



## Obcęgi 200 mm YT-2052 YATO

Cena brutto	<b>16,18 zł</b>
Cena netto	<b>13,15 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2052</b>
Kod producenta	<b>YT-2052</b>
Kod EAN	<b>5906083920523</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>200</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>budowlane</b>

### Opis produktu

#### Obcęgi 200 mm YT-2052 YATO

Obcęgi uniwersalne o długości 200 mm z hartowaną indukcyjnie głowicą, przeznaczone do wrywania gwoździ, cięcia drutu oraz przewodów elektrycznych w warsztacie i na budowie.

Długość 200 mm

Model YT-2052

Głowica Hartowana indukcyjnie

Marka YATO

#### Charakterystyka obcęgow YATO YT-2052

##### Hartowanie indukcyjne głowicy

Proces hartowania indukcyjnego zwiększa twardość powierzchni roboczej szczęk do około 55-60 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas cięcia twardych materiałów oraz wrywania gwoździ z drewna. Głowica wytrzymuje wielokrotne obciążenia bez odkształceń.

### Długość robocza 200 mm

Wymiar 200 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a precyzją pracy. Obcęg tej długości zapewniają wystarczającą siłę do wyrwania gwoździ do 100 mm oraz możliwość pracy w ograniczonej przestrzeni, typowej dla prac montażowych i elektrycznych.

### Funkcja cięcia drutu

Krawędzie tnące szczęk umożliwiają przecinanie drutu stalowego o średnicy do około 2-3 mm oraz przewodów miedzianych o większym przekroju. Geometria ostrzy zapewnia czyste cięcie bez spłaszczania materiału.

### Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja obcęgów łączy funkcje kilku narzędzi: szczypiec do wrywania, szczypiec tnących oraz kleszczy montażowych. Umożliwia to redukcję ilości narzędzi w podstawowym zestawie warsztatowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2052
Marka	YATO
Długość całkowita	200 mm
Typ głowicy	Hartowana indukcyjnie
Przeznaczenie	Wrywanie gwoździ, cięcie drutu, cięcie przewodów elektrycznych

## Zastosowanie obcęgów 200 mm

- Demontaż drewnianych konstrukcji i palet – wrywanie gwoździ bez uszkodzania materiału
- Prace ciesielskie – usuwanie błędnie wbitych gwoździ z drewna konstrukcyjnego
- Instalacje elektryczne – cięcie przewodów miedzianych i aluminiowych
- Montaż mebli – korekta połączeń gwoźdźowych podczas składania
- Prace remontowe – demontaż starych elementów wykończeniowych
- Warsztaty mechaniczne – cięcie drutu stalowego do zabezpieczeń

- 
- Prace budowlane – uniwersalne narzędzie pomocnicze na placu budowy
  - Hobby i majsterkowanie – podstawowe narzędzie w domowym warsztacie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Prawidłowe stosowanie**

Podczas wrywania gwoździ należy ustawiać obcęgi prostopadle do powierzchni i wykorzystywać efekt dźwigni, obracając narzędzie wokół punktu oparcia. Przy cięciu drutu materiał powinien być umieszczony jak najbliżej osi obrotu szczęk, gdzie siła cięcia jest największa. Nie należy używać obcęgów jako młotka ani dźwigni do ciężkich elementów – przekracza to parametry wytrzymałościowe narzędzia.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek materiałów i zabezpieczyć punkt obrotu kilkoma kroplami oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczych. Regularne sprawdzanie luzu w zawiasie pozwala utrzymać precyzję pracy narzędzia.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć szczypce uniwersalne 180 mm do prac precyzyjnych, kombinerki 200 mm z funkcją zaciskania końcówek oraz młotek stolarski 500 g do wbijania gwoździ. Zestaw podstawowych narzędzi ręcznych znacznie zwiększa efektywność prac montażowych i remontowych.

...