

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/opalarka-z-akcesoriami-2000w-79318-lund-p-5182.html>

Opalarka z akcesoriami 2000w 79318 LUND

Cena brutto	62,54 zł
Cena netto	50,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79318
Kod producenta	79318
Kod EAN	5906083793189
Producent	Lund
Temperatura maksymalna [°C]	550
Regulacja temperatury	350/550
Ilość akcesoriów w zestawie	6
Moc [W]	2000
Jednostka	KPL

Opis produktu

Opalarka z akcesoriami 2000W LUND 79318

Profesjonalne narzędzie elektryczne do obróbki termicznej materiałów — usuwania powłok malarskich, lutowania, zgrzewania tworzyw sztucznych oraz suszenia. Zestaw zawiera wymienne dysze o różnym przekroju oraz skrobak z końcówkami roboczymi.

Moc 2000 W

Model 79318

Producent LUND

Wyposażenie Dysze + skrobak

Charakterystyka opalarki LUND 79318

Moc 2000 W

Wydajność cieplna umożliwiająca skuteczne rozmiękczenie grubych warstw farb olejnych i żywicznych oraz lutowanie stopem cynowym o temperaturze topnienia do 400°C. Wystarczająca do pracy z rurami miedzianymi i elementami metalowymi.

Zestaw wymiennych dysz

Dysze o różnym przekroju (okrągła, prostokątna) pozwalają ograniczyć nagrzewaną powierzchnię i dostosować strumień gorącego powietrza do rodzaju pracy. Montaż bezpośrednio na końcówkę wylotową opalarki.

Skrobak z końcówkami

Uchwyt skrobaka z wymiennymi końcówkami roboczymi, w tym trójkątną blaszką do usuwania farb z narożników, listew i trudnodostępnych miejsc. Montaż na gwint z nakrętką dociskającą i kontruującą.

Możliwość montażu do paska

Konstrukcja umożliwiająca przymocowanie narzędzia do paska narzędziowego podczas pracy na wysokości lub w pozycjach wymagających obu rąk do stabilizacji.

Specyfikacja techniczna

Model	79318
Producent	LUND
Moc znamionowa	2000 W
Wyposażenie	Dysze wymienne (okrągła, prostokątna), skrobak z końcówkami, uchwyt z końcówkami na wylot
Końcówka skrobaka	Trójkątna, wymienna, montaż gwintowany
Możliwość montażu	Do paska narzędziowego

Zastosowanie opalarki 2000W

- Usuwanie starych farb olejnych i lakierów żywicznych z drewna — drzwi, okien, boazerii, podłóg, mebli
- Lutowanie stopem cynowym (60% Sn, 40% Pb) rur miedzianych, wodociągowych i elementów metalowych
- Lutowanie specjalnym lutem o temperaturze topnienia 400°C
- Zgrzewanie części z tworzyw sztucznych przy użyciu pasków zgrzewczych
- Suszenie lepiszczy i szpachli karoseryjnych przed dalszą obróbką
- Suszenie próbek malarskich oraz połączeń budowlanych przed układaniem materiałów izolacyjnych
- Wysuszenie połączeń i szczelin w szklenictwie oraz kitu poliestrowego
- Formowanie elementów z tworzyw termoplastycznych

Użytkowanie i montaż akcesoriów

Montaż skrobaka z końcówką trójkątną

Odkręcić nakrętkę z gwintu skrobaka. Przez otwór w trójkątnej blaszce przełożyć gwintowaną część pręta skrobaka. Dokręcić nakrętkę dociskającą i kontrującą do momentu pewnego zamocowania końcówki.

Montaż dysz roboczych

Wybraną dyszę (okrągłą lub prostokątną) założyć bezpośrednio na końcówkę wylotową opalarki. Dopasowanie typu dyszy do rodzaju pracy pozwala kontrolować powierzchnię nagrzewania i precyzję obróbki.

Praca z materiałami wrażliwymi na temperaturę

Podczas lutowania rur miedzianych lub zgrzewania tworzyw sztucznych zaleca się utrzymywanie odpowiedniej odległości dyszy od materiału oraz stosowanie dysz ograniczających strumień powietrza. Zgrzewanie tworzyw powinno być wykonywane przez osoby z odpowiednim przeszkoleniem.

Produkty powiązane

Do pracy z opalarką poleca się rękawice termoodporne, okulary ochronne oraz maski przeciwpyłowe przy usuwaniu starych powłok malarskich. W przypadku prac lutowniczych przydatny będzie lut cynowy oraz pasta lutownicza.

...