

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinaczki-boczne-160-mm-svob-160-schmith-p-30502.html>

Obcinaczki boczne 160 mm SVOB-160 SCHMITH

Cena brutto	20,74 zł
Cena netto	16,86 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVOB-160
Kod producenta	SVOB-160
Kod EAN	5902004702544
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Obcinaczki boczne 160 mm SVOB-160 SCHMITH

Obcinaki boczne z ostrzami ustawionymi równoległe do ramion, przeznaczone do cięcia przewodów, drutów i opasek. Narzędzie wykonane ze stali chromowo-wanadowej z ergonomiczną rękojeścią antypoślizgową.

Długość całkowita 160 mm

Typ ostrzy Boczne

Materiał Stal Cr-V

Model SVOB-160

Charakterystyka

Stal chromowo-wanadowa

Materiał Cr-V charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie i utrzymaniem ostrości krawędzi tnących. Stal ta łączy twardość z odpornością na uderzenia, co przedłuża żywotność narzędzia przy regularnym użytkowaniu.

Ostrza boczne równoległe

Krawędzie tnące umieszczone równoległe do ramion zapewniają precyzyjne cięcie przewodów bez ich zgniatania. Taka geometria ostrzy pozwala na pracę w ograniczonych przestrzeniach i cięcie blisko powierzchni montażowych.

Rękojeść antypoślizgowa

Ergonomicznie ukształtowane uchwyty z powłoką antypoślizgową zwiększają komfort podczas dłuższej pracy. Zapobiegają wyslizgiwaniu się narzędzia z dłoni, co ma znaczenie przy pracach wymagających precyzji i powtarzalności.

Średnie i duże obciążenia

Konstrukcja narzędzia przystosowana do prac wymagających większej siły cięcia. Wzmocnione zawiasy i odpowiednia grubość szczęk pozwalają na cięcie grubszych przewodów i drutów bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVOB-160
Długość całkowita	160 mm
Typ ostrzy	Boczne
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)
Typ rękojeści	Antypoślizgowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004702544

Zastosowanie

- Cięcie przewodów elektrycznych jedno- i wielożyłowych
- Skracanie kabli w instalacjach niskoprądowych
- Przycinanie drutów stalowych i miedzianych
- Usuwanie opasek zaciskowych i taśm montażowych
- Prace montażowe w elektrotechnice i elektronice
- Cięcie przewodów w wiązkach kablowych
- Przygotowanie końcówek przewodów do złączy
- Prace serwisowe w instalacjach przemysłowych

Różnica między obcinakami bocznymi a czołowymi

Obcinaki boczne (jak model SVOB-160) mają ostrza ustawione równoległe do ramion, co pozwala na cięcie przewodów blisko powierzchni. Obcinaki czołowe mają ostrza prostopadle do ramion i są przeznaczone do cięcia grubszych materiałów z większą siłą docisku. Wybór zależy od rodzaju pracy: boczne sprawdzają się w precyzyjnych pracach instalacyjnych, czołowe przy cięciu grubszych drutów i prętów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność ruchu ramion i stan ostrzy. Podczas pracy obcinaki trzymać prostopadle do przecinanego materiału, aby uniknąć nierównego cięcia i nadmiernego zużycia krawędzi.

Po zakończeniu pracy oczyścić ostrza z resztek izolacji i ewentualnych zanieczyszczeń. Przegub można okresowo nasmarować kroplą oleju technicznego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji elementów stalowych.

Nie należy używać obcinaków do cięcia materiałów hartowanych lub kabli pod napięciem. Zużyte lub wyszczerbione ostrza wymagają ostrzenia przez specjalistyczny serwis lub wymiany narzędzia.