

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-cyfry-6mm-9el-geko-g01810-p-18247.html>

Numeratory cyfry 6mm 9el. GEKO G01810

Cena brutto	9,61 zł
Cena netto	7,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01810
Kod producenta	G01810
Kod EAN	5901477106422
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory cyfry 6mm 9-elementowe GEKO G01810

Zestaw numeratorów do trwałego znakowania powierzchni metalowych i innych materiałów. Zawiera komplet cyfr od 0 do 9 wykonanych ze wzmocnionej stali węglowej, dostarczanych w praktycznym plastikowym etui.

Wysokość cyfr 6 mm
Liczba elementów 9 sztuk
Materiał Stal węglowa
Model G01810

Charakterystyka produktu

Kompletny zestaw cyfr

Zestaw zawiera 9 numeratorów z cyframi: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6/9, 7, 8. Cyfra 6 pełni podwójną funkcję — po obróceniu o 180 stopni służy jako cyfra 9, co pozwala na oznaczanie dowolnych sekwencji numerycznych.

Wzmocniona stal węglowa

Wykonanie ze stali węglowej zapewnia twardość niezbędną do odbijania czytelnych oznaczeń na metalach, drewnie i tworzywach

sztucznych. Materiał charakteryzuje się odpornością na deformacje podczas wielokrotnego użycia.

Wysokość odbitki 6 mm

Standardowa wysokość cyfr 6 mm pozwala na wykonywanie oznaczeń czytelnych z odległości roboczej, jednocześnie nadających się do znakowania elementów o ograniczonej powierzchni, takich jak małe narzędzia czy komponenty mechaniczne.

Praktyczne etui

Plastikowe pudełko zabezpiecza numeratory przed uszkodzeniem mechanicznym i korozją podczas przechowywania. Ułatwia również organizację stanowiska pracy i szybki dostęp do poszczególnych cyfr.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01810
Wysokość cyfr	6 mm
Liczba elementów w zestawie	9 sztuk
Zakres cyfr	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 (9), 7, 8
Materiał wykonania	Wzmocniona stal węglowa
Opakowanie	Plastikowe etui

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych i magazynowych
- Oznaczanie elementów konstrukcji stalowych
- Numerowanie komponentów w produkcji seryjnej
- Identyfikacja części zamiennych i zapasowych
- Oznaczanie matryc, form i przyrządów
- Znakowanie sprzętu w inwentaryzacji zakładowej
- Numerowanie prototypów i próbek testowych
- Trwałe oznaczanie wyrobów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Numerator należy ustawić prostopadle do powierzchni znakowanego elementu i uderzyć młotkiem z kontrolowaną siłą. Głębokość odbitki zależy od twardości materiału i siły uderzenia. Przed pracą warto wykonać próbne odbicie na odpadzie materiału, aby dobrać odpowiednią siłę uderzenia.

Przechowywanie

Numeratory należy przechowywać w dołączonym etui, w suchym miejscu. Po pracy z materiałami wilgotnymi lub zanieczyszczonymi zaleca się wytarcie numeratorów suchą szmatką. Można zastosować cienką warstwę oleju maszynowego, aby zapobiec korozji podczas długotrwałego przechowywania.

Produkty powiązane

Do pracy z numeratorami przydatne są: młotki ślusarskie o masie 300-500 g, kowadła lub podkładki stalowe, a także środki do czyszczenia powierzchni przed znakowaniem. W przypadku potrzeby znakowania liter warto rozważyć uzupełnienie zestawu o literatory alfabetyczne.