

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinaczki-boczne-200mm-polerowane-geko-g01631-p-18187.html>

Obcinaczki boczne 200mm polerowane GEKO G01631

Cena brutto	7,66 zł
Cena netto	6,23 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01631
Kod producenta	G01631
Kod EAN	5901477105517
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Obcinaczki boczne 200mm polerowane GEKO G01631

Obcinaczki boczne o długości 200 mm, przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów, kabli i drutu. Polerowane ostrza ze stali narzędziowej zapewniają trwałość i ochronę przed korozją.

Długość całkowita 200 mm

Materiał szczęk Stal narzędziowa

Wykończenie Polerowane

Model G01631

Charakterystyka

Długość robocza 200 mm

Rozmiar zapewnia odpowiednią dźwignię przy cięciu grubszych przewodów oraz dostęp do trudniej osiągalnych miejsc. Standardowa długość dla prac instalacyjnych i warsztatowych.

Polerowane ostrza

Proces polerowania wygładza powierzchnię stali, zmniejszając tarcie podczas cięcia. Dodatkowo tworzy warstwę ochronną, która

wydłuża żywotność narzędzia i ogranicza osadzanie się zanieczyszczeń.

Ergonomiczna rękojeść

Antypoślizgowe pokrycie i wyprofilowany kształt zapewniają pewny chwyt podczas pracy. Konstrukcja minimalizuje zmęczenie dłoni przy wielokrotnym użyciu.

Stal narzędziowa

Materiał charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Pozwala zachować ostrość krawędzi tnących przez długi okres eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	G01631
Producent	GEKO
Długość całkowita	200 mm
Typ narzędzia	Obcinaczki boczne
Materiał szczęk	Stal narzędziowa
Wykończenie powierzchni	Polerowane
Typ rękojeści	Antypoślizgowa

Zastosowanie

- Cięcie przewodów elektrycznych jednożyłowych i wielożyłowych
- Obróbka kabli miedzianych i aluminiowych w instalacjach
- Przycinanie drutu stalowego o małej i średniej średnicy
- Prace montażowe w elektronice i elektrotechnice
- Przygotowanie połączeń kablowych w warsztatach samochodowych
- Modelarstwo i prace precyzyjne wymagające czystego cięcia
- Konserwacja i naprawa urządzeń elektrycznych
- Prace instalacyjne w budownictwie i przemyśle

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie szczęk z pozostałości materiałów i zabezpieczenie zawiasu kilkoma kroplami oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i zachowuje właściwości mechaniczne stali.

Użytkowanie

Obcinaczki boczne umożliwiają cięcie w płaszczyźnie prostopadłej do osi szczęk, co czyni je szczególnie przydatnymi w ograniczonej przestrzeni roboczej. Krawędzie tnące ustawione pod kątem zapewniają progresywne przecinanie materiału, redukując siłę potrzebną do wykonania cięcia.

Podczas doboru obcinaczek należy uwzględnić maksymalną średnicę przewodów, z jakimi będą używane. Narzędzia o długości 200 mm sprawdzają się przy średnicach do około 3-4 mm dla drutu stalowego i większych dla materiałów miękkich jak miedź czy aluminium.

Sprawdzanie stanu technicznego

Regularne sprawdzanie luzu w zawiasie i stanu ostrza pozwala utrzymać precyzję cięcia. Nadmierne zużycie krawędzi tnących objawia się gniecieniem materiału zamiast czystego przecięcia. W przypadku większych uszkodzeń zaleca się wymianę narzędzia.