

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-reczny-z-silownikiem-hydraulicznym-4-16-mm-yt-22871-yato-p-4408.html>

Obcinak ręczny z siłownikiem hydraulicznym 4-16 mm. YT-22871 YATO

Cena brutto	193,63 zł
Cena netto	157,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22871
Kod producenta	YT-22871
Kod EAN	5906083228711
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	430
Materiał	stal
Maksymalna średnica cięcia [mm]	4-16.

Opis produktu

Obcinak ręczny z siłownikiem hydraulicznym 4-16 mm YT-22871 YATO

Hydrauliczny obcinak ręczny przeznaczony do cięcia prętów zbrojeniowych, drutów stalowych i profili metalowych. Siłownik hydrauliczny redukuje wymagany wysiłek operatora przy zachowaniu wysokiej precyzji cięcia.

Zakres cięcia 4-16 mm

Model YT-22871

Producent YATO

Typ napędu Hydrauliczny

Charakterystyka obcinaka hydraulicznego

Siłownik hydrauliczny

Mechanizm hydrauliczny przekłada siłę nacisku na ramiona narzędzia, zwiększając moc cięcia przy minimalnym wysiłku użytkownika. Rozwiązanie szczególnie istotne przy cięciu prętów o średnicy 12-16 mm, gdzie obcinak mechaniczny wymagałby znacznie większej siły.

Zakres cięcia 4-16 mm

Szeroki zakres średnic pozwala na cięcie większości standardowych prętów zbrojeniowych stosowanych w budownictwie (fi 6, fi 8, fi 10, fi 12, fi 14, fi 16). Obejmuje również druty stalowe i pręty gładkie w tym samym zakresie grubości.

Konstrukcja wzmocniona

Stalowa obudowa siłownika i hartowane ostrza zapewniają odporność na intensywne użytkowanie w warunkach budowlanych. Wzmocnione ramiona obcinaka przenoszą duże obciążenia bez odkształceń.

Ergonomiczne uchwyty

Wydłużone ramiona z antypoślizgowymi uchwytami umożliwiają efektywny transfer siły i pewny chwyt podczas pracy. Długość ramion zapewnia odpowiednią dźwignię przy zachowaniu zwartych wymiarów narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22871
Producent	YATO
Zakres cięcia	4-16 mm
Typ napędu	Siłownik hydrauliczny
Materiał ciętny	Pręty zbrojeniowe, druty stalowe, profile metalowe
Typ narzędzia	Obcinak ręczny

Zastosowanie obcinaka do prętów

- Cięcie prętów zbrojeniowych na budowach (fi 6-16 mm)
- Skracanie drutów stalowych i lin w instalacjach przemysłowych
- Przygotowanie zbrojenia do fundamentów i stropów
- Prace remontowe wymagające demontażu konstrukcji stalowych
- Cięcie profili metalowych w warsztatach ślusarskich
- Instalacje ogrodzeniowe i konstrukcje stalowe

-
- Przygotowanie elementów zbrojeniowych do betonowania
 - Prace konserwacyjne w obiektach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy i szczelność układu hydraulicznego. Pręt do cięcia umieszcza się w szczękach obcinaka prostopadle do osi ostrza, co zapewnia równomierne rozłożenie siły i czyste cięcie bez zagniecenia materiału.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie ostrzy z pyłu metalowego i zabezpieczenie mechanizmu hydraulicznego przed korozją. Regularne smarowanie punktów ruchomych wydłuża żywotność narzędzia. Ostrza wymagają ostrzenia lub wymiany po zauważalnym spadku jakości cięcia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania obcinaka hydraulicznego konieczne jest stosowanie rękawic roboczych i okularów ochronnych. Odcięte fragmenty prętów mogą odskakiwać, dlatego należy zabezpieczyć strefę pracy. Nie wolno przekraczać maksymalnej średnicy cięcia 16 mm, ponieważ może to uszkodzić mechanizm hydrauliczny.