

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/opaska-slimakowa-20-32mm9-0-73523-daga-p-5658.html>

## Opaska ślimakowa 20-32mm/9,0 73523 DAGA

Cena brutto	<b>1,16 zł</b>
Cena netto	<b>0,94 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>73523</b>
Kod producenta	<b>73523</b>
Kod EAN	<b>5906083735233</b>
Producent	<b>Daga</b>
Rozmiar [mm]	<b>20-32</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal nierdzewna</b>

### Opis produktu

#### Opaska zaciskowa ślimakowa 20-32mm DAGA 73523

Opaska zaciskowa typu ślimakowego do mocowania węży i przewodów elastycznych w zakresie średnic 20-32 mm. Konstrukcja ze stali nierdzewnej z ocynkowaną śrubą regulacyjną zapewnia trwałość w środowiskach narażonych na wilgoć i korozję.

Zakres zaciskania 20-32 mm

Szerokość taśmy 9 mm

Materiał Stal nierdzewna

Model 73523

### Charakterystyka opaski zaciskowej ślimakowej

#### Zakres średnic 20-32 mm

Zakres zaciskania określa minimalne i maksymalne średnice zewnętrzne węży lub przewodów, które można skutecznie zamocować. Opaska dostosowuje się do średnicy w tym przedziale poprzez dokręcanie śruby ślimakowej, co pozwala na uniwersalne zastosowanie w różnych instalacjach bez konieczności doboru wielu rozmiarów.

### Szerokość taśmy 9 mm

Szerokość taśmy wpływa na powierzchnię styku z węzłem i równomierność rozłożenia siły docisku. Taśma o szerokości 9 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię kontaktu dla węży w tym zakresie średnic, minimalizując ryzyko przecięcia lub odkształcenia materiału węża przy odpowiednim dokręceniu.

### Stal nierdzewna taśmy i zamka

Zastosowanie stali nierdzewnej w elementach konstrukcyjnych opaski zapewnia odporność na korozję w środowiskach wilgotnych i chemicznie agresywnych. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne w szerokim zakresie temperatur, co umożliwia stosowanie opaski zarówno w instalacjach wewnętrznych, jak i zewnętrznych.

### Śruba ocynkowana z podwójnym napędem

Śruba regulacyjna wykonana ze stali ocynkowanej posiada rowek umożliwiający dokręcanie zarówno wkrętakiem płaskim, jak i kluczem płaskim. Ocynkowanie zapewnia dodatkową ochronę przed korozją, a podwójny system napędu ułatwia montaż w trudno dostępnych miejscach lub przy wymaganym większym momencie dokręcenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	73523
Producent	DAGA
Typ opaski	Ślimakowa
Zakres zaciskania	20-32 mm
Szerokość taśmy	9 mm
Materiał taśmy	Stal nierdzewna
Materiał zamka	Stal nierdzewna
Materiał śruby	Stal ocynkowana
Typ napędu śruby	Wkrętak płaski / klucz płaski

## Zastosowanie opasek zaciskowych

- Instalacje wodociągowe – mocowanie węży zasilających, odpływowych i łączących
- Systemy pneumatyczne – mocowanie przewodów powietrznych w sprężarkach i narzędziach
- Instalacje grzewcze – łączenie węży w systemach cyrkulacji cieczy chłodzącej
- Motoryzacja – mocowanie przewodów paliwowych, chłodzących i wentylacyjnych

- 
- Ogrodnictwo – łączenie węży nawadniających, systemów kropelkowych
  - Instalacje sanitarne – mocowanie elastycznych przewodów w umywalkach, zlewozmywakach
  - Przemysł spożywczy – mocowanie węży w urządzeniach przetwórczych (po weryfikacji certyfikatów)
  - Systemy drenażowe – łączenie rur elastycznych w systemach odprowadzania wody

### **Jak dobrać opaskę do średnicy węża**

Zmierz średnicę zewnętrzną węża lub przewodu. Wybierz opaskę, której minimalny zakres jest mniejszy lub równy zmierzonej średnicy, a maksymalny zakres większy. Dla węża o średnicy 25 mm opaska 20-32 mm będzie odpowiednia. Zapewnij margines 2-3 mm dla kompensacji tolerancji materiału węża.

## **Montaż i konserwacja**

---

Przed montażem sprawdź, czy powierzchnia węża jest czysta i sucha. Nałóż opaskę na wąż przed założeniem go na króciec. Po nasunięciu węża na króciec przesuń opaskę na miejsce połączenia, zachowując odległość około 5-10 mm od krawędzi króćca.

Dokręcaj śrubę stopniowo, sprawdzając równomierność docisku dookoła obwodu. Nadmierne dokręcenie może spowodować odkształcenie węża lub jego uszkodzenie. Po dokręceniu sprawdź szczelność połączenia, uruchamiając instalację przy obniżonym ciśnieniu.

W instalacjach narażonych na wibracje lub zmiany temperatury kontroluj dokręcenie opaski co 6-12 miesięcy. W środowiskach chemicznie agresywnych sprawdzaj stan powierzchni opaski pod kątem korozji. Wymień opaskę, jeśli zauważysz pęknięcia taśmy, uszkodzenia gwintu śruby lub ślady głębokiej korozji.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia instalacji rozważ również opaski w innych zakresach średnic, węże gumowe lub silikonowe odpowiednie do stosowanych mediów, uszczelki do połączeń kołnierzowych oraz narzędzia do dokręcania opasek w trudno dostępnych miejscach.