

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-reczny-z-silownikiem-hydraulicznym-4-20mm-yt-22872-yato-p-4435.html>

Obcinak ręczny z siłownikiem hydraulicznym 4-20mm. YT-22872 YATO

Cena brutto	314,17 zł
Cena netto	255,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-22872
Kod producenta	YT-22872
Kod EAN	5906083228728
Producent	YATO
Materiał	stal
Maksymalna średnica cięcia [mm]	4-20.
Jednostka	SZT
Długość [mm]	515

Opis produktu

Obcinak ręczny z siłownikiem hydraulicznym 4-20mm YATO YT-22872

Obcinak hydrauliczny do cięcia prętów zbrojeniowych i drutów stalowych w zakresie średnic 4-20 mm. Narzędzie wykorzystuje siłownik hydrauliczny, który redukuje wysiłek operatora przy cięciu materiałów o dużej twardości.

Zakres cięcia 4-20 mm

Typ mechanizmu Siłownik hydrauliczny

Materiał cięcia Pręty i druty zbrojeniowe

Model YT-22872

Charakterystyka obcinaka hydraulicznego

Siłownik hydrauliczny

Mechanizm hydrauliczny zwiększa siłę cięcia przy minimalnym wysiłku ręcznym. Pozwala na przecinanie prętów zbrojeniowych bez konieczności stosowania dużej siły fizycznej, co zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałej pracy.

Zakres średnic 4-20 mm

Obcinak obsługuje standardowe średnice prętów stosowanych w budownictwie - od cienkiego drutu zbrojeniowego 4 mm po pręty konstrukcyjne 20 mm. Umożliwia pracę z większością typów zbrojenia występujących na budowach.

Obsługa ręczna

Narzędzie nie wymaga zasilania elektrycznego ani pneumatycznego. Konstrukcja ręczna zapewnia mobilność i możliwość pracy w miejscach bez dostępu do źródeł energii, typowych dla placów budowy.

Zastosowanie w terenie

Kompaktowa budowa umożliwia transport i użytkowanie bezpośrednio w miejscu montażu zbrojenia. Przydatne przy pracach na wysokości, w wykopach oraz w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-22872
Zakres cięcia	4-20 mm
Typ mechanizmu	Siłownik hydrauliczny
Materiał przeznaczenia	Pręty i druty zbrojeniowe
Typ narzędzia	Obcinak ręczny

Zastosowanie obcinaka hydraulicznego

- Cięcie zbrojenia na placach budowy podczas wznoszenia konstrukcji żelbetowych
- Przygotowanie prętów do prefabrykacji elementów betonowych w zakładach
- Skracanie zbrojenia podczas prac montażowych i instalacyjnych
- Dostosowywanie długości prętów w trakcie prac remontowych i modernizacyjnych
- Cięcie drutu zbrojeniowego w warsztatach budowlanych
- Obróbka zbrojenia w miejscach bez dostępu do zasilania elektrycznego
- Prace na rusztowaniach i w wykopach fundamentowych

Użytkowanie i konserwacja

Weryfikacja stanu przed pracą

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić szczelność układu hydraulicznego oraz stan ostrzy. Obcinak powinien być używany wyłącznie do materiałów mieszczących się w deklarowanym zakresie średnic 4-20 mm.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie ostrzy z resztek materiału oraz kontrolę poziomu oleju hydraulicznego. Nie należy przeciążać narzędzia poprzez próby cięcia prętów o średnicy przekraczającej 20 mm, ponieważ może to uszkodzić mechanizm hydrauliczny.

Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie powierzchni roboczych i przechowywanie narzędzia w suchym miejscu. Ostrza powinny być okresowo smarowane środkiem antykorozyjnym, szczególnie przy pracy w warunkach wilgotnych.

Produkty powiązane

Do pracy z obcinakiem warto rozważyć giętarki do prętów zbrojeniowych, szczypce monterskie oraz narzędzia pomiarowe do weryfikacji średnic prętów. W przypadku większych wolumenów pracy przydatne mogą być obcinaki hydrauliczne z napędem elektrycznym.