

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-miedzianych-aluminiowych-stalowych-pvc-pp-pu-pe-3-22mm-78370-vorel-p-47846.html>



obcinak do rur miedzianych, aluminiowych, stalowych, PVC, PP, PU, PE 3-22mm 78370 VOREL

Cena brutto	7,14 zł
Cena netto	5,80 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	78370
Kod producenta	78370
Kod EAN	5906083104848
Producent	Vorel

Opis produktu

Obcinak do rur VOREL 78370 – narzędzie uniwersalne 3-22 mm

Obcinak rurowy VOREL 78370 to narzędzie przeznaczone do cięcia rur z miedzi, aluminium, stali oraz tworzyw sztucznych (PVC, PP, PU, PE). Korpus wykonany ze stopu cynku z powłoką proszkową zapewnia trwałość podczas prac instalacyjnych i hydraulicznych.

Zakres średnic 3-22 mm

Materiał korpusu Stop cynku

Ostrze tnące Stal łożyskowa

Liczba rolek 2 szt.

Charakterystyka obcinaka do rur VOREL 78370

Zakres średnic cięcia 3-22 mm

Obcinak umożliwia cięcie rur o średnicach od 3 do 22 mm. Taki zakres obejmuje większość standardowych instalacji wodnych, grzewczych i klimatyzacyjnych, eliminując potrzebę posiadania wielu narzędzi o różnych rozmiarach.

Kółko tnące ze stali łożyskowej

Element tnący wykonany ze stali łożyskowej (wymiary 16x6x5 mm) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi dłużej niż standardowa stal narzędziowa, co przekłada się na precyzję cięcia przez dłuższy okres eksploatacji.

Korpus ze stopu cynku z powłoką proszkową

Stop cynku zapewnia sztywność konstrukcji przy jednoczesnym zachowaniu umiarkowanej wagi narzędzia. Powłoka proszkowa zwiększa odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne, co ma znaczenie podczas pracy w wilgotnych warunkach lub kontaktu z chemikaliami instalacyjnymi.

System dwóch rolek stabilizujących

Dwie rolki dociskowe rozkładają nacisk równomiernie wokół obwodu rury, zapobiegając jej deformacji podczas cięcia. Mechanizm ten stabilizuje proces i minimalizuje powstawanie zadziórów na krawędzi cięcia, co zmniejsza konieczność dodatkowego opracowania końcówki.

Specyfikacja techniczna

Model	78370
Marka	VOREL
Zakres średnic cięcia	3-22 mm
Materiał korpusu	Stop cynku
Wykończenie powierzchni	Malowane proszkowo
Materiał ostrza	Stal łożyskowa
Wymiary kółka tnącego	16x6x5 mm
Liczba rolek	2 szt.
Gratownik	Nie
Szybka regulacja	Nie
Materiały do cięcia	Miedź, aluminium, stal, PVC, PP, PU, PE

Zastosowanie obcinaka do rur

- Instalacje wodno-kanalizacyjne – cięcie rur miedzanych i PVC w systemach wodociągowych
- Instalacje grzewcze – przygotowanie rur miedzanych i stalowych do połączeń lutowanych lub gwintowanych
- Systemy klimatyzacyjne – obróbka rur miedzanych w obiegach czynnika chłodniczego
- Instalacje gazowe – cięcie rur miedzanych i stalowych w systemach gazowych niskiego ciśnienia

-
- Systemy pneumatyczne – przygotowanie rur z tworzyw sztucznych (PU, PE, PP) do połączeń wtykowych
 - Remonty sanitarne – wymiana fragmentów rur w istniejących instalacjach
 - Prace warsztatowe – obróbka rur aluminiowych w konstrukcjach mechanicznych
 - Instalacje ogrodowe – cięcie rur PVC i PE w systemach nawadniających

Materiały do cięcia – charakterystyka

Rury metalowe (miedź, aluminium, stal)

Obcinak radzi sobie z rurami metalowymi o ściance cienkiej i średniej grubości. Miedź i aluminium – materiały miękkie – ciną się bez większego oporu. Stal wymaga większego nacisku i może przyspieszyć zużycie ostrza. Zaleca się stosowanie środka smarującego podczas cięcia stali, aby ograniczyć tarcie.

Tworzywa sztuczne (PVC, PP, PU, PE)

Tworzywa sztuczne charakteryzują się mniejszą twardością niż metale, co ułatwia proces cięcia. PVC i PP stosowane w instalacjach kanalizacyjnych i wentylacyjnych, PU i PE w systemach pneumatycznych i ogrodowych. Podczas cięcia tworzyw należy unikać nadmiernego docisku, który może spowodować zgniecenie ścianki rury.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy rura jest odpowiednio umieszczona między kółkiem tnącym a rolkami dociskowymi. Nacisk należy zwiększać stopniowo, obracając obcinak wokół rury – zbyt duża siła może spowodować deformację materiału.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie kółka tnącego i rolek z resztek materiału. Okresowe smarowanie mechanizmu obrotowego przedłuża żywotność narzędzia. W przypadku zauważalnego stępienia ostrza konieczna jest wymiana kółka tnącego.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z obcinakiem zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami ciętych rur oraz okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami materiału, szczególnie przy cięciu tworzyw sztucznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rur przydatne mogą być: gratowniki do usuwania zadziorów po cięciu, klucze do rur przy montażu połączeń gwintowanych, szczotki do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur miedzianych przed lutowaniem, wykrywacze rur w ścianach podczas prac remontowych.

...