

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcegi-z-izolraczka-180mm7-geko-g01691-p-18219.html>

Obcegi z izol.rączką 180mm/7" GEKO G01691



Cena brutto	11,38 zł
Cena netto	9,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01691
Kod producenta	G01691
Kod EAN	5901477105555
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Obcegi zbrojarskie 180 mm GEKO G01691

Narzędzie przeznaczone do cięcia i zaginania drutu stalowego oraz prętów zbrojeniowych. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej zapewnia odporność na zużycie podczas pracy z twardymi materiałami.

Długość 180 mm (7")

Materiał Stal CRV

Rączki Izolowane

Model G01691

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa CRV

Stop o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość mechaniczną, co pozwala na wielokrotne cięcie drutu stalowego bez uszkodzenia ostrzy. Chromowanie zapewnia ochronę przed korozją.

Długość robocza 180 mm

Rozmiar uniwersalny, zapewniający równowagę między siłą dźwigni a manewrowością. Wystarczający do przecięcia drutu o średnicy

do 3-4 mm. Wymiar 7 cali odpowiada standardom narzędzi ręcznych stosowanych w budownictwie.

Izolowane rękojeści

Pokrycie z tworzywa zmniejsza poślizg i zwiększa komfort przy długotrwałej pracy. Izolacja zapewnia dodatkową ochronę przy przypadkowym kontakcie z przewodami pod napięciem do 1000V, choć narzędzie nie jest certyfikowane jako elektroizolacyjne.

Szczęki czołowe

Płaskie powierzchnie chwytne umożliwiają precyzyjne zaciskanie i zaginanie materiału. Krawędzie tnące umieszczone w przedniej części szczęk pozwalają na cięcie drutu w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01691
Typ narzędzia	Obcęgi zbrojarskie czołowe
Długość całkowita	180 mm (7 cali)
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa CRV
Wykończenie rękojeści	Izolacja z tworzywa sztucznego
Zastosowanie	Cięcie i zaginanie drutu stalowego, pręty zbrojeniowe

Zastosowanie

- Cięcie drutu wiązkowego przy montażu zbrojenia betonowego
- Zaginanie prętów stalowych o małych średnicach
- Prace instalacyjne w elektrotechnice i hydraulice
- Obróbka drutu stalowego w warsztatach ślusarskich
- Demontaż elementów połączonych drutem lub linką stalową
- Prace budowlane wymagające cięcia materiałów metalowych
- Przygotowanie elementów stalowych w pracach montażowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan szczęk i płynność mechanizmu przegubowego. Ruchome części można naoliwić olejem maszynowym. Nie należy używać narzędzia do cięcia materiałów twardszych niż stal konstrukcyjna.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń i pozostałości materiału. Przegub warto okresowo smarować, aby zapewnić płynne działanie. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji elementów metalowych.

Ograniczenia użytkowania

Obcegi nie są przeznaczone do cięcia drutu hartowanego, lin stalowych o dużych średnicach ani kabli elektrycznych pod napięciem. Przekroczenie maksymalnej średnicy cięcia może spowodować uszkodzenie ostrzy lub mechanizmu narzędzia.