

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-pcv-50mm-ptfe-yt-22272-yato-p-25057.html>

Obcinak do rur pcv 50mm ptfe YT-22272 YATO

Cena brutto	37,83 zł
Cena netto	30,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-22272
Kod producenta	YT-22272
Kod EAN	5906083064487
Producent	YATO

Opis produktu

Obcinak do rur PCV 50mm PTFE YT-22272 YATO

Nożycowy obcinak do rur z mechanizmem zapadkowym, przeznaczony do cięcia rur z tworzyw sztucznych o średnicy do 50 mm. Wyposażony w ostrze ze stali SK5 z powłoką PTFE oraz aluminiowy korpus.

Maksymalna średnica cięcia 50 mm

Materiał ostrza Stal SK5 + PTFE

Mechanizm Zapadkowy

Materiał korpusu Aluminium

Charakterystyka techniczna obcinaka do rur

Ostrze ze stali SK5 z powłoką PTFE

Stal SK5 to gatunek narzędziowy charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Powłoka PTFE (politetrafluoroetylen) zmniejsza tarcie podczas cięcia, zapobiega przywieraniu żywicy i ułatwia pracę z materiałami lepкими. Połączenie to wydłuża żywotność ostrza i zapewnia gładkie krawędzie cięcia bez konieczności dodatkowego wyrównywania.

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy umożliwia stopniowe zwiększanie siły nacisku podczas cięcia grubszych rur. Mechanizm ten redukuje wymagany wysiłek użytkownika i pozwala na precyzyjne prowadzenie narzędzia. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy rurach o większych średnicach lub twardszych materiałach, gdzie jednofazowe cięcie byłoby utrudnione.

Aluminiowy korpus

Konstrukcja z aluminium zapewnia sztywność niezbędną do precyzyjnego cięcia, jednocześnie utrzymując niską wagę narzędzia. Aluminium nie koroduje w kontakcie z wilgocią, co ma znaczenie podczas prac instalacyjnych w środowisku wilgotnym. Materiał ten wytrzymuje wielokrotne obciążenia bez trwałych odkształceń.

Ergonomiczna rękojeść dwukomponentowa

Rękojeść wykonana z dwóch materiałów o różnej twardości zapewnia pewny chwyt i redukuje zmęczenie dłoni podczas powtarzalnych cięć. Miękki komponent w miejscach kontaktu z dłonią absorbuje naciski, twarde szkielet zapewnia stabilność. Rozwiązanie korzystne przy dłuższych sesjach pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22272
Producent	YATO
Zakres średnic cięcia	0-50 mm
Materiał ostrza	Stal SK5 z powłoką PTFE
Materiał korpusu	Aluminium
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, ergonomiczna
Przeznaczenie	Rury PCV, PP, PE, PU, peszle

Zastosowanie obcinaka do rur PCV

- Montaż instalacji wodociągowych z rur PCV, PP i PE w budynkach mieszkalnych i użytkowych
- Instalacje kanalizacyjne wewnętrzne – cięcie rur odpływowych i wentylacyjnych
- Przygotowanie peszli ochronnych do instalacji elektrycznych i teletechnicznych
- Systemy nawadniania ogrodowego z rur polietylenowych
- Naprawy i modyfikacje istniejących instalacji hydraulicznych
- Cięcie rur poliuretanowych w instalacjach pneumatycznych
- Prace serwisowe przy instalacjach wodno-kanalizacyjnych

-
- Przygotowanie elementów do klejenia lub zgrzewania rur

Materiały kompatybilne z obcinakiem

PCV (polichlorek winylu)

Podstawowy materiał instalacyjny do wodociągów i kanalizacji. Rury PCV-U (nieplastyfikowane) do 50 mm średnicy zewnętrznej ciąć prostopadle do osi, unikając ściskania ścianek. Grubsze ściany mogą wymagać kilku zacisków mechanizmu zapadkowego.

PP (polipropylen) i PE (polietylen)

Materiały bardziej elastyczne niż PCV. Przed cięciem sprawdzić, czy rura jest stabilnie podparta, aby uniknąć deformacji. Polietylen PE-HD o grubszych ściankach może wymagać większego nacisku. Ostrze z powłoką PTFE minimalizuje ryzyko przywierania materiału.

PU (poliuretan) i peszle

Rury poliuretanowe stosowane w pneumatyce oraz peszle ochronne do kabli elektrycznych. Materiały te ciąć szybkim ruchem, aby uzyskać czysty przekrój. Peszle karbowane wymagają precyzyjnego ustawienia ostrza między żebrami.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdzić stan ostrza i mechanizmu zapadkowego. Rurę ustawić prostopadle do ostrza, unikając skośnych cięć, które mogą prowadzić do nierównych krawędzi. Podczas cięcia nie wymuszać obrotu narzędzia – mechanizm zapadkowy pozwala na stopniowe zwiększanie nacisku.

Po zakończeniu pracy oczyścić ostrze z pozostałości materiału. Powłoka PTFE ułatwia usuwanie zanieczyszczeń suchą szmatką. Okresowo sprawdzać ostrość ostrza – tępe ostrze gniecze rurę zamiast ją ciąć. W razie potrzeby ostrze można naostrzyć lub wymienić zgodnie z zaleceniami producenta.

Przechowywać narzędzie w suchym miejscu. Mechanizm zapadkowy nie wymaga smarowania, ale warto okresowo sprawdzać płynność jego działania. Unikać przeciążania obcinaka przez próby cięcia materiałów o średnicy przekraczającej 50 mm lub rur metalowych.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac instalacyjnych przydatne mogą być: fazowniki do usuwania zadziorów z ciętych rur, kleje do PCV, taśmy teflonowe do uszczelnień gwintowanych, piły do cięcia rur o większych średnicach oraz narzędzia do zaciskania złączy.

