

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-reczny-z-silownikiem-hydraulicznym-4-12mm-yt-22870-yato-p-4386.html>

Obcinak ręczny z siłownikiem hydraulicznym 4-12mm. YT-22870 YATO

Cena brutto	152,64 zł
Cena netto	124,10 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-22870
Kod producenta	YT-22870
Kod EAN	5906083228704
Producent	YATO
Materiał	stal
Maksymalna średnica cięcia [mm]	4-12.
Jednostka	SZT
Długość [mm]	430

Opis produktu

Obcinak ręczny z siłownikiem hydraulicznym YATO YT-22870

Ręczne narzędzie do cięcia prętów zbrojeniowych, drutów stalowych i przewodów metalowych. Siłownik hydrauliczny redukuje wysiłek potrzebny do przecięcia materiału o średnicy do 12 mm.

Zakres cięcia 4-12 mm

Typ napędu Hydrauliczny

Model YT-22870

Marka YATO

Charakterystyka obcinaka hydraulicznego

Siłownik hydrauliczny

Mechanizm hydrauliczny przenosi siłę nacisku na ostrza tnące, dzięki czemu cięcie materiałów o średnicy do 12 mm wymaga mniejszego wysiłku fizycznego. Rozwiązanie korzystne przy wielokrotnym użyciu w ciągu dnia roboczego.

Zakres średnic 4-12 mm

Narzędzie przystosowane do cięcia prętów stalowych, drutów zbrojeniowych oraz przewodów metalowych w zakresie średnic od 4 do 12 mm. Pozwala na pracę z różnymi materiałami bez konieczności zmiany narzędzia.

Konstrukcja stalowa

Korpus i ramiona wykonane ze stali zapewniają odporność na odkształcenia przy wielokrotnym obciążeniu. Stalowe ostrza tnące zachowują właściwości cięcia przez dłuższy czas użytkowania.

Obsługa ręczna

Ergonomiczne uchwyty umożliwiają pracę jedną lub dwiema rękami w zależności od twardości ciętego materiału. Kompaktowa budowa pozwala na użycie w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22870
Producent	YATO
Typ napędu	Siłownik hydrauliczny
Zakres cięcia	4-12 mm
Materiały do cięcia	Pręty stalowe, druty, przewody metalowe
Obsługa	Ręczna

Zastosowanie obcinaka hydraulicznego

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach i w prefabrykacji betonu
- Obróbka drutów stalowych w warsztatach ślusarskich
- Przycinanie przewodów w instalacjach elektrycznych i teletechnicznych
- Cięcie elementów metalowych w zakładach produkcyjnych
- Przygotowanie materiałów w pracach montażowych
- Demontaż konstrukcji stalowych i metalowych
- Prace konserwacyjne i naprawcze w przemyśle
- Zastosowania w branży hydraulicznej przy cięciu rur metalowych

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że średnica materiału mieści się w zakresie 4-12 mm. Próba cięcia materiałów o większej średnicy może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub mechanizmu hydraulicznego. W przypadku materiałów hartowanych lub ze stopów o zwiększonej twardości sprawdzić specyfikację producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność układu hydraulicznego oraz prawidłowe działanie mechanizmu powrotu ostrzy. Regularne czyszczenie ostrzy z zanieczyszczeń i resztek metalu wydłuża żywotność narzędzia.

Siłownik hydrauliczny wymaga okresowej kontroli poziomu oleju hydraulicznego. Uzupelnienie oleju zgodnie z zaleceniami producenta zapewnia płynną pracę mechanizmu i chroni przed uszkodzeniem uszczelek.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, zmniejsza ryzyko korozji elementów stalowych. Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie narzędzia i zabezpieczenie ostrzy przed kontaktem z wilgocią.

Produkty powiązane

Do pracy z obcinakiem hydraulicznym przydatne mogą być: rękawice ochronne zwiększające bezpieczeństwo obsługi, okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami metalu oraz olej hydrauliczny do konserwacji mechanizmu.

...