

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-do-rur-pe-3-40-50-63-mm-ptfe-yt-22295-yato-p-47673.html>

obcinak do rur PE 3-40-50-63 mm PTFE YT-22295 YATO

Cena brutto	46,93 zł
Cena netto	38,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22295
Kod producenta	YT-22295
Kod EAN	5906083093791
Producent	YATO

Opis produktu

Obcinak do rur PE 3-64 mm YATO YT-22295

Profesjonalny obcinak nożycowy do precyzyjnego cięcia rur z tworzyw sztucznych PE, PVC, PP i PU. Wyposażony w regulowany wspornik do pozycjonowania rur o średnicach 40, 50 i 63 mm oraz ostrze ze stali SK5 z powłoką PTFE zapewniającą płynne cięcie.

Zakres średnic 3-64 mm

Materiał ostrza Stal SK5 + PTFE

Korpus Stop aluminium

Model YT-22295

Charakterystyka obcinaka do rur PE YATO

Ostrze ze stali SK5 z powłoką PTFE

Stal SK5 to wysokowęglowa stal narzędziowa charakteryzująca się twardością 58-62 HRC, co zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnącej. Powłoka PTFE (politetrafluoroetylen) redukuje tarcie podczas cięcia, minimalizuje przywieranie tworzywa do ostrza i ułatwia prowadzenie narzędzia przez materiał. Połączenie to wydłuża żywotność ostrza i zmniejsza siłę potrzebną do wykonania cięcia.

Regulowany wspornik pozycjonujący

Obcinak wyposażono w wspornik montowany na końcu ostrza, dostosowany do trzech najpopularniejszych średnic rur: 40, 50 i 63 mm. Wspornik stabilizuje rurę podczas cięcia, zapobiegając jej przemieszczaniu się i zapewniając prostopadłe, dokładne cięcie bez zacięć. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy z dłuższymi odcinkami rur.

Aluminiowy korpus z mechanizmem zapadkowym

Korpus ze stopu aluminium redukuje masę narzędzia przy zachowaniu sztywności konstrukcji, co ma znaczenie przy wielogodzinnej pracy. Mechanizm zapadkowy umożliwia zablokowanie szczęk w pozycji zamkniętej, ułatwiając transport i przechowywanie. Konstrukcja nożycowa z dźwignią zwiększa siłę cięcia przy ograniczonym wysiłku operatora.

Szeroki zakres średnic cięcia

Maksymalna średnica cięcia 64 mm obejmuje większość rur instalacyjnych stosowanych w hydraulice, instalacjach wodociągowych i kanalizacyjnych. Minimalna średnica 3 mm pozwala ciąć również wężyki i przewody o małych przekrojach. Uniwersalność narzędzia ogranicza potrzebę posiadania kilku obcinaków do różnych średnic.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22295
Marka	YATO
Zakres średnic cięcia	3-64 mm
Średnice z regulowanym wspornikiem	40, 50, 63 mm
Maksymalna średnica cięcia	64 mm
Materiał ostrza	Stal SK5
Powłoka ostrza	PTFE (politetrafluoroetylen)
Materiał korpusu	Stop aluminium
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Materiały do cięcia	PVC, PE, PP, PU

Zastosowanie obcinaka do rur z tworzyw sztucznych

- Instalacje wodociągowe z rur PE i PVC
- Systemy kanalizacyjne wewnętrzne i zewnętrzne
- Instalacje centralnego ogrzewania z rur z tworzyw
- Systemy nawadniania i ogrodowe instalacje wodne

-
- Instalacje pneumatyczne z rur PU
 - Rury odprowadzające kondensaty w klimatyzacji
 - Przewody techniczne w instalacjach przemysłowych
 - Prace serwisowe przy wymianie odcinków rur

Użytkowanie i konserwacja obcinaka

Przygotowanie rury do cięcia

Przed cięciem należy oczyścić powierzchnię rury z zanieczyszczeń i wilgoci. W temperaturach poniżej 0°C tworzywa sztuczne stają się kruche — zaleca się wówczas podgrzanie rury w ciepłej wodzie przed cięciem, co zapobiega pękaniu materiału i powstawaniu mikropęknięć na krawędziach cięcia.

Technika cięcia

Rurę należy umieścić prostopadle do ostrza, w przypadku średnic 40-63 mm wykorzystując regulowany wspornik. Cięcie wykonuje się jednym zdecydowanym ruchem, unikając wielokrotnego dociskania szczęk w tym samym miejscu, co mogłoby spowodować odkształcenie przekroju rury.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrze z resztek tworzywa i nałożyć cienką warstwę oleju na mechanizm przegubowy oraz ostrze. Regularne oliwienie zapobiega korozji i zapewnia płynne działanie mechanizmu zapadkowego. Narzędzie należy przechowywać w pozycji zamkniętej, zabezpieczone mechanizmem zapadkowym.

Środki ochrony osobistej

Podczas cięcia rur zaleca się stosowanie rękawic ochronnych zabezpieczających przed urazami mechanicznymi oraz okularów ochronnych chroniących przed odpryskami tworzywa, szczególnie przy cięciu rur o większych średnicach.