

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-liter-y-4mm27el-geko-g01808-p-18245.html>



Numeratory litery 4mm/27el. GEKO G01808

Cena brutto	21,04 zł
Cena netto	17,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01808
Kod producenta	G01808
Kod EAN	5901477126543
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory litery 4mm/27el. GEKO G01808

Zestaw stempli z literami alfabetu łacińskiego do trwałego znakowania metali, tworzyw i innych materiałów. Kompletny alfabet w wytrzymałej stalowej konstrukcji.

Wysokość znaku 4 mm

Liczba elementów 27 sztuk

Materiał Stal węglowa

Model G01808

Charakterystyka zestawu

Kompletny alfabet łaciński

Zestaw zawiera wszystkie 26 liter alfabetu angielskiego (A-Z) oraz znak specjalny ampersand (&). Umożliwia tworzenie dowolnych napisów, oznaczeń seryjnych i identyfikatorów produktów bez konieczności dokupowania dodatkowych znaków.

Wzmocniona stal węglowa

Stempel wykonany z hartowanej stali węglowej zachowuje ostrość krawędzi nawet po wielokrotnym użyciu. Materiał odporny na

deformacje zapewnia powtarzalność odcisku przy pracy z metalami o twardości do 60 HRC.

Wysokość znaku 4 mm

Rozmiar liter dostosowany do znakowania małych i średnich elementów. Odcisk czytelny gołym okiem, jednocześnie nie zajmuje nadmiernej powierzchni na oznaczanym przedmiocie. Odpowiedni do oznaczeń na narzędziach, komponentach maszyn i elementach metalowych.

Praktyczne etui transportowe

Plastikowe pudełko zabezpiecza stemple przed uszkodzeniem mechanicznym i korozją podczas przechowywania. Ułatwia organizację stanowiska pracy i szybki dostęp do poszczególnych liter w trakcie znakowania.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01808
Wysokość znaku	4 mm
Liczba elementów	27 sztuk
Zawartość zestawu	A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z, &
Materiał stempli	Wzmocniona stal węglowa
Opakowanie	Plastikowe etui

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych i narzędzi ręcznych
- Oznaczanie numerów seryjnych i partii produkcyjnych
- Identyfikacja komponentów metalowych w maszynach
- Tworzenie trwałych opisów na elementach stalowych i aluminiowych
- Znakowanie form wtryskowych i oprzyrządowania produkcyjnego
- Opisywanie wyrobów metalowych w warsztatach rzemieślniczych
- Znakowanie elementów w magazynach i hurtowniach
- Tworzenie oznaczeń na prototypach i próbkach materiałowych

Użytkowanie i konserwacja

Technika znakowania

Stempel ustawia się prostopadle do powierzchni materiału i uderza młotkiem z kontrolowaną siłą. Głębokość odcisku zależy od

twardości materiału i siły uderzenia. Przed pierwszym użyciem warto wykonać próbne odciski na odpadzie materiału, aby dobrać odpowiednią siłę uderzenia.

Przechowywanie

Stemple należy przechowywać w oryginalnym etui w suchym miejscu. Po pracy z materiałami zawierającymi wilgoć lub zanieczyszczenia, stemple warto przetrzeć suchą szmatką i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Unikać kontaktu z substancjami korozyjnymi.

Produkty powiązane

Do pracy ze stemplami literowymi przydatne są: młotki ślusarskie o masie 200-300 g, podkładki stalowe do znakowania oraz zestawy numeratorów cyfr w tym samym rozmiarze (4 mm) do tworzenia oznaczeń alfanumerycznych.