

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-miedzianych-aluminiowych-stalowych-pvc-pp-pu-pe-3-22mm-78370-vorel-p-47846.html>



## obcinak do rur miedzianych, aluminiowych, stalowych, PVC, PP, PU, PE 3-22mm 78370 VOREL

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>7,14 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>5,80 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>78370</b>            |
| Kod producenta   | <b>78370</b>            |
| Kod EAN          | <b>5906083104848</b>    |
| Producent        | <b>Vorel</b>            |

### Opis produktu

#### Obcinak do rur VOREL 78370 – narzędzie uniwersalne 3-22 mm

Obcinak rurowy VOREL 78370 to narzędzie przeznaczone do cięcia rur z miedzi, aluminium, stali oraz tworzyw sztucznych (PVC, PP, PU, PE). Korpus wykonany ze stopu cynku z powłoką proszkową zapewnia trwałość podczas prac instalacyjnych i hydraulicznych.

Zakres średnic 3-22 mm

Materiał korpusu Stop cynku

Ostrze tnące Stal łożyskowa

Liczba rolek 2 szt.

### Charakterystyka obcinaka do rur VOREL 78370

#### Zakres średnic cięcia 3-22 mm

Obcinak umożliwia cięcie rur o średnicach od 3 do 22 mm. Taki zakres obejmuje większość standardowych instalacji wodnych, grzewczych i klimatyzacyjnych, eliminując potrzebę posiadania wielu narzędzi o różnych rozmiarach.

### Kółko tnące ze stali łożyskowej

Element tnący wykonany ze stali łożyskowej (wymiary 16x6x5 mm) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi dłużej niż standardowa stal narzędziowa, co przekłada się na precyzję cięcia przez dłuższy okres eksploatacji.

### Korpus ze stopu cynku z powłoką proszkową

Stop cynku zapewnia sztywność konstrukcji przy jednoczesnym zachowaniu umiarkowanej wagi narzędzia. Powłoka proszkowa zwiększa odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne, co ma znaczenie podczas pracy w wilgotnych warunkach lub kontaktu z chemikaliami instalacyjnymi.

### System dwóch rolek stabilizujących

Dwie rolki dociskowe rozkładają nacisk równomiernie wokół obwodu rury, zapobiegając jej deformacji podczas cięcia. Mechanizm ten stabilizuje proces i minimalizuje powstawanie zadziórów na krawędzi cięcia, co zmniejsza konieczność dodatkowego opracowania końcówki.

## Specyfikacja techniczna

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Model                   | 78370                                   |
| Marka                   | VOREL                                   |
| Zakres średnic cięcia   | 3-22 mm                                 |
| Materiał korpusu        | Stop cynku                              |
| Wykończenie powierzchni | Malowane proszkowo                      |
| Materiał ostrza         | Stal łożyskowa                          |
| Wymiary kółka tnącego   | 16x6x5 mm                               |
| Liczba rolek            | 2 szt.                                  |
| Gratownik               | Nie                                     |
| Szybka regulacja        | Nie                                     |
| Materiały do cięcia     | Miedź, aluminium, stal, PVC, PP, PU, PE |

## Zastosowanie obcinaka do rur

- Instalacje wodno-kanalizacyjne – cięcie rur miedzanych i PVC w systemach wodociągowych
- Instalacje grzewcze – przygotowanie rur miedzanych i stalowych do połączeń lutowanych lub gwintowanych
- Systemy klimatyzacyjne – obróbka rur miedzanych w obiegach czynnika chłodniczego
- Instalacje gazowe – cięcie rur miedzanych i stalowych w systemach gazowych niskiego ciśnienia

- 
- Systemy pneumatyczne – przygotowanie rur z tworzyw sztucznych (PU, PE, PP) do połączeń wtykowych
  - Remonty sanitarne – wymiana fragmentów rur w istniejących instalacjach
  - Prace warsztatowe – obróbka rur aluminiowych w konstrukcjach mechanicznych
  - Instalacje ogrodowe – cięcie rur PVC i PE w systemach nawadniających

## Materiały do cięcia – charakterystyka

---

### Rury metalowe (miedź, aluminium, stal)

Obcinak radzi sobie z rurami metalowymi o ściance cienkiej i średniej grubości. Miedź i aluminium – materiały miękkie – ciną się bez większego oporu. Stal wymaga większego nacisku i może przyspieszyć zużycie ostrza. Zaleca się stosowanie środka smarującego podczas cięcia stali, aby ograniczyć tarcie.

### Tworzywa sztuczne (PVC, PP, PU, PE)

Tworzywa sztuczne charakteryzują się mniejszą twardością niż metale, co ułatwia proces cięcia. PVC i PP stosowane w instalacjach kanalizacyjnych i wentylacyjnych, PU i PE w systemach pneumatycznych i ogrodowych. Podczas cięcia tworzyw należy unikać nadmiernego docisku, który może spowodować zgniecie ścianki rury.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy rura jest odpowiednio umieszczona między kółkiem tnącym a rolkami dociskowymi. Nacisk należy zwiększać stopniowo, obracając obcinak wokół rury – zbyt duża siła może spowodować deformację materiału.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie kółka tnącego i rolek z resztek materiału. Okresowe smarowanie mechanizmu obrotowego przedłuża żywotność narzędzia. W przypadku zauważalnego stępienia ostrza konieczna jest wymiana kółka tnącego.

### Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z obcinakiem zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami ciętych rur oraz okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami materiału, szczególnie przy cięciu tworzyw sztucznych.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rur przydatne mogą być: gratowniki do usuwania zadziorów po cięciu, klucze do rur przy montażu połączeń gwintowanych, szczotki do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur miedzianych przed lutowaniem, wykrywacze rur w ścianach podczas prac remontowych.

---

...