

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-rur-miedzianych-3-42mm-z-chowanym-gratownikiem-yato-yt-22333-yato-p-47000.html>



## OBCINAK RUR MIEDZIANYCH 3-42mm Z CHOWANYM GRATOWNIKIEM Yato YT-22333 Yato

Cena brutto	<b>54,25 zł</b>
Cena netto	<b>44,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-22333</b>
Kod producenta	<b>YT-22333</b>
Kod EAN	<b>5906083086274</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Obcinak do rur miedzianych Yato YT-22333 z gratownikiem 3-42mm

Obcinak do rur miedzianych, aluminiowych i plastikowych z zakresem cięcia 3-42 mm. Narzędzie wyposażone w chowany gratownik, wymienne ostrze ze stali GCR15 oraz 4 obrotowe rolki dociskowe zapewniające precyzyjne i stabilne cięcie.

Zakres cięcia 3-42 mm

Materiał ostrza Stal GCR15

Gratownik Chowany, wymienny

Korpus Stop ZNAL

### Charakterystyka obcinaka do rur Yato YT-22333

#### Zakres cięcia 3-42 mm

Uniwersalny zakres średnic pozwala na obróbkę rur stosowanych w instalacjach wodociągowych, grzewczych i klimatyzacyjnych. Obejmuje typowe średnice od małych przewodów zasilających do głównych magistrali w obiektach mieszkalnych i użytkowych.

### Ostrze ze stali GCR15

Chromowa stal narzędziowa GCR15 charakteryzuje się twardością 60-64 HRC, co przekłada się na odporność na zużycie i możliwość cięcia materiałów o różnej twardości bez utraty ostrości. Stal ta zachowuje właściwości tnące nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Chowany gratownik

Zintegrowany gratownik umożliwia usunięcie zadziorów i nierówności powstałych po cięciu bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi. Konstrukcja chowana zabezpiecza element przed uszkodzeniem podczas transportu i przechowywania.

### 4 obrotowe rolki dociskowe

System czterech rolek stabilizuje rurę podczas cięcia, zapobiegając jej deformacji i zapewniając prostopadłe ustawienie względem ostrza. Obrotowy mechanizm redukuje tarcie i ułatwia prowadzenie narzędzia wokół przecinanego elementu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-22333
Zakres cięcia	3-42 mm
Materiał korpusu	Stop ZNAL (cynk-aluminium)
Materiał ostrza	Stal GCR15
Typ gratownika	Chowany, wymienny
Liczba rolek dociskowych	4 obrotowe
Zapasowe ostrze	Umieszczone w pokrętle
Kompatybilne materiały	Miedź, aluminium, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie obcinaka do rur

- Instalacje wodociągowe i kanalizacyjne w budownictwie mieszkaniowym
- Montaż systemów grzewczych i chłodniczych
- Instalacje klimatyzacyjne i wentylacyjne
- Prace dekarские przy montażu rynien i rur spustowych
- Serwis i naprawa instalacji hydraulicznych
- Montaż instalacji gazowych (rury miedziane)
- Prace warsztatowe przy obróbce elementów rurowych
- Instalacje przemysłowe wymagające precyzyjnego cięcia

---

## Materiały do cięcia obcinakiem

---

### Rury miedziane

Podstawowe zastosowanie narzędzia. Miedź o grubości ścianki do 2 mm w zakresie średnic 3-42 mm. Materiał stosowany w instalacjach wody pitnej, grzewczych i chłodniczych ze względu na odporność korozyjną i właściwości bakteriostatyczne.

### Rury aluminiowe

Cięcie profili aluminiowych i rur ze stopów aluminium. Materiał o niższej twardości niż miedź, co ułatwia obróbkę i wydłuża żywotność ostrza. Stosowany w instalacjach klimatyzacyjnych i konstrukcjach lekkich.

### Stal nierdzewna

Cięcie cienkich rur ze stali nierdzewnej o grubości ścianki do 1 mm. Materiał o wyższej twardości wymaga ostrzejszego ostrza i większej siły docisku. Stosowany w instalacjach przemysłowych i spożywczych.

### Tworzywa sztuczne

Rury z PVC, PE, PP i innych tworzyw termoplastycznych. Obróbka wymaga mniejszej siły niż metal, ale precyzyjne prowadzenie zapobiega deformacji materiału podczas cięcia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić ostrość ostrza i czystość rolek dociskowych. Zanieczyszczenia na rolkach mogą powodować ślizganie się narzędzia i nierówne cięcie. Podczas pracy obcinak należy prowadzić wokół rury z równomiernym dociskiem, dokręcając pokrętkę stopniowo po każdym pełnym obrocie.

Gratownik stosuje się bezpośrednio po cięciu, obracając go wewnątrz rury o 2-3 pełne obroty. Regularne usuwanie wiórów z mechanizmu tnącego zapobiega zacięciom. Ostrze wymienia się po zauważalnym wzroście oporu podczas cięcia lub gdy krawędź cięcia staje się nierówna.

Stop ZNAL korpusu zapewnia odporność na korozję, jednak narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Mechanizm dociskowy wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Produkty powiązane

---

Do kompleksowej obróbki rur przydatne są: giętarki do rur miedzianych, kielicharki do wykonywania rozszerzeń, lutownice gazowe oraz zestawy kształtek i łączników. W przypadku prac instalacyjnych warto rozważyć klucze do nakrętek złączy oraz detektory przewodów ukrytych.