

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-cyfry-5mm-9el-geko-g01807-p-18244.html>

Numeratory cyfry 5mm 9el. GEKO G01807

Cena brutto	8,98 zł
Cena netto	7,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01807
Kod producenta	G01807
Kod EAN	5901477126536
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory cyfry 5mm 9-elementowe GEKO G01807

Zestaw 9 numeratorów stalowych do znakowania powierzchni metalowych, drewnianych i plastikowych. Cyfry o wysokości 5 mm umożliwiają czytelne i trwałe oznaczanie elementów, narzędzi i komponentów.

Wysokość cyfr 5 mm
Liczba elementów 9 szt.
Materiał Stal węglowa
Model G01807

Charakterystyka

Kompletny zestaw cyfr

Zestaw zawiera 9 numeratorów z cyframi 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 (9), 7, 8. Cyfra 6 pełni jednocześnie funkcję 9 po odwróceniu, co pozwala na oznaczanie pełnego zakresu liczb od 0 do 9.

Wzmocniona stal węglowa

Numeratory wykonano ze stali węglowej o zwiększonej twardości, co zapewnia odporność na deformacje podczas uderzania

młotkiem i długą żywotność narzędzi nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Wysokość cyfr 5 mm

Rozmiar 5 mm stanowi kompromis między czytelnością a możliwością znakowania małych elementów. Odpowiedni do oznaczania detali, narzędzi, części maszyn i komponentów w warsztacie lub magazynie.

Plastikowe etui

Numeratory przechowywane są w dedykowanym plastikowym etui, które zabezpiecza je przed zgubieniem, ułatwia transport i pozwala na uporządkowane przechowywanie w skrzynce narzędziowej.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01807
Liczba elementów	9 szt.
Cyfry w zestawie	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 (9), 7, 8
Wysokość cyfr	5 mm
Materiał wykonania	Wzmocniona stal węglowa
Opakowanie	Plastikowe etui

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych i elektronarzędzi
- Numerowanie elementów w procesach produkcyjnych
- Oznaczenie komponentów maszyn i urządzeń
- Identyfikacja wyrobów metalowych w magazynie
- Znakowanie form, matryc i oprzyrządowania
- Numerowanie części w branży motoryzacyjnej
- Oznaczenie elementów konstrukcji stalowych
- Identyfikacja detali w warsztatach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Numerator należy ustawić prostopadle do powierzchni znakowanego elementu i uderzyć młotkiem w górną część narzędzia. Siła uderzenia powinna być dostosowana do twardości materiału — większa dla stali, mniejsza dla aluminium czy tworzyw sztucznych. Przed rozpoczęciem znakowania warto wykonać próbę na odpadzie materiału, aby sprawdzić głębokość odcisku.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy numerytory należy oczyścić z zanieczyszczeń i odłożyć do etui. Zaleca się okresowe smarowanie lekkim olejem, aby zabezpieczyć stal przed korozją, szczególnie w wilgotnym środowisku warsztatowym.

Produkty powiązane

Do pracy z numerytorami przydatne będą: młotek ślusarski o masie 300-500 g, środki do czyszczenia powierzchni przed znakowaniem, farby do wypełniania odcisków dla zwiększenia kontrastu oraz zestawy literników do pełnego oznaczania alfanumerycznego.