

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-elektryczny-125-mm-stal-nierdzewna-yt-2262-yato-p-3790.html>

Obcinak elektryczny 125 mm stal nierdzewna YT-2262 YATO

Cena brutto	33,31 zł
Cena netto	27,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2262
Kod producenta	YT-2262
Kod EAN	5906083922626
Producent	YATO
Materiał	stal nierdzewna, mosiądz, aluminium
Długość [mm]	125
Jednostka	SZT

Opis produktu

Obcinak elektryczny 125 mm stal nierdzewna YT-2262 YATO

Obcinak elektryczny o długości 125 mm przeznaczony do precyzyjnego cięcia przewodów elektrycznych i drutów. Korpus wykonany ze stali nierdzewnej, wyposażony w sprężynkę rozwierającą oraz ergonomiczne rękojeści z tworzywa sztucznego.

Materiał ostrzy **Stal nierdzewna**

Długość całkowita **125 mm**

Maks. przekrój przewodu **1,5 mm²**

Maks. średnica cięcia **3 mm**

Charakterystyka techniczna obcinaka elektrycznego

Stal nierdzewna jako materiał ostrzy

Ostrza ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i utrzymanie ostrości na dłużej. Materiał ten charakteryzuje się

twierdzością pozwalającą na czyste cięcie miękkiej miedzi oraz stopów, typowych dla przewodnictwa elektrycznego. Stal nierdzewna nie wymaga specjalnej konserwacji przeciwkorozyjnej.

Parametry cięcia 1,5 mm² i 3 mm

Maksymalny przekrój 1,5 mm² odpowiada standardowym przewodom instalacyjnym jednożyłowym i wielożyłowym stosowanym w instalacjach domowych i przemysłowych. Średnica cięcia 3 mm pozwala na pracę z drutem pełnym oraz cieńszymi kablami. Parametry te definiują zakres zastosowań narzędzia w pracach elektrycznych i elektronicznych.

Sprężynka rozwierająca szczęki

Sprężyna automatycznie rozwiera szczęki po każdym cięciu, co redukuje zmęczenie dłoni przy wielokrotnych operacjach. Mechanizm ten przyspiesza pracę i poprawia ergonomię użytkowania, szczególnie przy seriach cięć. Sprężyna utrzymuje narzędzie w pozycji otwartej, gotowej do kolejnego cięcia.

Rękojeści z tworzywa sztucznego

Nakładki z tworzywa zapewniają izolację elektryczną oraz antypoślizgowy chwyt. Materiał ten jest lżejszy od metalu, co zmniejsza masę narzędzia, a jednocześnie zapewnia komfort przy dłuższej pracy. Kształt ergonomiczny dopasowuje się do anatomii dłoni, rozkładając siłę nacisku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2262
Producent	YATO
Długość całkowita	125 mm
Materiał ostrzy	Stal nierdzewna
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Maksymalny przekrój przewodu	1,5 mm ²
Maksymalna średnica cięcia	3 mm
Sprężyna rozwierająca	Tak
Typ narzędzia	Obcinak elektryczny

Zastosowanie obcinaka elektrycznego

- Cięcie przewodów instalacyjnych o przekroju do 1,5 mm² w instalacjach elektrycznych

-
- Przycinanie żył miedzianych w przewodach wielożyłowych
 - Skracanie drutów montażowych w pracach elektronicznych
 - Obróbka przewodów sygnałowych w systemach niskoprądowych
 - Cięcie przewodów w pracach naprawczych sprzętu elektrycznego
 - Przycinanie wyprowadzeń w montażu elementów elektronicznych
 - Przygotowanie przewodów do złączy i konektorów
 - Prace hobbystyczne i modelarskie wymagające precyzyjnego cięcia drutu

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności z przewodem

Przed cięciem należy sprawdzić przekrój przewodu – informacja znajduje się na izolacji (np. 1,5 mm²) lub w dokumentacji technicznej kabla. Przekroczenie parametrów maksymalnych może uszkodzić ostrza lub spowodować niecałkowite przecięcie. Dla przewodów powyżej 1,5 mm² należy użyć obcinaka o większej wydajności.

Konserwacja ostrzy

Ostrza ze stali nierdzewnej wymagają okresowego czyszczenia z osadów miedzi i izolacji. Można stosować miękką szczotkę oraz środki odtłuszczające. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się kontrolę ostrości – tępe ostrza gniotą przewód zamiast go ciąć. W przypadku zużycia mechanizmu sprężynki, możliwa jest jej wymiana.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia przewodów pod napięciem należy stosować narzędzia z izolacją spełniającą normy VDE. Model YT-2262 posiada rękojęści izolacyjne, jednak nie jest certyfikowany do pracy pod napięciem. Przed cięciem przewodów instalacyjnych należy wyłączyć zasilanie i sprawdzić brak napięcia wskaźnikiem.