

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/obcinaki-elekt140mm-z-funksciagizol-yt-22640-yato-p-26244.html>

## OBCINAKI ELEKT.140MM Z FUNK.ŚCIAĞ.IZOL. YT-22640 YATO

Cena brutto	<b>10,18 zł</b>
Cena netto	<b>8,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-22640</b>
Kod producenta	<b>YT-22640</b>
Kod EAN	<b>5906083075551</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Obcinaki elektryczne YATO YT-22640 140 mm z funkcją ściągania izolacji

Obcinaki elektryczne przeznaczone do cięcia przewodów oraz ściągania izolacji z kabli w instalacjach elektrycznych i elektronicznych. Narzędzie łączy funkcję precyzyjnego cięcia z możliwością usuwania powłoki izolacyjnej bez uszkodzania żył przewodzących.

Długość narzędzia 140 mm

Maksymalna średnica cięcia 3 mm

Zakres ściągania izolacji 0,8 - 2,6 mm<sup>2</sup>

Model YT-22640

### Charakterystyka techniczna obcinaków elektrycznych

#### Funkcja ściągania izolacji

Zintegrowane otwory kalibrowane umożliwiają ściąganie izolacji z przewodów o przekroju 0,8 - 2,6 mm<sup>2</sup>. Kalibracja otworów zapobiega uszkodzeniu żył miedzianych podczas zdejmowania powłoki izolacyjnej, co ma znaczenie w instalacjach wymagających zachowania integralności przewodnika.

### Hartowana stal 65Mn w szczękach tnących

Materiał szczęk hartowany do twardości HRC 48-54 zapewnia odporność na zużycie krawędzi tnących. Stal sprężynowa 65Mn zachowuje geometrię ostrza przy wielokrotnym użytkowaniu, co przekłada się na powtarzalność cięcia bez konieczności częstego ostrzenia.

### Dwukomponentowa rękojeść ABS/TPR

Połączenie twardego tworzywa ABS z elastomerem termoplastycznym TPR tworzy antypoślizgową powierzchnię chwytu. Warstwa TPR absorbuje siły podczas dociskania, redukując zmęczenie dłoni przy dłuższej pracy z narzędziem.

### Masywny nit łączący

Połączenie szczęk za pomocą nitu o zwiększonej średnicy eliminuje luz poprzeczny i zapobiega rozjeżdżaniu się krawędzi tnących. Sztywność połączenia ma wpływ na precyzję cięcia w długim okresie eksploatacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-22640
Producent	YATO
Długość całkowita	140 mm
Maksymalna średnica cięcia przewodu	3 mm
Zakres ściągania izolacji	0,8 - 2,6 mm <sup>2</sup>
Materiał szczęk tnących	Stal 65Mn hartowana
Twardość szczęk	HRC 48-54
Materiał rękojeści	ABS + TPR (dwukomponentowa)

## Zastosowanie obcinaków elektrycznych

- Montaż instalacji elektrycznych w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Prace serwisowe przy rozdzielnicach i tablicach elektrycznych
- Przygotowywanie przewodów do złączy i zacisków w automatyce
- Naprawa i modyfikacja instalacji w elektronice użytkowej
- Montaż osprzętu elektrycznego (gniazda, wyłączniki, oprawy oświetleniowe)
- Prace warsztatowe przy urządzeniach elektrycznych i elektronicznych
- Instalacje niskonapięciowe w motoryzacji i technice samochodowej
- Przygotowywanie przewodów do lutowania w elektronice hobbystycznej

### Interpretacja parametru przekroju przewodu

---

Zakres 0,8 - 2,6 mm<sup>2</sup> odnosi się do przekroju poprzecznego żyły przewodzącej, a nie średnicy zewnętrznej przewodu z izolacją. Przykładowo przewód o przekroju 1,5 mm<sup>2</sup> (typowy w instalacjach oświetleniowych) ma średnicę żyły około 1,4 mm, ale średnica z izolacją wynosi zazwyczaj 2,5-3 mm. Sprawdzenie przekroju można wykonać na podstawie oznaczenia na powłoce przewodu lub pomiaru średnicy żyły suwmiarką.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy szczęki tnące domykają się szczelnie bez luzów bocznych. Narzędzie przeznaczone jest do cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych – nie należy ciąć nim drutu stalowego ani innych materiałów o wysokiej twardości, co może spowodować wyszczerbienie krawędzi tnących.

Podczas ściągania izolacji przewód należy umieścić w odpowiednim otworze kalibrowanym zgodnie z jego przekrojem, a następnie delikatnie obrócić obcinaki wokół osi przewodu przed pociągnięciem. Pozwala to na równomierne nacięcie izolacji bez uszkodzenia żył.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek izolacji z otworów kalibracyjnych oraz przetarcie szczęk tnących suchą szmatką. W przypadku pracy w środowisku wilgotnym lub zakurzonej warto okresowo nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego na ruchome części i krawędzie tnące, co zapobiega korozji i zacieraniu się mechanizmu.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce uniwersalne do zaciskania końcówek kablowych, miernik napięcia bezdotykowy oraz zestaw wkrętaków izolowanych VDE do pracy pod napięciem.

...