

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-3-22mm-geko-g01376-p-21848.html>

Obcinak do rur 3-22mm GEKO G01376

Cena brutto	10,61 zł
Cena netto	8,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01376
Kod producenta	G01376
Kod EAN	5901477154140
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Obcinak do rur 3-22mm GEKO G01376

Narzędzie do precyzyjnego cięcia rur miedzianych o średnicy od 3 do 22 mm. Wyposażone w ostrze z wzmocnionej stali oraz rolkowe kółko tnące o średnicy 17 mm.

Zakres średnic 3 - 22 mm
Średnica kółka tnącego 17 mm
Materiał ostrza Wzmocniona stal
Model G01376

Charakterystyka techniczna

Zakres średnic 3-22 mm

Uniwersalny zakres roboczy obejmuje najpopularniejsze średnice rur miedzianych stosowanych w instalacjach sanitarnych, grzewczych i klimatyzacyjnych. Umożliwia obsługę zarówno cienkich przewodów klimatyzacyjnych, jak i grubszych rur grzewczych.

Ostrze z wzmocnionej stali

Konstrukcja ostrza zapewnia trwałość przy wielokrotnym użytkowaniu. Wzmocniona stal utrzymuje ostrość dłużej niż standardowe

materiały, co przekłada się na równe krawędzie cięcia bez zadziorów i odkształceń rury.

Kółko tnące Ø17 mm

Średnica 17 mm zapewnia stabilność prowadzenia narzędzia wokół rury. Większe kółko równomiernie rozkłada nacisk, co zmniejsza ryzyko spłaszczenia rury podczas cięcia i wydłuża żywotność elementu tnącego.

Mechanizm rolkowy

System rolkowy pozwala na płynne obracanie obcinaka wokół rury. Prowadnice utrzymują stały kąt cięcia, co gwarantuje prostopadłe zakończenie rury – warunek prawidłowego lutowania lub zaciskania złązek.

Specyfikacja techniczna

Model	G01376
Producent	GEKO
Zakres średnic rur	3 - 22 mm
Średnica kółka tnącego	17 mm
Materiał ostrza	Wzmocniona stal
Przeznaczenie	Rury miedziane

Zastosowanie

- Montaż instalacji wodociągowych z rur miedzianych
- Instalacje centralnego ogrzewania – rury o średnicy do 22 mm
- Systemy klimatyzacyjne – przewody chłodnicze
- Instalacje gazowe z rur miedzianych
- Prace serwisowe i naprawy instalacji
- Przycinanie rur przed lutowaniem lub zakładaniem złązek zaciskowych
- Instalacje solarne – obiegi z glikolem

Jak sprawdzić średnicę rury przed cięciem

Średnica nominalna rury miedzianej to jej wymiar zewnętrzny. Przed rozpoczęciem pracy zmierz rurę suwmiarką lub sprawdź oznaczenie na rurze. Obcinak powinien być nastawiony na średnicę nieco większą niż rura, a następnie dokręcany stopniowo podczas obracania wokół osi – pozwala to uniknąć spłaszczenia materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić luz mechanizmu rolkowego. Podczas pracy obcinak umieszcza się prostopadle do osi rury i dokręca stopniowo pokrętko dociskowe – nadmierny docisk powoduje spłaszczenie rury i utrudnia obracanie narzędzia.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie ostrza i kółka tnącego z wiórów miedzi oraz nałożenie cienkiej warstwy oleju maszynowego na elementy ruchome. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji mechanizmu.

Tępienie się ostrza objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia i powstawaniem zadziorów na krawędzi rury. W większości modeli ostrze można wymienić na nowe bez konieczności zakupu całego narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z rurami miedzianymi przydatne są: gratownik do usuwania zadziorów po cięciu, zginarka do rur, szczotka druciana do czyszczenia powierzchni przed lutowaniem oraz pasta lutownicza i lut.