

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/opalarka-2000w-350c-i-550c-yt-82288-yato-p-2497.html>

Opalarka 2000w 350°C i 550°C YT-82288 YATO

| | |
|-----------------------------|--|
| Cena brutto | 74,21 zł |
| Cena netto | 60,33 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-82288 |
| Kod producenta | YT-82288 |
| Kod EAN | 5906083822889 |
| Producent | YATO |
| Moc [W] | 2000 |
| Ilość akcesoriów w zestawie | - |
| Temperatura maksymalna [°C] | 550 |
| Wydajność [l/min] | 500 |
| Regulacja temperatury | (I) 350°C (II) 550°C |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Opalarka 2000W YT-82288 YATO

Opalarka elektryczna z dwustopniową regulacją temperatury (350°C/550°C) przeznaczona do obróbki cieplnej materiałów, usuwania powłok malarskich, lutowania oraz termokurczu. Model YT-82288 oferuje moc 2000W i przepływ powietrza do 500 l/min.

Moc 2000 W

Temperatura 350°C / 550°C

Przepływ powietrza 300-500 l/min

Model YT-82288

Charakterystyka techniczna opalarki elektrycznej

Moc elektryczna 2000W

Moc 2000W określa szybkość nagrzewania elementu grzejnego i zdolność do utrzymania stabilnej temperatury podczas intensywnej pracy. Wyższa moc przekłada się na krótszy czas osiągnięcia docelowej temperatury oraz możliwość pracy z materiałami o większej powierzchni bez spadku wydajności.

Dwustopniowa regulacja temperatury

Pierwszy poziom (350°C) przeznaczony do prac z materiałami wrażliwymi na wysoką temperaturę, takimi jak folie termokurczliwe czy niektóre tworzywa sztuczne. Drugi poziom (550°C) umożliwia usuwanie utwardzonych powłok lakierniczych, lutowanie oraz pracę z metalami.

Przepływ powietrza 300-500 l/min

Regulowany przepływ powietrza pozwala dostosować intensywność strumienia do rodzaju wykonywanej pracy. Niższy przepływ (300 l/min) zapewnia precyzyjną pracę na małych powierzchniach, wyższy (500 l/min) przyspiesza obróbkę większych obszarów.

Konstrukcja ergonomiczna

Układ elementów i rozmieszczenie przełączników zaprojektowano z myślą o wielogodzinnej pracy. Ergonomiczny uchwyt redukuje obciążenie nadgarstka podczas prowadzenia narzędzia, co ma znaczenie przy dłuższych sesjach roboczych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------------|-----------|
| Model | YT-82288 |
| Producent | YATO |
| Moc znamionowa | 2000 W |
| Temperatura nadmuchu - poziom I | 350°C |
| Temperatura nadmuchu - poziom II | 550°C |
| Przepływ powietrza - poziom I | 300 l/min |
| Przepływ powietrza - poziom II | 500 l/min |
| Liczba stopni regulacji | 2 |

Zastosowanie opalarki elektrycznej

- Usuwanie starych powłok malarskich z drewna, metalu i betonu poprzez termiczne rozmiękczenie farby lub lakieru

-
- Lutowanie miękkie rur miedzianych w instalacjach wodnych i grzewczych z wykorzystaniem temperatury 550°C
 - Obkurczanie rurek termokurczliwych na przewodach elektrycznych i kablach przy temperaturze 350°C
 - Suszenie i przyspieszanie wiązania mas szpachlowych, klejów oraz powłok malarskich
 - Rozpalanie grilli węglowych i pieców przez skierowanie strumienia gorącego powietrza na węgiel
 - Naprawa elementów z tworzyw sztucznych poprzez spawanie termiczne pęknięć w zderzakach i listwach
 - Formowanie i gięcie profili z PVC, plexi oraz innych termoplastów
 - Usuwanie naklejek, folii i taśm mocujących przez rozgrzanie warstwy klejącej

Dobór temperatury do rodzaju pracy

Temperatura 350°C - poziom I

Stosowana do materiałów o niższej temperaturze topnienia: rurki termokurczliwe (zwykle kurczą się w zakresie 90-150°C), folie ochronne, tworzywa sztuczne ABS i PVC, suszenie farb akrylowych, formowanie pianek PE. Niższa temperatura minimalizuje ryzyko uszkodzenia materiału bazowego.

Temperatura 550°C - poziom II

Przeznaczona do prac wymagających intensywnego nagrzewania: usuwanie wielowarstwowych powłok lakierniczych, lutowanie miękkie (temperatura topnienia cyny około 230°C, wymagana temperatura lutownicy 350-450°C), odtapianie rur metalowych, spawanie grubszych tworzyw sztucznych, rozpalanie węgla drzewnego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan przewodu zasilającego oraz upewnić się, że otwory wentylacyjne nie są zablokowane. Opalarka wymaga swobodnego przepływu powietrza chłodzącego silnik - zablokowanie wlotów może prowadzić do przegrzania urządzenia.

Po zakończeniu pracy urządzenie należy pozostawić włączone na najniższym poziomie przez 1-2 minuty w celu schłodzenia elementu grzejnego, następnie wyłączyć i odczekać do całkowitego ostygnięcia przed schowaniem. Zabieg ten wydłuża żywotność spirali grzejnej.

Nie należy kierować strumienia gorącego powietrza na tę samą powierzchnię dłużej niż kilka sekund - może to spowodować przegrzanie materiału lub uszkodzenie podłoża. Podczas usuwania farby zaleca się prowadzenie opalarki ruchem ciągłym.

Produkty uzupełniające

Do pracy z opalarką przydatne są: szpachle do usuwania farby (metalowe i plastikowe), zestawy dysz kształtujących strumień powietrza (dysze płaskie, reflektorowe, szczelinowe), rękawice termoodporne, rurki termokurczliwe w różnych średnicach oraz luty miękkie do prac lutowniczych.

