

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-literowy-10mm27el-geko-g01815-p-18252.html>

Numeratory litery 10mm/27el. GEKO G01815

Cena brutto	53,63 zł
Cena netto	43,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01815
Kod producenta	G01815
Kod EAN	5901477106477
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory litery 10mm/27el. GEKO G01815

Zestaw 27 stempli literowych o wysokości 10 mm, wykonanych ze wzmocnionej stali węglowej. Komplet zawiera wszystkie litery alfabetu łacińskiego oraz znak ampersand (&), dostarczany w praktycznym plastikowym etui.

Wysokość liter 10 mm
Liczba elementów 27 szt.
Materiał Stal węglowa wzmocniona
Opakowanie Plastikowe etui

Charakterystyka

Kompletny alfabet łaciński

Zestaw zawiera 26 liter (A-Z) oraz dodatkowy znak ampersand (&). Umożliwia tworzenie dowolnych napisów, oznaczeń i kodów alfanumerycznych bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów.

Wysokość 10 mm

Wymiar liter zapewnia czytelność odbitek na większości materiałów. Sprawdza się przy oznakowaniu części, narzędzi, dokumentacji

technicznej oraz tworzeniu trwałych identyfikatorów na powierzchniach metalowych i tworzywach sztucznych.

Wzmocniona stal węglowa

Materiał charakteryzuje się odpornością na odkształcenia podczas wielokrotnego użycia. Hartowana stal węglowa zachowuje ostrość krawędzi znaku, co przekłada się na trwałość i powtarzalność odbitek przez długi okres eksploatacji.

Plastikowe etui

Przechowywanie w dedykowanym pudełku zabezpiecza stemple przed uszkodzeniem mechanicznym i korozją. Organizacja elementów w etui ułatwia szybkie odnalezienie potrzebnej litery i kontrolę kompletności zestawu.

Specyfikacja techniczna

Model	G01815
Producent	GEKO
Typ	Numeratory literowe (stemple alfanumeryczne)
Wysokość znaku	10 mm
Liczba elementów w zestawie	27 szt.
Skład zestawu	A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z, &
Materiał wykonania	Wzmocniona stal węglowa
Opakowanie	Plastikowe etui

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi i osprzętu warsztatowego
- Oznaczanie części maszyn i urządzeń
- Tworzenie kodów identyfikacyjnych na metalowych tabliczkach
- Dokumentacja techniczna w przemyśle
- Znakowanie form wtryskowych i narzędzi produkcyjnych
- Opisywanie pojemników i magazynowanych materiałów
- Grawerowanie napisów na powierzchniach miękkich metali
- Tworzenie trwałych oznaczeń w warunkach warsztatowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Stempel należy ustawić prostopadle do oznaczanej powierzchni i uderzyć młotkiem z kontrolowaną siłą. Głębokość odbicia zależy od twardości materiału i siły uderzenia. Dla równomiernych odbitek zaleca się użycie młotka o masie 300-500 g.

Przechowywanie

Po użyciu stemple należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w dołączonym plastikowym etui chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją. W środowisku o podwyższonej wilgotności zaleca się okresowe nasmarowanie wazeliną techniczną.

Produkty powiązane

Do pracy z numeratorami przydatne mogą być młotki ślusarskie o masie 300-500 g, podstawki stalowe (kowadełka) oraz środki do czyszczenia i konserwacji narzędzi stalowych.