszanie materiału, co zmniejsza potrzebę obróbki wykończeniowej.

T119BO - Basic for Wood (2 szt.)

Przeznaczenie: wycinanie krzywoliniowe w twardym i miękkim drewnie oraz płytach wiórowych, stolarskich i pilśniowych o grubości 2-15 mm. Wąskie ostrze umożliwia wykonywanie ostrych łuków i skomplikowanych kształtów.

Zastosowanie

- Cięcie desek i belek konstrukcyjnych w zakresie grubości 4-50 mm
- Przycinanie płyt wiórowych, stolarskich i pilśniowych przy montażu mebli
- Wycinanie otworów pod gniazdko i włączniki w płytach drewnopochodnych
- Wykonywanie prostych cięć w sklejce i fornirze
- Cięcie elementów z tworzyw sztucznych (np. PCV, poliwęglan)
- Wycinanie krzywoliniowych kształtów w cienkich płytach (2-15 mm)
- Przygotowanie elementów do dekoracji i prac modelarskich
- Naprawy stolarskie i prace wykończeniowe w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy brzeszczot jest odpowiednio zamocowany w uchwycie wyrzynarki. Poluzowany nożyk może prowadzić do nierównego cięcia lub uszkodzenia narzędzia. Wybór typu brzeszczotu zależy od grubości materiału i wymaganej jakości cięcia – do prac wykończeniowych stosować typy Clean (T101B, T101D), do szybkich

cięć konstrukcyjnych typy Basic i Speed (T111C, T144D, T119BO).

Podczas cięcia należy dostosować prędkość posuwu do twardości materiału. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania ostrza i skrócenia jego żywotności. Stal HCS nie wymaga chłodzenia, ale warto robić przerwy przy długotrwałych pracach. Po zakończeniu pracy brzeszczoty należy oczyścić z trocin i zanieczyszczeń.

Jak sprawdzić kompatybilność z wyrzynarką

Uchwyt typu T ma charakterystyczny kształt – płaski trzpień z wcięciem po jednej stronie. Większość współczesnych wyrzynarek (od 2000 roku) posiada szybko mocujący zacisk typu T. W przypadku starszych modeli z uchwytem typu U konieczne jest zastosowanie adaptera lub zakup brzeszczotów U-shank.