

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-lancuchowy-do-rur-wydechowych-yt-06169-yato-p-47005.html>

OBCINAK ŁAŃCUCHOWY DO RUR WYDECHOWYCH YT-06169 Yato

Cena brutto	48,09 zł
Cena netto	39,10 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-06169
Kod producenta	YT-06169
Kod EAN	5906083087844
Producent	YATO

Opis produktu

Obcinak łańcuchowy do rur wydechowych YT-06169 Yato

Obcinak łańcuchowy YT-06169 to profesjonalne narzędzie przeznaczone do cięcia rur wydechowych w warunkach warsztatowych. Konstrukcja oparta na 15 kółkach tnących z hartowanej stali GCr15 zapewnia precyzyjne cięcie rur o średnicy 18-95 mm bez konieczności stosowania narzędzi elektrycznych.

Zakres średnic **18-95 mm**

Maks. grubość ścianki **2,5 mm**

Liczba kółek tnących **15 szt.**

Materiał ostrzy **Stal GCr15**

Charakterystyka techniczna obcinaka łańcuchowego

Uniwersalny zakres średnic 18-95 mm

Obcinak obsługuje rury wydechowe od małych średnic (18 mm) po duże przekroje (95 mm), co eliminuje potrzebę posiadania wielu narzędzi. Zakres obejmuje większość standardowych średnic rur stosowanych w układach wydechowych samochodów osobowych, dostawczych i motocykli.

15 kółek tnących ze stali GCr15

Stal GCr15 (chromowa łożyskowa) charakteryzuje się twardością 60-64 HRC po hartowaniu, co przekłada się na długotrwałą odporność na zużycie. Rozmieszczenie 15 kółek na łańcuchu zapewnia równomierne rozłożenie siły cięcia i stabilność podczas pracy, minimalizując odkształcenia rury.

Maksymalna grubość ścianki 2,5 mm

Parametr określa maksymalną grubość materiału, jaki narzędzie może przeciąć. Wartość 2,5 mm odpowiada typowym grubościom ścianek rur wydechowych ze stali nierdzewnej i węglowej. Przed użyciem warto zmierzyć grubość ścianki suwmiarką, szczególnie przy rurach ze wzmocnioną konstrukcją.

Łańcuchowy system cięcia

Mechanizm łańcuchowy umożliwia cięcie rur w miejscach trudnodostępnych, gdzie piły tarczowe czy przecinaki hydrauliczne nie mają zastosowania. Łańcuch obejmuje rurę wokół całego obwodu, co zapewnia prostopadłe cięcie bez ryzyka ześlizgnięcia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-06169
Typ narzędzia	Obcinak łańcuchowy do rur wydechowych
Zakres średnic rur	18-95 mm
Maksymalna grubość ścianki	2,5 mm
Liczba kółek tnących	15 szt.
Materiał kółek tnących	Hartowana stal GCr15
Typ napędu	Manualny

Zastosowanie obcinaka do rur wydechowych

- Demontaż skorodowanych elementów układów wydechowych w warsztatach mechanicznych
- Cięcie rur wydechowych przy wymianie tłumików, katalizatorów i rur środkowych
- Przygotowanie rur do spawania podczas napraw i modyfikacji układów wydechowych
- Prace serwisowe przy pojazdach osobowych, dostawczych i motocyklach
- Montaż niestandardowych układów wydechowych w tuningowych projektach motoryzacyjnych
- Cięcie rur ze stali nierdzewnej, ocynkowanej i węglowej w warunkach warsztatowych
- Usuwanie uszkodzonych odcinków rur bez konieczności wymiany całego elementu
- Prace w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie piły mechaniczne nie mają zastosowania

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy oczyścić rurę z zanieczyszczeń i rdzy. Sprawdzić grubość ścianki suwmiarką – jeśli przekracza 2,5 mm, narzędzie może ulec uszkodzeniu. Łańcuch obcinaka nałożyć na rurę, upewniając się, że wszystkie kółka tnące przylegają równomiernie do powierzchni.

Proces cięcia

Cięcie wykonywać poprzez stopniowe dokręcanie śruby dociskowej i jednoczesne obracanie łańcucha wokół rury. Nie należy wywierać nadmiernej siły – kółka tnące powinny stopniowo wcinać się w materiał. Zbyt szybkie dokręcanie może spowodować zablokowanie mechanizmu lub odkształcenie rury.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić kółka tnące z wiórów metalowych szczotką drucianą. Mechanizm śruby dociskowej smarować smarem litowym co 10-15 użyć. Kółka tnące sprawdzać pod kątem wykruszeń – uszkodzone elementy wymienić, aby zachować jakość cięcia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając przed korozją.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia stosować rękawice ochronne i okulary – odpryskujące wióry metalowe mogą spowodować skaleczenia. Upewnić się, że rura jest stabilnie zamocowana i nie będzie się przemieszczała podczas pracy. Po przecięciu krawędzie rury są ostre – opiłować je przed dalszą obróbką lub montażem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układów wydechowych warto rozważyć pilnik do obróbki krawędzi po cięciu, szczotkę drucianą do czyszczenia powierzchni przed spawaniem oraz pasta do gwintów odporną na wysokie temperatury do montażu elementów wydechowych.

...