

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-pcv-75mm-ptfe-yt-22274-yato-p-25105.html>

Obcinak do rur pcv 75mm ptfe YT-22274 YATO

Cena brutto	56,89 zł
Cena netto	46,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22274
Kod producenta	YT-22274
Kod EAN	5906083064517
Producent	YATO

Opis produktu

Obcinak do rur PCV 75mm PTFE YT-22274 YATO

Nożycowy obcinak do rur z aluminiowym korpusem i ostrzem ze stali SK5 powlekanym PTFE. Narzędzie przeznaczone do cięcia rur z tworzyw sztucznych o średnicy do 75 mm, wyposażone w mechanizm zapadkowy zwiększający siłę cięcia.

Maksymalna średnica cięcia 0-75 mm

Materiał ostrza Stal SK5 z PTFE

Konstrukcja korpusu Aluminium

Typ rękojeści ABS + TPR

Charakterystyka techniczna obcinaka do rur PCV

Ostrze ze stali SK5 z powłoką PTFE

Stal węglowa SK5 charakteryzuje się twardością 60-62 HRC, co zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnącej. Powłoka PTFE (politetrafluoroetylen) redukuje tarcie podczas cięcia i zapobiega przyklejaniu się cząstek tworzywa do ostrza, co przekłada się na czystsze cięcie i mniejszy opór.

Mechanizm zapadkowy z dźwignią

System zapadkowy działa na zasadzie przekładni, która wielokrotnie zwiększa siłę wywieraną na ostrze. Mechanizm pozwala na stopniowe dociskanie ostrza podczas cięcia grubszych rur, redukując wymagany nacisk ręki i minimalizując zmęczenie przy dłuższej pracy.

Aluminiowy korpus narzędzia

Korpus wykonany ze stopu aluminium zapewnia sztywność konstrukcji przy niskiej masie całkowitej narzędzia. Aluminium nie koroduje w kontakcie z wilgocią, co ma znaczenie przy pracach hydraulicznych i instalacyjnych w warunkach podwyższonej wilgotności.

Dwukomponentowa rękojeść ABS-TPR

Twardy rdzeń z ABS (akrylonitrylo-butadieno-styrenu) stanowi szkielet rękojeści, natomiast zewnętrzna warstwa z TPR (termoplastycznego elastomeru) zapewnia antypoślizgowy chwyt. Połączenie tych materiałów zwiększa komfort pracy i bezpieczeństwo użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22274
Producent	YATO
Zakres średnic cięcia	0 - 75 mm
Materiał ostrza	Stal SK5 z powłoką PTFE
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał rękojeści	ABS + TPR (dwukomponentowa)
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Kompatybilne materiały	PCV, PP, PE, PU, peszle

Zastosowanie obcinaka do rur z tworzyw sztucznych

- Cięcie rur PCV do instalacji kanalizacyjnych wewnętrznych i zewnętrznych
- Przygotowanie rur PP do systemów ogrzewania podłogowego
- Obróbka rur PE stosowanych w instalacjach wodociągowych
- Cięcie przewodów PU w instalacjach pneumatycznych
- Skracanie peszli ochronnych kabli elektrycznych
- Prace przy montażu instalacji wodno-kanalizacyjnych w budownictwie
- Naprawy i modernizacje domowych instalacji sanitarnych

-
- Przygotowanie elementów do systemów nawadniania ogrodowego

Materiały kompatybilne z obcinakiem

PCV (polichlorek winylu)

Szttywne rury PCV stosowane w instalacjach kanalizacyjnych i odpływowych. Obcinak radzi sobie z rurami o grubości ścianki do 3 mm w zakresie średnic do 75 mm.

PP (polipropylen)

Rury polipropylenowe używane w instalacjach grzewczych i wodociągowych. Materiał charakteryzuje się większą elastycznością niż PCV, dlatego wymaga ostrego ostrza dla czystego cięcia.

PE (polietylen)

Elastyczne rury PE stosowane w instalacjach wodnych i nawadniających. Powłoka PTFE na ostrzu zapobiega ścisaniu materiału podczas cięcia.

PU (poliuretan)

Przewody poliuretanowe wykorzystywane w pneumatyce i układach sprężonego powietrza. Wymagają precyzyjnego cięcia bez zgniatania przekroju.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że rura jest czysta i sucha. Umieszczenie rury w obcinaku powinno być prostopadłe do osi ostrza, co zapewni równe, prostopadłe cięcie. Mechanizm zapadkowy wymaga stopniowego dociskania dźwigni – nie należy forsować cięcia jednym ruchem przy grubszych rurach.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrze z pozostałości tworzywa miękką ściereczką. Okresowe smarowanie mechanizmu zapadkowego kilkoma kroplami oleju maszynowego przedłuża żywotność narzędzia. Ostrze można naostrzyć pilnikiem diamentowym lub wymienić na nowe, gdy straci ostrość.

Przechowywanie obcinaka w suchym miejscu chroni aluminiowy korpus przed utlenianiem i zapewnia sprawność mechanizmu przez długi czas. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się kontrolę stanu ostrza co 3-6 miesięcy.

Produkty powiązane

Do pracy z obcinakiem przydatne mogą być: pilniki do gratowania krawędzi rur po cięciu, miarka kątowna do precyzyjnego odmierzenia długości, fazownik do wykonywania fazek na końcach rur przed montażem oraz kleje i uszczelki do łączenia elementów instalacji z tworzyw sztucznych.