

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-cyfry-8mm-9el-geko-g01811-p-18248.html>

Numeratory cyfry 8mm 9el. GEKO G01811

Cena brutto	12,89 zł
Cena netto	10,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01811
Kod producenta	G01811
Kod EAN	5901477106439
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory cyfry 8mm 9-elementowe GEKO G01811

Zestaw numeratorów z 9 elementami wykonanymi ze wzmocnionej stali węglowej. Służą do trwałego oznaczania numerycznego powierzchni metalowych i twardych tworzyw sztucznych metodą wbijania.

Wysokość cyfr 8 mm
Liczba elementów 9 szt.
Materiał Stal węglowa
Opakowanie Plastikowe etui

Charakterystyka

Kompletny zestaw cyfr

Zawiera cyfry 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 (9), 7, 8 – pozwala na oznaczanie liczb od 0 do 9. Cyfra 6 służy jednocześnie jako 9 po obróceniu o 180 stopni, co jest standardowym rozwiązaniem w numeratorach.

Wzmocniona stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość do wbijania w powierzchnie metalowe bez odkształcania się. Wzmocnienie stali zwiększa

trwałość narzędzi przy wielokrotnym użyciu z młotkiem.

Wysokość 8 mm

Standardowy rozmiar do znakowania części, narzędzi i elementów konstrukcyjnych. Odcisnięte cyfry są czytelne, ale nie zajmują dużo miejsca – odpowiednie do większości zastosowań warsztatowych.

Plastikowe etui

Numeratory przechowywane są w dedykowanym pudełku, które chroni przed uszkodzeniem i utratą poszczególnych elementów. Ułatwia organizację w skrzynce narzędziowej.

Specyfikacja techniczna

Model	G01811
Wysokość cyfr	8 mm
Liczba elementów	9 szt.
Cyfry w zestawie	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 (9), 7, 8
Materiał	Wzmocniona stal węglowa
Opakowanie	Plastikowe etui
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi i sprzętu warsztatowego w celu inwentaryzacji
- Numerowanie części metalowych w produkcji seryjnej
- Oznaczanie elementów konstrukcji stalowych według dokumentacji
- Identyfikacja podzespołów mechanicznych podczas montażu
- Trwałe znakowanie matryc, form i oprzyrządowania
- Numerowanie detali w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Oznaczanie wyrobów z twardych tworzyw sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Numerator ustawia się prostopadle do powierzchni w miejscu oznaczenia. Uderzenie młotkiem w górną część numeratora powoduje wbicie cyfry w materiał. Siła uderzenia zależy od twardości podłoża – stal wymaga mocniejszego uderzenia niż aluminium czy tworzywa sztuczne. Przed oznakowaniem warto wykonać próbę na odpadzie materiału.

Konserwacja

Po użyciu numeratory należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w oryginalnym etui chroni przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Unikać wbijania w materiały twardsze od stali numeratorów – może to spowodować odkształcenie końcówki.

Produkty powiązane

Do pracy z numeratorami przydatne są młotki ślusarskie o masie 300-500 g oraz podkładki stalowe zapewniające stabilne podparcie oznaczanych elementów. W przypadku potrzeby większych cyfr dostępne są numeratory o wysokości 10 mm i więcej.