

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcegi-z-izolraczka-200mm8-geko-g01692-p-18220.html>

Obcegi z izol.raczką 200mm/8" GEKO G01692



Cena brutto	13,41 zł
Cena netto	10,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01692
Kod producenta	G01692
Kod EAN	5901477105562
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Obcegi zbrojarskie 200 mm GEKO G01692

Obcegi czołowe przeznaczone do cięcia i zaginania drutu zbrojeniowego oraz wiązania prętów. Narzędzie wykonane ze stali chromowo-wanadowej z izolowanymi rękojeściami.

Długość całkowita 200 mm (8")

Materiał **Stal CRV**

Rękojeść **Izolowana**

Model **G01692**

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CRV)

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu zapewnia zwiększoną twardość i odporność na ścieranie. Materiał charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję i zachowuje właściwości mechaniczne podczas intensywnej pracy.

Konstrukcja obcęgów czołowych

Szczęki ustawione prostopadle do osi narzędzia umożliwiają cięcie i zaginanie drutu w trudnodostępnych miejscach. Geometria

ostrzy pozwala na precyzyjne chwytanie i skręcanie drutu wiązałkowego.

Izolowane rękojeści

Powłoka izolacyjna na uchwytach zwiększa bezpieczeństwo pracy w pobliżu instalacji elektrycznych oraz poprawia ergonomię poprzez lepszy chwyt i redukcję drgań podczas cięcia.

Długość robocza 200 mm

Rozmiar 8 cali stanowi kompromis między siłą dźwigni a manewrowością. Długość ta pozwala na efektywne cięcie drutu o średnicy do 3-4 mm przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01692
Typ narzędzia	Obcęgi czołowe zbrojarskie
Długość całkowita	200 mm (8")
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa CRV
Typ rękojeści	Izolowana
Rodzaj szczęk	Czołowe

Zastosowanie

- Wiązanie prętów zbrojeniowych drutem wiązałkowym na budowach
- Cięcie drutu stalowego o małych i średnich średnicach
- Zaginanie drutu zbrojeniowego podczas montażu konstrukcji
- Prace wykończeniowe przy zbrojeniu elementów betonowych
- Skręcanie i mocowanie drutu w instalacjach ogrodzeniowych
- Przycinanie i formowanie drutu w warsztatach ślusarskich
- Montaż siatek zbrojeniowych i konstrukcji prętowych

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia eksploatacyjne

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy i przegub narzędzia. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy drutu zalecanej dla danego rozmiaru obcęgów. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z zanieczyszczeń i zabezpieczyć mechanizm cięcia cienką warstwą oleju. Izolowane rękojeści należy regularnie kontrolować pod kątem uszkodzeń powłoki.

Parametry pracy

Obcęgę 200 mm sprawdzają się przy cięciu drutu o średnicy do 3-4 mm. Przy grubszym materiale zaleca się użycie dłuższego narzędzia lub specjalistycznych nożyc do prętów. Maksymalna siła cięcia zależy od twardości materiału – drut miękki tnie się łatwiej niż hartowany.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy zbrojarskiej przydatne mogą być: hakownica do wiązania prętów, nożyce do prętów zbrojeniowych większych średnic, rękawice robocze wzmacniane oraz drut wiążałkowy w różnych średnicach.