

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-pcv-42mm-v-cut-yt-22292-yato-p-25043.html>

Obcinak do rur pcv 42mm v-cut YT-22292 YATO

Cena brutto	33,92 zł
Cena netto	27,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22292
Kod producenta	YT-22292
Kod EAN	5906083064623
Producent	YATO

Opis produktu

Obcinak do rur PCV 42mm V-Cut YT-22292 YATO

Obcinak nożycowy do cięcia rur z tworzyw sztucznych o średnicy do 42 mm. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia rur PCV, PP, PE, PU oraz peszli bez zgniatania ścianek, stosowane w instalacjach hydraulicznych i sanitarnych.

Maksymalna średnica cięcia 42 mm

Materiał ostrza Stal 8Cr13

Twardość ostrza 54 HRC

Model YT-22292

Charakterystyka techniczna obcinaka do rur PCV

Ostrze ze stali 8Cr13 o twardości 54 HRC

Stal chromowa 8Cr13 zawierająca 0,8% węgla i 13% chromu zapewnia odporność na korozję i utrzymanie ostrości krawędzi. Twardość 54 HRC (Rockwell Hardness C) oznacza odpowiednią równowagę między twardością a odpornością na wykruszanie się ostrza podczas cięcia materiałów o różnej grubości ścianki.

Korpus aluminiowy z mechanizmem zapadkowym

Aluminiowa konstrukcja ramienia obcinaka redukuje masę narzędzia przy zachowaniu sztywności. Mechanizm zapadkowy umożliwia stopniowe zwiększanie siły nacisku podczas cięcia grubościennych rur poprzez wielokrotne ściśnięcie rękojeści, co zmniejsza wymagane obciążenie dłoni.

Specjalny kształt ostrza V-Cut

Ostrze w kształcie litery V oraz profilowane podparcie stabilizują rurę podczas cięcia i kierują siłę nacisku wzdłuż linii cięcia. Konstrukcja ta zapobiega spłaszczeniu przekroju rury, co jest kluczowe dla zachowania szczelności połączeń kielichowych i wciskowych.

Gumowana rękojeść ABS

Rękojeść wykonana z tworzywa ABS (akrylonitryl-butadien-styren) z gumowym pokryciem zapewnia antypoślizgowy chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego cięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-22292
Zakres średnic cięcia	0 - 42 mm
Materiał ostrza	Stal 8Cr13
Twardość ostrza	54 HRC
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał rękojeści	ABS z gumowaniem
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Kompatybilne materiały	PCV, PP, PE, PU, peszle

Zastosowanie obcinaka do rur 42mm

- Cięcie rur PCV do instalacji kanalizacyjnych wewnętrznych (średnice 32-40 mm)
- Przygotowanie rur PP do instalacji wodociągowych i centralnego ogrzewania
- Cięcie rur PE do instalacji wody zimnej i ogrzewania podłogowego
- Docinanie rur PU (poliuretanowych) w instalacjach pneumatycznych
- Cięcie peszli kablowych o średnicy do 42 mm w instalacjach elektrycznych
- Przygotowanie rur wentylacyjnych z tworzyw sztucznych
- Cięcie przewodów drenażowych w instalacjach odwadniających

-
- Docinanie rur do systemów nawadniających w ogrodnictwie

Parametry cięcia i kompatybilność materiałów

Zakres średnic 0-42 mm

Obcinak obsługuje rury o średnicy zewnętrznej od kilku milimetrów do maksymalnie 42 mm. W praktyce oznacza to możliwość cięcia standardowych rur instalacyjnych: DN32 (średnica zewnętrzna 40 mm), DN25 (średnica zewnętrzna 32 mm) oraz mniejszych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę zewnętrzną rury, a nie wymiar nominalny DN.

Typy ciętych materiałów

PCV (polichlorek winylu) – rury kanalizacyjne, wentylacyjne. PP (polipropylen) – rury do wody i ogrzewania. PE (polietylen) – rury wodociągowe, ogrzewanie podłogowe. PU (poliuretan) – przewody pneumatyczne. Obcinak nie nadaje się do cięcia rur metalowych, wielowarstwowych z wkładką aluminiową ani rur z tworzyw wzmocnianych włóknem szklanym.

Użytkowanie i konserwacja obcinaka

Przed cięciem należy otworzyć szczęki obcinaka i umieścić rurę prostopadle do ostrza, opierając ją na profilowanym podparciu. Zamknięcie rękojeści inicjuje cięcie – w przypadku grubościennych rur mechanizm zapadkowy pozwala na wielokrotne dociśnięcie bez otwierania szczęk. Po zakończeniu cięcia mechanizm zwalnia się automatycznie.

Ostrze wymaga okresowego czyszczenia z pozostałości tworzywa sztucznego, które mogą się nawarstwiać podczas intensywnej pracy. Czyszczenie można wykonać szmatką zwilżoną alkoholem izopropylowym. Nie należy używać olejów silikonowych, które mogą przenieść się na powierzchnię rury i utrudnić klejenie.

Przy regularnym użytkowaniu ostrze należy kontrolować pod kątem szczyrb i utraty ostrości. Objawy tępienia to: zwiększony opór podczas cięcia, nierówne krawędzie cięcia, deformacja przekroju rury. Ostrze można naostrzyć drobnoziarnistym ścierniwem lub wymienić na nowe – dostępność części zamiennych zależy od producenta.

Produkty powiązane

Do pracy z rurami z tworzyw sztucznych przydatne są: fazowniki do usuwania zadziorów z krawędzi ciętych rur, kleje do PCV i PP odpowiednie dla typu tworzywa, ściernice do wygładzania powierzchni cięcia, obcinaki o większych średnicach dla rur powyżej 42 mm, pilniki do ręcznego wyrównywania krawędzi.