

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-miedzianych-3-28mm-geko-g01372-p-18114.html>

Obcinak do rur miedzianych 3-28mm GEKO G01372

Cena brutto	11,98 zł
Cena netto	9,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01372
Kod producenta	G01372
Kod EAN	5901477122972
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Obcinak do rur miedzianych 3-28mm GEKO G01372

Narzędzie do precyzyjnego cięcia rur i przewodów miedzianych z wbudowanym gratownikiem. Zakres średnic 3-28 mm obejmuje większość instalacji domowych i przemysłowych.

Zakres średnic 3-28 mm

Średnica kółka tnącego 18 mm

Materiał ostrza Wzmocniona stal

Gratownik Wysuwany

Charakterystyka techniczna

Zakres cięcia 3-28 mm

Obejmuje typowe średnice rur w instalacjach wodno-kanalizacyjnych, grzewczych, klimatyzacyjnych i chłodniczych. Dolna granica 3 mm pozwala ciąć cienkie przewody, górna 28 mm — standardowe rury instalacyjne.

Kółko tnące Ø18 mm

Średnica kółka tnącego wpływa na szybkość cięcia i trwałość. Kółko 18 mm zapewnia równowagę między precyzją a wydajnością przy wielokrotnym użyciu.

Ostrze z wzmocnionej stali

Hartowana stal zapewnia odporność na zużycie i możliwość cięcia bez deformacji materiału. Ostrze utrzymuje geometrię krawędzi dłuższej niż standardowe stale narzędziowe.

Wysuwany gratownik

Wbudowane ostrze do usuwania zadziorów z wewnętrznej krawędzi rury po cięciu. Eliminuje potrzebę dodatkowego narzędzia, co przyspiesza pracę przy montażu instalacji.

Specyfikacja techniczna

Model	G01372
Producent	GEKO
Zakres średnic	3-28 mm
Średnica kółka tnącego	18 mm
Materiał ostrza	Wzmocniona stal
Gratownik	Wysuwany (wewnętrzny)
Materiał ciętych rur	Miedź

Zastosowanie

- Montaż i naprawa instalacji wodociągowych (rury miedziane 15-22 mm)
- Instalacje centralnego ogrzewania (przewody 12-18 mm)
- Układy klimatyzacyjne i chłodnicze (rury cienkie i średnie)
- Instalacje gazowe z rur miedzianych
- Prace hydrauliczne w budownictwie mieszkaniowym
- Serwis urządzeń grzewczych i chłodniczych
- Warsztaty mechaniczne (cięcie przewodów hydraulicznych)

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do cięcia

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić ostrość kółka tnącego. Rura powinna być stabilnie umocowana lub przytrzymana. Obcinak ustawia się prostopadle do osi rury, co zapewnia równe cięcie bez zgniecenia materiału.

Technika cięcia

Cięcie wykonuje się przez stopniowe dokręcanie śruby dociskowej i obracanie obcinaka wokół rury. Zbyt szybkie dokręcanie może spowodować deformację rury. Po przecięciu należy użyć gratownika do usunięcia zadziorów z wewnętrznej krawędzi.

Konserwacja narzędzia

Po użyciu należy usunąć wiórki miedziane z mechanizmu. Kółko tnące i gwint śruby dociskowej warto okresowo smarować olejem maszynowym. Tępienie ostrza objawia się koniecznością większego nacisku i nierównymi krawędziami cięcia — wtedy należy wymienić kółko.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy przy instalacjach miedzianych przydatne mogą być: giętarki do rur miedzianych (unikanie łączników), szczotki do czyszczenia końcówek przed lutowaniem, pasty lutownicze i luty miedziane, klucze do nakrętek złączy.