

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-liter-y-i-cyfry-6mm-36el-g01816-geko-p-44019.html>

Numeratory litery i cyfry 6mm 36el. G01816 GEKO

Cena brutto	30,06 zł
Cena netto	24,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01816
Kod producenta	G01816
Kod EAN	5901477174018
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory litery i cyfry 6mm 36el. GEKO G01816

Zestaw numeratorów do trwałego znakowania elementów, składający się z 36 znaczników – liter alfabetu łacińskiego, cyfr oraz znaku specjalnego. Wykonane z hartowanej stali węglowej z czernioną powierzchnią.

Wysokość znaków 6 mm

Liczba elementów 36 szt.

Materiał Hartowana stal węglowa

Model G01816

Charakterystyka techniczna

Hartowana stal węglowa

Materiał po obróbce cieplnej zapewnia twardość niezbędną do odbijania czytelnych odcisków w metalach miękkich i średniotwardych. Proces hartowania zwiększa odporność na zużycie podczas wielokrotnego użycia.

Czerniona powierzchnia

Warstwa ochronna nakładana chemicznie chroni znaczniki przed korozją podczas przechowywania i użytkowania. Czarny kolor ułatwia identyfikację poszczególnych znaków w zestawie.

Wysokość znaków 6 mm

Rozmiar odpowiedni do znakowania średnich i większych elementów. Odciski są czytelne gołym okiem, co ułatwia identyfikację elementów bez użycia urządzeń powiększających.

Kompletny zestaw znaków

36 elementów obejmuje pełny alfabet łaciński (A-Z), cyfry arabskie (0-9) oraz znak &. Pozwala to na tworzenie oznaczeń alfanumerycznych bez konieczności dokupowania dodatkowych znaczników.

Specyfikacja techniczna

Model	G01816
Producent	GEKO
Materiał wykonania	Hartowana stal węglowa
Wykończenie powierzchni	Czerniona
Wysokość znaków	6 mm
Liczba elementów w zestawie	36 szt.
Zakres liter	A-Z + znak &
Zakres cyfr	0-9
Opakowanie	Plastikowe pudełko

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych numerami inwentarzowymi
- Trwałe oznaczanie części maszyn numerami seryjnymi
- Identyfikacja elementów w serwisach samochodowych
- Znakowanie form, matryc i przyrządów produkcyjnych
- Numerowanie komponentów w przemyśle metalowym
- Oznaczanie prototypów i próbnych serii produkcyjnych
- Trwałe opisywanie elementów stalowych w konstrukcjach
- Znakowanie narzędzi specjalistycznych w serwisach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Numeratory należy ustawiać prostopadle do powierzchni znakowanego elementu. Odcisk wykonuje się poprzez uderzenie młotkiem w górną część numeratora. Siła uderzenia powinna być dostosowana do twardości materiału – materiały miękkie wymagają delikatniejszego uderzenia, twarde – mocniejszego. Przed rozpoczęciem pracy zaleca się wykonanie próbnego odcisku na materiale odpadowym.

Materiały do znakowania

Numeratory nadają się do znakowania stali niskowęglowych, aluminium, mosiądzu, miedzi oraz tworzyw sztucznych. W przypadku stali hartowanych lub narzędziowych efektywność znakowania może być ograniczona ze względu na twardość podłoża przewyższającą twardość numeratora.

Przechowywanie

Znaczniki należy przechowywać w dołączonym plastikowym pudełku, w suchym miejscu. Po użyciu warto usunąć ewentualne zanieczyszczenia z powierzchni roboczej. Czerniona warstwa ochronna zapewnia podstawową ochronę przed korozją, jednak w warunkach o podwyższonej wilgotności zaleca się okresowe zabezpieczanie olejem konserwacyjnym.