

Dane aktualne na dzień: 15-05-2026 18:45

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-cyfry-5mm-9el-geko-g01807-p-18244.html>



## Numeratory cyfry 5mm 9el. GEKO G01807

Cena brutto	<b>8,98 zł</b>
Cena netto	<b>7,30 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01807</b>
Kod producenta	<b>G01807</b>
Kod EAN	<b>5901477126536</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Numeratory cyfry 5mm 9-elementowe GEKO G01807

Zestaw 9 numeratorów stalowych do znakowania powierzchni metalowych, drewnianych i plastikowych. Cyfry o wysokości 5 mm umożliwiają czytelne i trwałe oznaczanie elementów, narzędzi i komponentów.

Wysokość cyfr 5 mm
Liczba elementów 9 szt.
Materiał <b>Stal węglowa</b>
Model G01807

### Charakterystyka

#### Kompletny zestaw cyfr

Zestaw zawiera 9 numeratorów z cyframi 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 (9), 7, 8. Cyfra 6 pełni jednocześnie funkcję 9 po odwróceniu, co pozwala na oznaczanie pełnego zakresu liczb od 0 do 9.

#### Wzmocniona stal węglowa

Numeratory wykonano ze stali węglowej o zwiększonej twardości, co zapewnia odporność na deformacje podczas uderzania

młotkiem i długą żywotność narzędzi nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Wysokość cyfr 5 mm

Rozmiar 5 mm stanowi kompromis między czytelnością a możliwością znakowania małych elementów. Odpowiedni do oznaczania detali, narzędzi, części maszyn i komponentów w warsztacie lub magazynie.

### Plastikowe etui

Numeratory przechowywane są w dedykowanym plastikowym etui, które zabezpiecza je przed zgubieniem, ułatwia transport i pozwala na uporządkowane przechowywanie w skrzynce narzędziowej.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01807
Liczba elementów	9 szt.
Cyfry w zestawie	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 (9), 7, 8
Wysokość cyfr	5 mm
Materiał wykonania	Wzmocniona stal węglowa
Opakowanie	Plastikowe etui

## Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych i elektronarzędzi
- Numerowanie elementów w procesach produkcyjnych
- Oznaczenie komponentów maszyn i urządzeń
- Identyfikacja wyrobów metalowych w magazynie
- Znakowanie form, matryc i oprzyrządowania
- Numerowanie części w branży motoryzacyjnej
- Oznaczenie elementów konstrukcji stalowych
- Identyfikacja detali w warsztatach mechanicznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób użycia

Numerator należy ustawić prostopadle do powierzchni znakowanego elementu i uderzyć młotkiem w górną część narzędzia. Siła uderzenia powinna być dostosowana do twardości materiału — większa dla stali, mniejsza dla aluminium czy tworzyw sztucznych. Przed rozpoczęciem znakowania warto wykonać próbę na odpadzie materiału, aby sprawdzić głębokość odcisku.

---

## **Przechowywanie**

Po zakończeniu pracy numerytory należy oczyścić z zanieczyszczeń i odłożyć do etui. Zaleca się okresowe smarowanie lekkim olejem, aby zabezpieczyć stal przed korozją, szczególnie w wilgotnym środowisku warsztatowym.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z numerytorami przydatne będą: młotek ślusarski o masie 300-500 g, środki do czyszczenia powierzchni przed znakowaniem, farby do wypełniania odcisków dla zwiększenia kontrastu oraz zestawy literników do pełnego oznaczania alfanumerycznego.