

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-kabli-heavy-duty-svod-hd-schmith-p-32213.html>

## Obcinak do kabli HEAVY DUTY SVOD-HD SCHMITH

Cena brutto	<b>287,17 zł</b>
Cena netto	<b>233,47 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SVOD-HD</b>
Kod producenta	<b>SVOD-HD</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Obcinak do kabli HEAVY DUTY SVOD-HD SCHMITH

Obcinak kablowy klasy Heavy Duty z mechanizmem grzechotkowym Quick Blade, przeznaczony do przecinania przewodów miedzianych i aluminiowych o dużych przekrojach w instalacjach elektrycznych.

Maksymalna średnica cięcia 32 mm

Mechanizm Zapadkowy Quick Blade

Materiały przewodów Cu, Al

Model SVOD-HD

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm zapadkowy Quick Blade

System grzechotkowy zwiększa siłę nacisku na ostrza w sposób stopniowy. Każde zamknięcie szczęk powiększa nacisk, co umożliwia przecięcie grubego kabla bez konieczności wywierania dużej siły jednorazowo. Mechanizm ten redukuje zmęczenie przy pracy z przewodami o dużych przekrojach.

#### Zakres cięcia do 32 mm

Maksymalna średnica 32 mm odpowiada kablom o przekroju do około 500 mm<sup>2</sup> w przypadku przewodów jednożyłowych. Parametr

ten określa możliwości narzędzia w kontekście instalacji przemysłowych i rozdzielni głównych, gdzie stosuje się przewody zasilające o dużych przekrojach.

### Cięcie miedzi i aluminium

Konstrukcja ostrzy dostosowana do pracy z przewodami miedzianymi (Cu) oraz aluminiowymi (Al). Aluminium, będące materiałem bardziej plastycznym, wymaga innego kąta i geometrii ostrza niż miedź — obcinak SVOD-HD zapewnia skuteczne cięcie obu typów materiałów bez odkształcania przekroju.

### Konstrukcja Heavy Duty

Wzmocniona konstrukcja klasy Heavy Duty oznacza zwiększoną grubość elementów nośnych, wytrzymałość na obciążenia skrętne oraz odporność na uszkodzenia mechaniczne. Narzędzie przeznaczone do intensywnej eksploatacji w warunkach budowlanych i przemysłowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	SVOD-HD
Producent	Schmith
Typ mechanizmu	Zapadkowy (grzechotkowy) Quick Blade
Maksymalna średnica cięcia	32 mm
Materiały przewodów	Miedź (Cu), Aluminium (Al)
Klasa wytrzymałości	Heavy Duty
Kod producenta (SKU)	SVOD-HD
Kod EAN	5902004764740

## Zastosowanie

- Cięcie kabli zasilających w instalacjach przemysłowych
- Prace montażowe w rozdzielniach elektrycznych głównych
- Instalacje przewodów o dużych przekrojach w budownictwie
- Demontaż i wymiana kabli w obiektach energetycznych
- Prace serwisowe w infrastrukturze elektrycznej
- Przygotowanie przewodów do złączy i końcówek kablowych
- Cięcie szyn aluminiowych w rozdzielnicach

### Jak sprawdzić kompatybilność z kablem?

Średnica 32 mm odnosi się do zewnętrznej średnicy kabla wraz z izolacją. Przed rozpoczęciem cięcia należy zmierzyć rzeczywistą średnicę kabla suwmiarką. W przypadku kabli wielożyłowych liczy się średnica całego wiązki, nie pojedynczych żył. Przekrój

---

przewodu podawany w mm<sup>2</sup> nie jest bezpośrednim odpowiednikiem średnicy — kabel 240 mm<sup>2</sup> może mieć średnicę zewnętrzną około 20-25 mm w zależności od typu izolacji.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że przewód jest odłączony od źródła zasilania. Kabel powinien być ułożony prostopadle do ostrzy, bez naprężeń mechanicznych. Mechanizm grzechotkowy wymaga pełnego domknięcia szczęk w każdym cyklu — nie należy wymuszać otwarcia mechanizmu przed zakończeniem cięcia.

Po zakończeniu pracy ostrza należy oczyścić z resztek izolacji oraz pozostałości metalu. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym w punktach przegubowych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

### **Konserwacja ostrzy**

Ostrza należy regularnie sprawdzać pod kątem szczyrb i śladów zużycia. Tępe ostrza powodują zginięcie przewodu zamiast czystego przecięcia, co może uszkodzić strukturę żył. W przypadku zauważalnego stopienia ostrzy zaleca się ich wymianę lub profesjonalne ostrzenie — samodzielne ostrzenie może zmienić geometrię krawędzi tnącej i obniżyć skuteczność cięcia.

...