

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinak-schmith-do-rur-pvc-10-mm-sor-10-schmith-p-32592.html>

## Obcinak Schmith do rur pvc 10 mm SOR-10 SCHMITH

Cena brutto	<b>17,37 zł</b>
Cena netto	<b>14,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SOR-10</b>
Kod producenta	<b>SOR-10</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Obcinak Schmith do rur PVC 10 mm SOR-10

Narzędzie do precyzyjnego cięcia rur PVC oraz innych materiałów elastycznych i półsztywnych. Wyposażone w ostrze ze stali nierdzewnej i ergonomiczną rączkę zapewniającą kontrolę podczas pracy.

Długość ostrza 55 mm

Materiał ostrza **Stal nierdzewna**

Model SOR-10

### Charakterystyka

#### Ostrze ze stali nierdzewnej

Długość 55 mm zapewnia odpowiedni zakres cięcia przy zachowaniu sztywności ostrza. Stal nierdzewna zwiększa odporność na korozję podczas pracy z materiałami zawierającymi wilgoć oraz ułatwia konserwację narzędzia.

#### Ergonomiczna konstrukcja rękojeści

Ukształtowana rączka umożliwia stabilny chwyt i przenoszenie siły nacisku na ostrze. Konstrukcja zmniejsza zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego cięcia i pozwala na precyzyjną kontrolę kąta cięcia.

### Uniwersalność zastosowań

Narzędzie przystosowane do cięcia różnorodnych materiałów o zróżnicowanej twardości – od elastycznych jak guma i winyl, po półsztywne jak rury PVC czy cienka blacha. Eliminuje potrzebę posiadania osobnych narzędzi do każdego typu materiału.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SOR-10
Długość ostrza	55 mm
Materiał ostrza	Stal nierdzewna
Kod EAN	5902004764900
Jednostka sprzedaży	1 szt.

## Zastosowanie

- Cięcie rur PVC o średnicy do 10 mm w instalacjach wodno-kanalizacyjnych
- Obróbka materiałów skórzanych w pracach tapicerskich i galanterii
- Cięcie gumy technicznej i uszczelek
- Przycinanie winylu i folii PVC
- Obróbka cienkiej blachy aluminiowej i stalowej
- Cięcie kartonu technicznego i tektury falistej
- Przycinanie rynien i elementów z tworzyw sztucznych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych cięć

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrza – brak wyszczerbień i zarysowań zapewnia czyste cięcie. W przypadku materiałów elastycznych zaleca się lekkie naciągnięcie materiału przed cięciem, co zapobiega jego deformacji.

### Technika cięcia

Podczas cięcia rur PVC należy ustawić narzędzie prostopadle do osi rury, co gwarantuje równy przekrój. Przy materiałach warstwowych (np. skóra z podkładem) zaleca się cięcie od strony twardszej warstwy. Stopniowe zwiększanie nacisku zapobiega

---

pękaniu lub rozwarstwianiu materiału.

### **Konserwacja ostrza**

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości materiału z ostrza suchą szmatką. Stal nierdzewna nie wymaga specjalnych zabiegów konserwacyjnych, jednak okresowe sprawdzenie ostrości ostrza pozwala utrzymać efektywność cięcia. W przypadku tępienia można zastosować osełkę o drobnej gradacji.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki rur PVC warto rozważyć dodatkowe narzędzia: fazowniki do usuwania zadziorów po cięciu, kleje do PVC oraz ściernice do wygładzania krawędzi. Przy pracach z materiałami skórzanymi przydatne mogą być dziurkacze i stemple.

...