

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinaczki-czołowe-180-mm-svoc-180-schmith-p-30402.html>

Obcinaczki czołowe 180 mm SVOC-180 SCHMITH

Cena brutto	36,00 zł
Cena netto	29,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SVOC-180
Kod producenta	SVOC-180
Kod EAN	5902004702599
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Obcinaczki czołowe 180 mm SVOC-180 SCHMITH

Szczypcy czołowe z krawędziami tnącymi ustawionymi prostopadle do osi rączek. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego przycinania elementów wystających przy samych płaszczyznach — gwoździ, drutów, kołków oraz zaginania materiałów w trudno dostępnych miejscach.

Długość całkowita 180 mm

Typ szczypiec Czołowe

Materiał Stal CrV

Model SVOC-180

Charakterystyka

Konstrukcja czołowa

Krawędzie tnące umieszczone prostopadle do rączek umożliwiają pracę bezpośrednio przy powierzchniach. Rozwiązanie eliminuje konieczność pozostawiania odstępu między narzędziem a płaszczyzną, co jest niemożliwe w przypadku szczypiec bocznych.

Stal chromowo-wanadowa

Materiał CrV (chrome-vanadium steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu poprawia właściwości sprężyste stali, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrzy i odporność na deformacje przy intensywnym użytkowaniu.

Antypoślizgowa rękojeść

Ergonomiczne pokrycie rączek zapewnia stabilny chwyt podczas pracy. Powierzchnia antypoślizgowa redukuje zmęczenie dłoni przy powtarzalnych czynnościach i poprawia bezpieczeństwo użytkowania w warunkach roboczych.

Długość robocza 180 mm

Rozmiar zapewnia kompromis między siłą dźwigni a manewrowością. Długość 180 mm pozwala na wygodną pracę jedną ręką przy zachowaniu wystarczającej siły cięcia dla typowych zastosowań warsztatowych i montażowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVOC-180
Typ narzędzia	Szczypce czołowe (obcinaczki)
Długość całkowita	180 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ rękojeści	Antypoślizgowa
Kod EAN	5902004702599
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 sztuk

Zastosowanie

- Przycinanie gwoździ i szpilek wystających przy powierzchniach drewnianych i metalowych
- Usuwanie drutów montażowych i zbrojenia przy ścianach i elementach konstrukcyjnych
- Skracanie kołków rozporowych i wkrętów przy samej płaszczyźnie montażu
- Zaginanie drutu w miejscach o ograniczonym dostępie
- Prace wykończeniowe w stolarstwie — usuwanie wystających elementów złącznych
- Montaż instalacji elektrycznych — przycinanie przewodów przy puszkach i osprzęcie
- Prace tapicerskie — usuwanie zszywek i gwoździ tapicerskich
- Konserwacja maszyn — demontaż zawleczek i drobnych elementów mocujących

Różnica między szczypcami czołowymi a bocznymi

Szczypce czołowe mają krawędzie tnące prostopadle do rączek, co pozwala ciąć "na płasko" przy powierzchni. Szczypce boczne mają ostrza równoległe do rączek — umożliwiają cięcie z większą siłą, ale wymagają odstępu od płaszczyzny. Do przycinania elementów wystających bezpośrednio przy ścianach i podłogach stosuje się typ czołowy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy — powinny być wolne od zadziorów i równomiernie osadzone. Podczas pracy należy trzymać narzędzie prostopadle do ciętego elementu, aby uniknąć bocznego obciążenia ostrzy.

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z resztek materiałów. Przegub i mechanizm cięcia można okresowo nasmarować kroplą oleju maszynowego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią, która może prowadzić do korozji elementów stalowych.

Nie należy używać szczypiec do cięcia materiałów hartowanych (np. śruby hartowane, druty stalowe o wysokiej twardości), ponieważ może to spowodować wyszczerbienie ostrzy. Do takich zastosowań przeznaczone są specjalistyczne przecinaki.