

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-liter-y-i-cyfry-8mm-36el-g01817-geko-p-44028.html>

## Numeratory litery i cyfry 8mm 36el. G01817 GEKO

Cena brutto	<b>41,87 zł</b>
Cena netto	<b>34,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01817</b>
Kod producenta	<b>G01817</b>
Kod EAN	<b>5901477174025</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Numeratory litery i cyfry 8mm 36el. GEKO G01817

Zestaw 36 numeratorów z hartowanej stali węglowej do trwałego znakowania elementów poprzez wbijanie. Zawiera komplet liter alfabetu (A-Z), znak & oraz cyfry 0-9 o wysokości 8 mm.

Wysokość znaków 8 mm

Liczba elementów 36 szt.

Materiał Hartowana stal węglowa

Powierzchnia Czerniona

### Charakterystyka

#### Hartowana stal węglowa

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową numeratorów, co zapobiega odkształceniu krawędzi znaków podczas wielokrotnego użycia. Zapewnia to czytelność odbitek nawet po setkach zastosowań na twardych materiałach.

#### Wysokość znaków 8 mm

Standardowy rozmiar do znakowania części średniej wielkości. Odbicie jest wystarczająco duże, aby było czytelne bez lupy, a jednocześnie nie zajmuje nadmiernej powierzchni na niewielkich elementach jak numeracja narzędzi czy części.

### Czerniona powierzchnia

Czarny natleniany nalot zabezpiecza stal przed korozją podczas przechowywania i użytkowania. Warstwa ta nie odpryskuje podczas wbijania, w przeciwieństwie do powłok lakierowych.

### Kompletny alfabet i cyfry

Zestaw zawiera wszystkie litery od A do Z, cyfry 0-9 oraz znak &, co pozwala na dowolne kombinacje napisów i kodów bez potrzeby dokupowania pojedynczych znaków.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01817
Producent	GEKO
Materiał	Hartowana stal węglowa
Wykończenie powierzchni	Czernione
Wysokość znaków	8 mm
Liczba elementów w zestawie	36 szt.
Zawartość zestawu	Litery A-Z (26 szt.), cyfry 0-9 (10 szt.), znak & (1 szt.)
Opakowanie	Plastikowe pudełko

## Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych numerami inwentarzowymi
- Numeracja form wtryskowych i matryc w produkcji
- Kodowanie części w serwisach samochodowych
- Oznaczanie elementów stalowych w konstrukcjach spawanych
- Identyfikacja komponentów maszyn podczas remontów
- Trwałe oznaczanie podzespołów w przemyśle metalowym
- Znakowanie wyrobów gotowych kodem partii lub datą
- Opisywanie elementów w magazynach i archiwach technicznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Technika wbijania

---

Numerator należy ustawić prostopadle do powierzchni i uderzyć młotkiem o wadze 300-500 g. Zbyt lekkie uderzenie nie pozostawi wyraźnego odcisku, zbyt mocne może uszkodzić krawędzie znaku lub spowodować podwójne odbicie przy odskoku.

### **Materiały do znakowania**

Numeratory są przeznaczone do stali konstrukcyjnej, aluminium, miedzi i innych metali kolorowych. Na stali hartowanej mogą nie pozostawić wyraźnego śladu. Na elementach lakierowanych zaleca się uprzednie usunięcie powłoki w miejscu znakowania.

### **Przechowywanie**

Numeratory należy przechowywać w dołączonym plastikowym pudełku, w suchym miejscu. Po pracy w wilgotnych warunkach warto przetrzeć je szmatką z olejem maszynowym, aby zapobiec korozji.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z numeratorami przydatny będzie młotek ślusarski 300-500 g, punktak do wstępnego oznaczenia miejsca znakowania oraz szczotka druciana do oczyszczenia powierzchni przed wbiciem znaku.