

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinaczki-boczne-160mm-polerowane-geko-g01630-p-18186.html>

## Obcinaczki boczne 160mm polerowane GEKO G01630

Cena brutto	<b>6,11 zł</b>
Cena netto	<b>4,97 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G01630</b>
Kod producenta	<b>G01630</b>
Kod EAN	<b>5901477105500</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Obcinaczki boczne 160mm polerowane GEKO G01630

Obcinaczki boczne o długości 160 mm przeznaczone do cięcia drutów, kabli elektrycznych i elementów metalowych. Wykonane ze stali narzędziowej z polerowanym wykończeniem.

Długość całkowita 160 mm

Wykończenie Polerowane

Model G01630

Producent GEKO

### Charakterystyka

#### Długość 160 mm

Rozmiar zapewnia kompromis między siłą cięcia a manewrowalnością. Pozwala na pracę w ograniczonej przestrzeni, zachowując wystarczający moment siły do przecinania drutów o średnicy do 2-3 mm.

### Polerowane wykończenie

Powierzchnia polerowana ogranicza adhezję zanieczyszczeń i ułatwia konserwację narzędzia. Polerowanie zwiększa odporność na korozję powierzchniową, co wydłuża okres użytkowania w warunkach warsztatowych.

### Stal narzędziowa

Materiał ostrzy zapewnia twardość niezbędną do wielokrotnego cięcia bez szybkiego tępienia. Stal narzędziowa zachowuje geometrię krawędzi tnących przy regularnym użytkowaniu.

### Ergonomiczna rękojeść

Rękojeść z powłoką antypoślizgową redukuje zmęczenie dłoni podczas dłuższych prac. Profil uchwytu dostosowany do naturalnego chwytu zmniejsza ryzyko poślizgu przy większym nacisku.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01630
Producent	GEKO
Długość całkowita	160 mm
Typ	Obcinaczki boczne
Materiał ostrzy	Stal narzędziowa
Wykończenie	Polerowane
Powłoka rękojeści	Antypoślizgowa

## Zastosowanie

- Cięcie drutów miękkich i średniotwardych o średnicy do 3 mm
- Skracanie przewodów elektrycznych w instalacjach niskoprądowych
- Obróbka kabli w pracach elektroinstalacyjnych
- Usuwanie nadmiaru materiału w pracach modelarskich
- Cięcie elementów metalowych w warsztatach mechanicznych
- Prace montażowe wymagające precyzyjnego cięcia drobnych elementów
- Serwis urządzeń elektronicznych i elektrycznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Zakres materiałów

---

Obcinaczki przeznaczone do cięcia materiałów miękkich i średniotwardych. Nie należy używać do cięcia stali hartowanej, lin stalowych ani materiałów twardszych od ostrzy – grozi to uszkodzeniem krawędzi tnących.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z resztek materiałów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przegub powinien być okresowo smarowany, aby zachować płynność ruchu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

### **Sprawdzanie stanu technicznego**

Przed użyciem warto sprawdzić luz w przegubie – nadmierny luz obniża precyzję cięcia. Krawędzie tnące powinny być wolne od wyszczerbień i śladów korozji. W przypadku stępienia ostrzy zaleca się profesjonalne ostrzenie lub wymianę narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac z użyciem obcinaczek warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce uniwersalne, ściągacze izolacji oraz klucze imbus. Sprawdzi się również olejek konserwacyjny do narzędzi ręcznych.