

Odsysacz do cyny 79391 VOREL



Cena brutto	6,98 zł
Cena netto	5,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	79391
Kod producenta	79391
Kod EAN	5906083793912
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Odsysacz do cyny VOREL 79391

Mechaniczne narzędzie do usuwania rozgrzanej cyny z płytek drukowanych i elementów elektronicznych podczas procesu rozlutowywania. Stosowany w serwisie elektroniki i pracach lutowniczych.

Materiał korpusu Tworzywo sztuczne

Końcówka robocza PTFE (teflon)

Model 79391

Producent VOREL

Charakterystyka odsysacza do cyny

Konstrukcja z tworzywa sztucznego

Korpus wykonany z wytrzymałego tworzywa zapewnia niską wagę narzędzia i izolację termiczną. Materiał odporny na typowe temperatury lutowania (do 350°C w przypadku kontaktu z rozgrzaną cyną), co zabezpiecza przed odkształceniami podczas użytkowania.

Końcówka z PTFE

Teflonowa końcówka robocza charakteryzuje się odpornością na temperatury do 260°C oraz właściwościami antykorozyjnymi. PTFE nie przywiera do rozgrzanej cyny, co ułatwia czyszczenie i zapobiega blokowaniu otworu ssącego.

Mechanizm próżniowy

Działanie oparte na sprężynie i tłoku generującym podciśnienie. Po naciśnięciu spustu następuje gwałtowne zasysanie powietrza wraz z płynną cyną do komory zbiorczej. Mechanizm umożliwia wielokrotne użycie bez konieczności zasilania elektrycznego.

Pojemność komory zbiorczej

Wewnętrzny zbiornik pozwala na zebranie większej ilości cyny przed koniecznością opróżnienia. Konstrukcja umożliwia szybki demontaż i czyszczenie z zestalonych resztek stopu lutowicznego.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	79391
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne
Materiał końcówki	PTFE (politetrafluoroetylen)
Typ mechanizmu	Sprężynowy, próżniowy
Przeznaczenie	Usuwanie cyny podczas rozlutowywania

Zastosowanie odsysacza

- Rozlutowywanie elementów THT (przez otwory) z płytek drukowanych PCB
- Usuwanie nadmiaru cyny z padów i ścieżek podczas napraw elektronicznych
- Czyszczenie otworów montażowych po demontażu komponentów
- Serwis urządzeń elektronicznych i AGD z płytkami drukowanymi
- Prace lutownicze w warsztatach elektronicznych i laboratoriach
- Hobbystyczne projekty elektroniczne wymagające precyzyjnego rozlutowywania
- Naprawa uszkodzonych połączeń lutowniczych
- Przygotowanie płytek do ponownego montażu elementów

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Przed rozpoczęciem pracy należy odbezpieczyć mechanizm sprężynowy poprzez przesunięcie tłoka do pozycji zablokowanej. Lutownicą rozgrzać cynę w miejscu, z którego ma zostać usunięta, do momentu uzyskania stanu płynnego. Końcówkę odsysacza

przyłożyć do rozgrzanej cyny, następnie nacisnąć spust zwalniający tłok. Powstałe podciśnienie zasysie płynną cynę do komory zbiorczej. Po zakończeniu pracy opróżnić zbiornik z zebranej cyny poprzez odkręcenie końcówki lub otwarcie komory (zależnie od konstrukcji).

Konserwacja i czyszczenie

Regularne czyszczenie komory zbiorczej zapobiega blokowaniu mechanizmu przez stwardniałą cynę. Po każdym intensywnym użyciu należy rozmontować końcówkę i usunąć resztki stopu. Końcówkę PTFE można czyścić mechanicznie lub termicznie (ponowne rozgrzanie i usunięcie cyny). Mechanizm sprężynowy wymaga okresowego smarowania punktów ruchomych smarem silikonowym. Unikać przechowywania w warunkach wysokiej wilgotności, które mogą powodować korozję metalowych elementów sprężyny.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy lutowniczej przydatne będą: lutownica elektryczna z regulacją temperatury (300-450°C), taśma rozlutowująca (oplot miedziany), knot do rozlutowywania, topnik lutowniczy w żelu lub płynie, cyna lutownicza Sn60Pb40 lub bezołowiowa SAC305, mata silikonowa odporna na wysokie temperatury, trzecia ręka z lupą do precyzyjnych prac, szczoteczka do czyszczenia grotów lutownicy.

...