

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/numeratory-liter-y-i-cyfry-8mm-36el-g01817-geko-p-44028.html>

Numeratory litery i cyfry 8mm 36el. G01817 GEKO

Cena brutto	41,87 zł
Cena netto	34,04 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01817
Kod producenta	G01817
Kod EAN	5901477174025
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Numeratory litery i cyfry 8mm 36el. GEKO G01817

Zestaw 36 numeratorów z hartowanej stali węglowej do trwałego znakowania elementów poprzez wbijanie. Zawiera komplet liter alfabetu (A-Z), znak & oraz cyfry 0-9 o wysokości 8 mm.

Wysokość znaków 8 mm

Liczba elementów 36 szt.

Materiał Hartowana stal węglowa

Powierzchnia Czerniona

Charakterystyka

Hartowana stal węglowa

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową numeratorów, co zapobiega odkształceniu krawędzi znaków podczas wielokrotnego użycia. Zapewnia to czytelność odbitek nawet po setkach zastosowań na twardych materiałach.

Wysokość znaków 8 mm

Standardowy rozmiar do znakowania części średniej wielkości. Odbicie jest wystarczająco duże, aby było czytelne bez lupy, a

jednocześnie nie zajmuje nadmiernej powierzchni na niewielkich elementach jak numeracja narzędzi czy części.

Czerniona powierzchnia

Czarny natleniany nalot zabezpiecza stal przed korozją podczas przechowywania i użytkowania. Warstwa ta nie odpryskuje podczas wbijania, w przeciwieństwie do powłok lakierowych.

Kompletny alfabet i cyfry

Zestaw zawiera wszystkie litery od A do Z, cyfry 0-9 oraz znak &, co pozwala na dowolne kombinacje napisów i kodów bez potrzeby dokupowania pojedynczych znaków.

Specyfikacja techniczna

Model	G01817
Producent	GEKO
Materiał	Hartowana stal węglowa
Wykończenie powierzchni	Czernione
Wysokość znaków	8 mm
Liczba elementów w zestawie	36 szt.
Zawartość zestawu	Litery A-Z (26 szt.), cyfry 0-9 (10 szt.), znak & (1 szt.)
Opakowanie	Plastikowe pudełko

Zastosowanie

- Znakowanie narzędzi warsztatowych numerami inwentarзовymi
- Numeracja form wtryskowych i matryc w produkcji
- Kodowanie części w serwisach samochodowych
- Oznaczanie elementów stalowych w konstrukcjach spawanych
- Identyfikacja komponentów maszyn podczas remontów
- Trwałe oznaczanie podzespołów w przemyśle metalowym
- Znakowanie wyrobów gotowych kodem partii lub datą
- Opisywanie elementów w magazynach i archiwach technicznych

Użytkowanie i konserwacja

Technika wbijania

Numerator należy ustawić prostopadle do powierzchni i uderzyć młotkiem o wadze 300-500 g. Zbyt lekkie uderzenie nie pozostawi

wyraźnego odcisku, zbyt mocne może uszkodzić krawędzie znaku lub spowodować podwójne odbicie przy odskoku.

Materiały do znakowania

Numeratory są przeznaczone do stali konstrukcyjnej, aluminium, miedzi i innych metali kolorowych. Na stali hartowanej mogą nie pozostawić wyraźnego śladu. Na elementach lakierowanych zaleca się uprzednie usunięcie powłoki w miejscu znakowania.

Przechowywanie

Numeratory należy przechowywać w dołączonym plastikowym pudełku, w suchym miejscu. Po pracy w wilgotnych warunkach warto przetrzeć je szmatką z olejem maszynowym, aby zapobiec korozji.

Produkty powiązane

Do pracy z numeratorami przydatny będzie młotek ślusarski 300-500 g, punktak do wstępnego oznaczenia miejsca znakowania oraz szczotka druciana do oczyszczenia powierzchni przed wbiciem znaku.