

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcegi-200-mm-svo-200-schmith-p-58098.html>

Obcegi 200 mm SVO-200 SCHMITH



Cena brutto	28,23 zł
Cena netto	22,95 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVO-200
Kod producenta	SVO-200
Kod EAN	5902004707037
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Obcegi 200 mm SVO-200 SCHMITH

Obcegi matrycowe przeznaczone do prac stolarskich, ciesielskich i dekarских przy średnich i dużych obciążeniach. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej z hartowanymi krawędziami tnącymi.

Długość 200 mm

Materiał Stal Cr-V

Technologia Odkuwka matrycowa

Model SVO-200

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną wytrzymałością na zginanie i skręcanie. Dodatek wanadu poprawia odporność na ścieranie, a chromu — zwiększa twardość i odporność na korozję. Zapewnia długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Odkuwka matrycowa

Proces kształtowania na gorąco w matrycach, który zapewnia precyzyjny kształt i ciągłość struktury włókien stali. Eliminuje wewnętrzne naprężenia i zwiększa wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z obcęgami tłoczonymi czy odlewanymi.

Hartowane krawędzie tnące

Obróbka cieplna ostrzy zwiększa ich twardość powierzchniową, co przekłada się na dłuższe utrzymanie ostrości i możliwość cięcia twardszych materiałów. Zapobiega szybkiemu stępieniu się podczas pracy z gwoździem i drutem.

Antypoślizgowa rękojeść

Ergonomiczny uchwyt z powłoką zwiększającą tarcie między dłonią a narzędziem. Redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i poprawia kontrolę nad narzędziem, szczególnie przy wyższych siłach chwytania.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVO-200
Długość całkowita	200 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)
Technologia wykonania	Odkuwka matrycowa
Krawędzie tnące	Hartowane
Typ rękojeści	Antypoślizgowa
Kod producenta	SVO-200
Kod EAN	5902004707037
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.

Zastosowanie

- Wrywanie gwoździ i haczyków z drewna i konstrukcji
- Cięcie drutu stalowego, miękkiego i średniotwardego
- Prace dekarские — demontaż łat i usuwanie gwoździ
- Rozbiórka palet drewnianych i konstrukcji tymczasowych
- Ciesielstwo — montaż i demontaż szalunków
- Stolarstwo — usuwanie starych elementów złącznych
- Prace remontowe i rozbiórkowe w budownictwie

Dobór długości obcęgów

Obcęgi 200 mm stanowią uniwersalny rozmiar do większości prac budowlanych i stolarskich. Zapewniają wystarczającą dźwignię do wrywania gwoździ średniej wielkości przy zachowaniu dobrej manewrowości. Do gwoździ większych i cięższych prac rozbiórkowych zaleca się obcęgi 250-300 mm, do precyzyjnych prac — modele 150-180 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączenia przegubowego i płynność ruchu szczęk. Obcegi przeznaczone są do pracy z materiałami o twardości nieprzekraczającej możliwości stali Cr-V — unikać cięcia drutu hartowanego lub prętów stalowych o dużej średnicy.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń z krawędzi tnących i przegubu. Okresowe smarowanie punktu obrotu przedłuża żywotność narzędzia. Przechowywać w suchym miejscu, chronić przed wilgocią powodującą korozję.

W przypadku stępienia ostrzy możliwe jest ich ostrzenie pilnikiem diamentowym lub na szlifierce. Należy zachować oryginalny kąt krawędzi tnącej i unikać przegrzania materiału podczas szlifowania.

...