



Obcęgi 150 mm YT-2050 YATO

Cena brutto	12,37 zł
Cena netto	10,06 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-2050
Kod producenta	YT-2050
Kod EAN	5906083920509
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	budowlane
Rozmiar [mm]	150

Opis produktu

Obcęgi 150 mm YT-2050 YATO

Uniwersalne narzędzie ręczne o długości 150 mm, przeznaczone do wrywania gwoździ, cięcia drutu oraz przewodów elektrycznych. Hartowana indukcyjnie głowica zapewnia zwiększoną trwałość przy intensywnej eksploatacji warsztatowej.

Długość 150 mm

Model YT-2050

Marka YATO

Typ głowicy Hartowana indukcyjnie

Charakterystyka obcęgi warsztatowej

Długość robocza 150 mm

Rozmiar 150 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a precyzją pracy. Taka długość pozwala na efektywne wrywanie gwoździ średniej wielkości oraz zapewnia komfortową pracę w ograniczonej przestrzeni warsztatowej.

Hartowana indukcyjnie głowica

Hartowanie indukcyjne zwiększa twardość powierzchniową szczęk i krawędzi tnących bez utraty plastyczności rdzenia. Proces ten minimalizuje zużycie narzędzia przy cięciu twardych materiałów i chroni przed wykruszaniem się ostrza.

Funkcja wrywania gwoździ

Specjalnie ukształtowany rowek w szczękach umożliwia chwytanie łbów gwoździ o różnych średnicach. Dźwignia 150 mm pozwala na usuwanie gwoździ bez nadmiernego wysiłku i uszkodzenia podłoża.

Zastosowanie uniwersalne

Konstrukcja obcęgow umożliwia cięcie drutu stalowego, miękkiego drutu miedzianego, aluminiowego oraz izolowanych przewodów elektrycznych. Narzędzie sprawdza się w pracach budowlanych, elektrycznych i mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2050
Marka	YATO
Długość całkowita	150 mm
Typ hartowania głowicy	Hartowanie indukcyjne
Przeznaczenie	Wrywanie gwoździ, cięcie drutu, cięcie przewodów

Zastosowanie obcęgow 150 mm

- Wrywanie gwoździ z drewna, desek i palet budowlanych
- Cięcie drutu stalowego o średnicy do 2-3 mm
- Cięcie przewodów elektrycznych w instalacjach niskoprądowych
- Prace demontażowe w warsztatach mechanicznych i stolarskich
- Usuwanie elementów złącznych w pracach renowacyjnych
- Cięcie drutu wiązałkowego w pracach budowlanych
- Usuwanie zszywek i spinaczy metalowych
- Prace montażowe w branży elektrycznej i budowlanej

Jak sprawdzić twardość hartowania

Hartowanie indukcyjne można rozpoznać po ciemniejszym zabarwieniu krawędzi roboczych. Narzędzie poprawnie hartowane nie wykazuje śladów wykruszania po cięciu twardego drutu stalowego. W przypadku obcęgow warsztatowych twardość głowicy powinna

wynosić 52-58 HRC.

Użytkowanie i konserwacja

Obcęg 150 mm wymagają okresowego smarowania przegubu. Zaleca się stosowanie oleju maszynowego lub smaru grafitowego co 2-3 miesiące intensywnego użytkowania. Po pracy z materiałami powodującymi korozję należy oczyścić szczękę z zanieczyszczeń i zabezpieczyć olejem antykorozyjnym.

Krawędzie tnące można ostro przywrócić za pomocą drobnoziarnistego pilnika lub kamienia osetkowego. Nie należy używać obcęgów jako dźwigni do odkręcania śrub lub jako młotka, ponieważ może to spowodować uszkodzenie mechanizmu przegubowego.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy warsztatowej warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce uniwersalne, obcęg większej długości (200-250 mm) do cięższych prac oraz szczypce boczne do precyzyjnego cięcia drutu w trudno dostępnych miejscach.
