

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-liter-y-6mm-27el-geko-g01812-p-18249.html>

Numeratory litery 6mm 27el. GEKO G01812

Cena brutto	27,26 zł
Cena netto	22,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01812
Kod producenta	G01812
Kod EAN	5901477106453
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory litery 6mm 27el. GEKO G01812

Zestaw numeratorów literowych umożliwiających trwałe znakowanie powierzchni metalowych. Zawiera 27 elementów - litery alfabetu łacińskiego oraz znak ampersand.

Wysokość znaku 6 mm
Liczba elementów 27 szt.
Materiał Stal węglowa
Etui w zestawie Tak

Charakterystyka

Pełny zestaw znaków alfabetycznych

Zestaw zawiera wszystkie litery alfabetu łacińskiego (A-Z) oraz znak &. Umożliwia to oznaczanie elementów dowolnymi wyrazami, kodami czy skrótami bez konieczności kupowania pojedynczych znaków.

Wysokość znaku 6 mm

Rozmiar odpowiedni do znakowania średnich elementów metalowych. Odcisk jest czytelny z odległości 0,5-1 metra, co sprawdza się

w warunkach warsztatowych i przemysłowych przy oznaczaniu narzędzi, detali czy elementów konstrukcyjnych.

Wzmocniona stal węglowa

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością w porównaniu do standardowej stali. Wzmocnienie zapewnia odporność na deformacje podczas wielokrotnego użycia oraz umożliwia pracę z twardszymi materiałami bez uszkodzenia końcówki numeratora.

Plastikowe etui

Numeratory przechowywane są w dedykowanym etui, które chroni przed uszkodzeniem mechanicznym i korozją. Organizacja w etui ułatwia szybkie odnalezienie potrzebnego znaku podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G01812
Wysokość znaku	6 mm
Liczba elementów	27 sztuk
Skład zestawu	Litery: A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z + znak &
Materiał wykonania	Wzmocniona stal węglowa
Opakowanie	Plastikowe etui

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych i ręcznych
- Oznaczanie elementów konstrukcji stalowych
- Identyfikacja detali i podzespołów w produkcji
- Numerowanie form, matryc i przyrządów
- Kodowanie wyrobów metalowych
- Znakowanie elementów w magazynach i hurtowniach
- Opisywanie części zamiennych i komponentów
- Personalizacja przedmiotów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Numerator ustawia się prostopadle do powierzchni znakowanego elementu i uderza młotkiem w górną część. Siła uderzenia zależy od twardości materiału – stal wymaga mocniejszego uderzenia niż aluminium czy mosiądz. Przed pracą zaleca się wykonanie

próbego odcisku na złomowanym kawałku materiału, aby sprawdzić czytelność znaku.

Przechowywanie

Po użyciu numeratory należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w oryginalnym etui chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią. Unikać kontaktu z chemikaliami korodującymi stal.

Produkty powiązane

Do pracy z numeratorami przydatne będą: młotek ślusarski o masie 300-500 g, znaczniki punktowe do wykonywania punktów odniesienia przed oznakowaniem literowym oraz środki do czyszczenia powierzchni metalowych przed znakowanie (np. aceton, odtłuszczacz).